

SL100~300, SJ100~300 Series

## 目次

◆ 特徴 .....	1
◆ 認定 .....	1
◆ 型式 .....	2
◆ キャップコード .....	3
◆ 構造 .....	4
◆ 要部構造 .....	5
◆ 断面図 .....	6
◆ 標準材質 .....	7
◆ 有効面積 .....	8
◆ 圧力温度基準 .....	9
◆ 寸法及び重量 .....	20

## ◆ 特徴

SL100～300, SJ100～300 シリーズは、福井製作所が半世紀近く改良しながら製造し続ける、ロングセラーのばね式蒸気用安全弁です。発電用ボイラなど厳しい運転条件に適合するための構造と耐久性を有しています。

## ◆ 認定

認定	範囲			
	流体性状	サイズ	圧力範囲	吹出し係数
			MPa	
ASME BPVC SECTION I & SECTION VIII Division 1	蒸気	D～M N～P Q～R T	0.1～37.9 0.1～24.1 0.1～10.3 0.1～5.5	0.869

- \* ASME V STAMP, ASME UV STAMP は、上記の圧力、サイズ以外にも、温度、構造、材料など最小要求が規定されています。これらの要求を全て満たす場合に ASME V STAMP, ASME UV STAMP 品とすることができます。
- \* 船級(NK, LR, BV, DNV, ABS, KR, RS, CCS, RINA)などの認定も取得しています。詳しくはお問い合わせください。
- \* この表は、SL シリーズの数値です。SL100～300, SJ100～300 シリーズの製造範囲は、圧力温度基準を参照してください。またこの圧力温度基準を超えるものについても製造可能な場合があります。

## ◆ 型式

SL	4	6	1-	3	C3	-H1	(T)							
							キャップコード							
							(C)	開放レバー		(T)	(C) + テストギャグ			
							構造コード							
							コード	圧力クラス	弁体構造		弁座気密性能			
							ブランク	1～3	フェザーディスク		設定圧力の 90%以下			
							M	4～6	フェザーディスク		設定圧力の 94%以下			
							-M2		サーマルディスク					
							-H1	7～10	サーマルディスク強化型		設定圧力の 95%以下			
							-H2	7, 8	サーマルディスク		設定圧力の 93%以下			
							-PA	1～10	エアーアシスト式		設定圧力の 98%以下			
							材料コード							
							ブランク	SCPH2 or SA216M-WCB		C4	SCPH61 or SA217M-C5			
							C2	SCPH21 or SA217M-WC6		CA	火 SPCH91 or SA217M-C12A			
							C3	SCPH32 or SA217M-WC9		—	—			
							入口フランジクラス(異なる場合のみ) 圧力クラスとコードは同じ							
							接続コード							
							1-	ASME Flange			5-	特殊		
							2-	JPI Flange			6-	ねじ込み		
							3-	溶接			9-	JIS B 8210(1994) Flange		
							4-	JIS Flange			0-	JIS B 8210(1986) Flange		
							温度クラスコード (吹出し温度で決定) 単位℃(F)							
							3	T ≤ 400(752)			6	510(950) < T ≤ 571(1060)		
							5	400(752) < T ≤ 510(950)			7	571(1060) < T ≤ 621(1150)		
							圧力クラスコード							
							1	Class 150 or JIS 10K or JIS B 8210 10K			6	Class 1500		
							2	Class 300 or JIS 20K or JIS B 8210 20K			7	Class 2500		
							3	Class 300 or JIS 30K or JIS B 8210 30K			8	Class 2500		
							4	Class 600			9	Class 3000 溶接接続のみ		
							5	Class 900			10	Class 4500 溶接接続のみ		
							型式コード							
							SL	JIS B8210 フランジ以外の型式			SJ	JIS B8210 フランジ用の型式		

## ◆ キャップコード

キャップ構造は、下記の 2 種類の構造毎にテストギヤグ付きとテストギヤグ無しの組み合わせがあります。テストギヤグは、安全弁を配管などに設置した状態で気密試験を行うためのオプションです。

キャップ		図	気密	レバー	テストギヤグ
(C)	開放レバー	1	X	○	X
(T)		2	X	○	○
(D)	密閉レバー	3	○	○	X
(E)		4	○	○	○

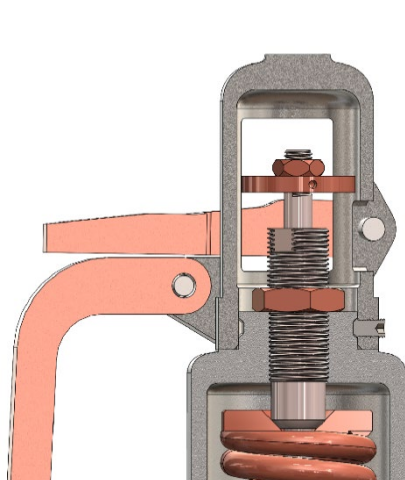


図 1 開放レバー

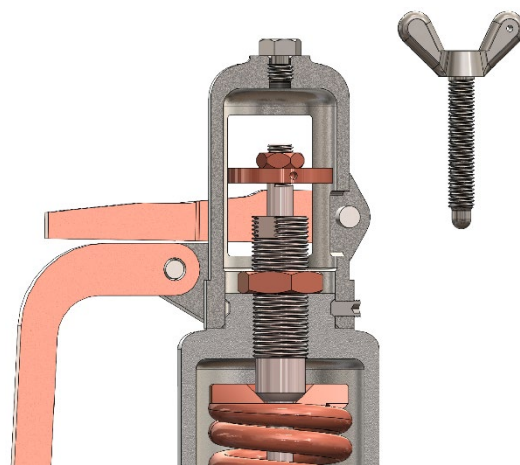


図 2 開放レバー + テストギヤグ

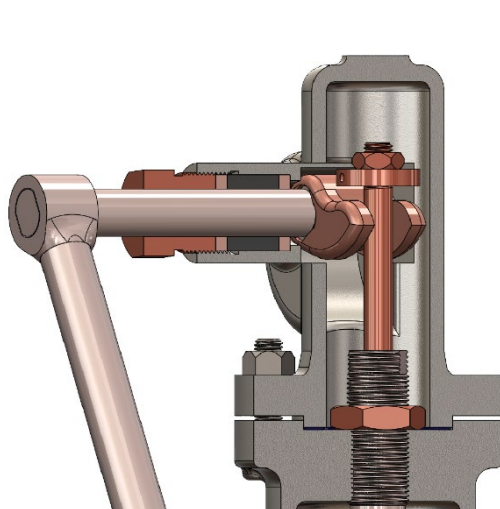


図 3 密閉レバー

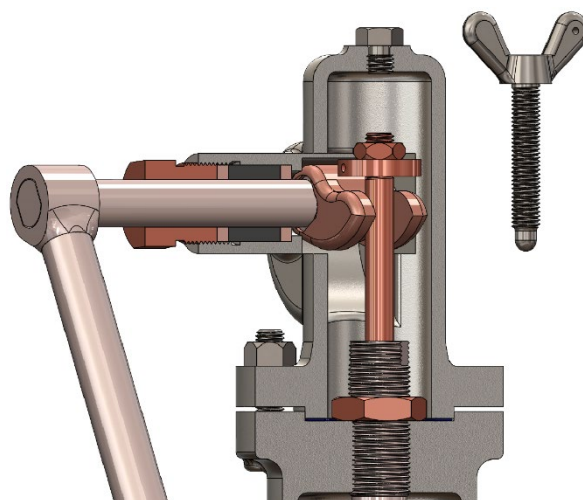


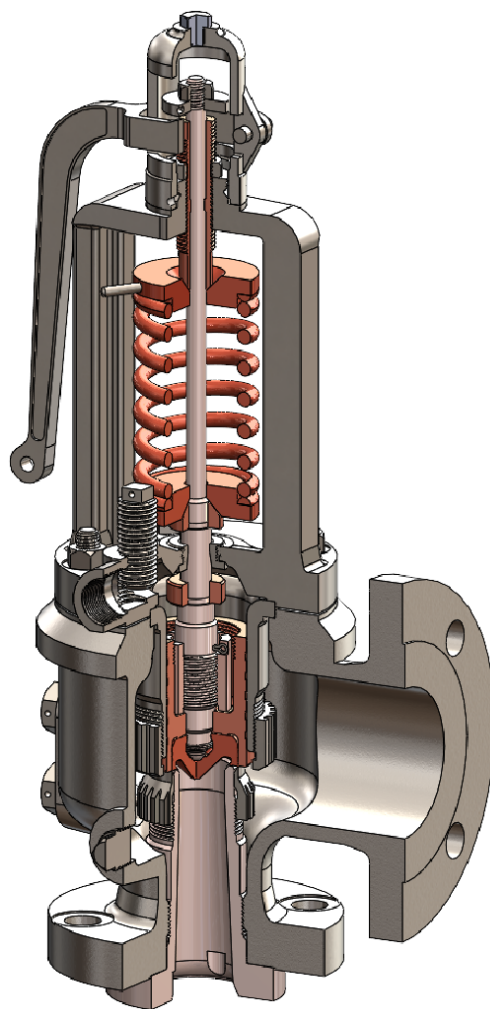
図 4 密閉レバー + テストギヤグ

レバーは、安全弁の入口側に設定圧力の 75%の圧力がある場合にレバーを引き上げることで、安全弁を作動させるためのものです。

## ◆ 構造

要求性能と圧力区分ごとに最適な構造を採用しています。

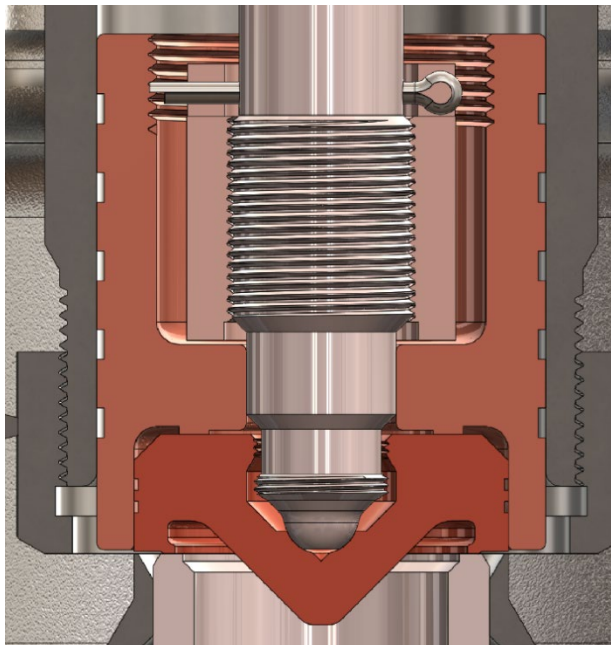
- ◆ フルノズル
- ◆ ヨークタイプ
- ◆ 鋳物一体ボディ
- ◆ 上部及び下部加減輪
- ◆ 背圧調整ニードル



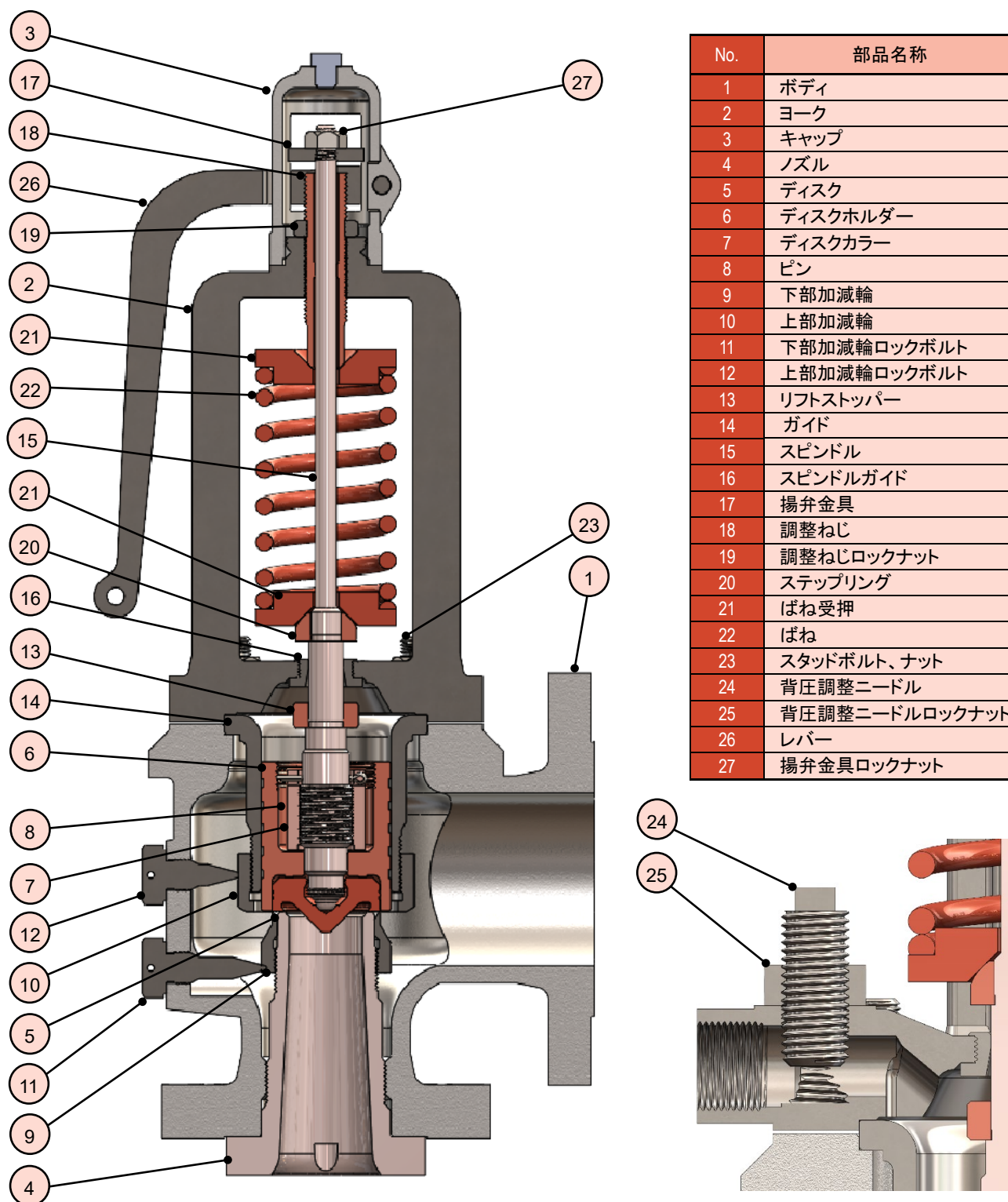
## ◆ 要部構造

SL(標準)シリーズのトリムは、蒸気に最適化したフェザーディスクシート構造を採用しています。材料は 320℃以下で使用する SUS630 とそれを超える温度で使用する B637-N07750 又は B637-N07718 を採用しています。

- ◆ フェザーディスク&フレキシブルホルダー  
弁座気密性能を安定して維持できる様にホルダーの傾きの影響を最小限にするトリム構造としています。



# 断面図



\* 一般的な構造を示しており、サイズにより構造が異なる場合があります。



## ◆ 標準材質

### 温度による標準材質

No.	適用温度範囲 °C	≦400°C	≦510°C	≦571°C	≦621°C
	温度クラスコード	3	5	6	7
1	ボディ	SCPH2 or SA216M-WCB	SCPH21 or SA217M-WC6	SCPH32 or SA217M-WC9	火 SCPH91 or SA217M-C12A
2	ヨーク	SCPH2 or SA216M-WCB	SCPH21 or SA217M-WC6		SCPH32 or SA217M-WC9
3	キャップ	FCD450-10			
4	ノズル	SA105M	SA182M-F12	SA182M-F22	SA182M-F91
5	ディスク	SUS630(≦320°C), B637-N07750(≦510°C)		B637-N07750	B637-N07718
6	ディスクホルダー	SUS420J2			
7	ディスクカラー	SUS630			
8	ピン	SUS304			
9	下部加減輪	SUS304 or SCS13A			
10	上部加減輪	SUS304 or SCS13A			
11	下部加減輪ロックボルト	SUS403	SUS431		B637-N07750
12	上部加減輪ロックボルト	SUS403	SUS431		
13	リフトストッパー	SUS420J2			
14	ガイド	SUS420J2 or SCS1			
15	スピンドル	SUS403	SUS431		
16	スピンドルガイド	SUS630			
17	揚弁金具	SS400			
18	調整ねじ	SUS420J2			
19	調整ねじロックナット	SUS304			
20	ステップリング	SUS420J2			
21	ばね受押	SUS403			
22	ばね	Spring Steel			
23	スタッドボルト、ナット	SNB7, S45C		SNB16, A194-4	
24	背圧調整ニードル	SUS304			
25	背圧調整ニードルロックナット	SS400			
26	レバー	FCMB310-8			

## ◆ 有効面積

オリフィスは、安全弁の最小通過面積を D から T の文字で表します。

### SL100～300

オリフィス	のど径	公称リフト	のど面積
	mm	mm	mm <sup>2</sup>
D	10.0	2.5	78.5
E	13.3	3.4	138.9
F	16.6	4.2	216.4
G	21.2	5.3	353.0
H	26.6	6.7	555.7
J	34.0	8.5	907.9
K	40.6	10.2	1294.6
L	50.6	12.7	2010.9
M	56.8	14.2	2533.9
N	62.4	15.6	3058.1
P	75.7	19.0	4500.7
Q	99.6	24.9	7791.3
R	119.8	30.0	11272.0
RR	127.1	31.8	12687.6
T	153.0	38.3	18385.4

### SJ100～300

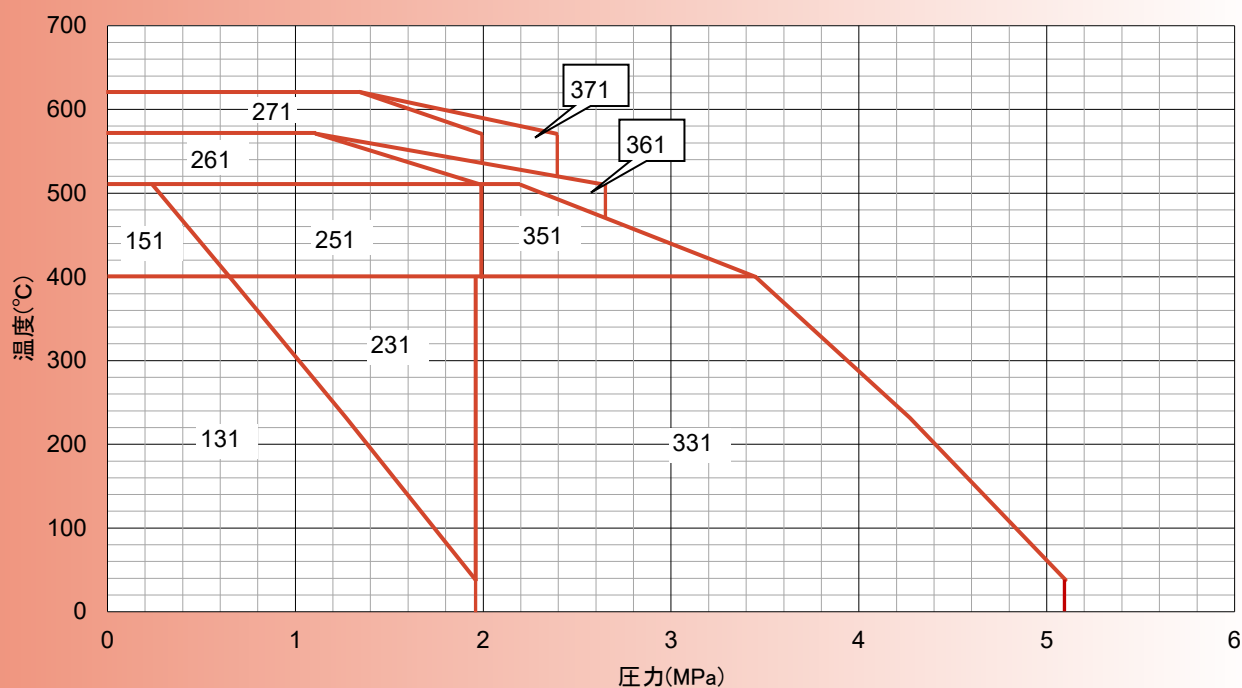
オリフィス	のど径	公称リフト	のど面積
	mm	mm	mm <sup>2</sup>
F2	19.0	4.8	283.5
G2	24.0	6.0	452.4
H2	30.0	7.5	706.8
J2	38.0	9.5	1134.1
L1	49.0	12.3	1885.7
M	56.8	14.2	2533.9
N3	69.0	17.3	3739.3
P2	76.2	19.1	4560.4
Q2	88.0	22.0	6082.1
Q3	95.8	24.0	7208.1
R	115.0	28.8	10386.9
T	153.0	38.3	18385.4

# ◆ 圧力温度基準

圧力温度基準 SL100～300 ASME フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度℃	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	<div>12</div>	3			5	6	7
SCPH2 SA216M-WCB	D, E, F G, H, J K, L, M N	150	150	1	1.96	1.27	0.65	—	—	—
		(300)		2	1.96	1.96	1.96	—	—	—
		300		3	5.10	4.27	3.45	—	—	—
SCPH21 SA217M-WC6		150	150	1	1.99	1.27	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.99	1.99	1.99	1.99	—	—
		300		3	5.17	4.68	3.64	2.20	—	—
SCPH32 SA217M-WC9		150	150	1	1.99	1.27	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.99	1.99	1.99	1.99	1.11	—
		300		3	5.17	4.72	3.64	2.65	1.11	—
火 SCPH91 SA217M-C12A		150	150	1	1.99	1.27	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	1.34
		300		3	5.17	4.72	3.64	2.65	2.39	1.34

\*1 圧カラスコードを示す。 \*2 温度コードを示す。

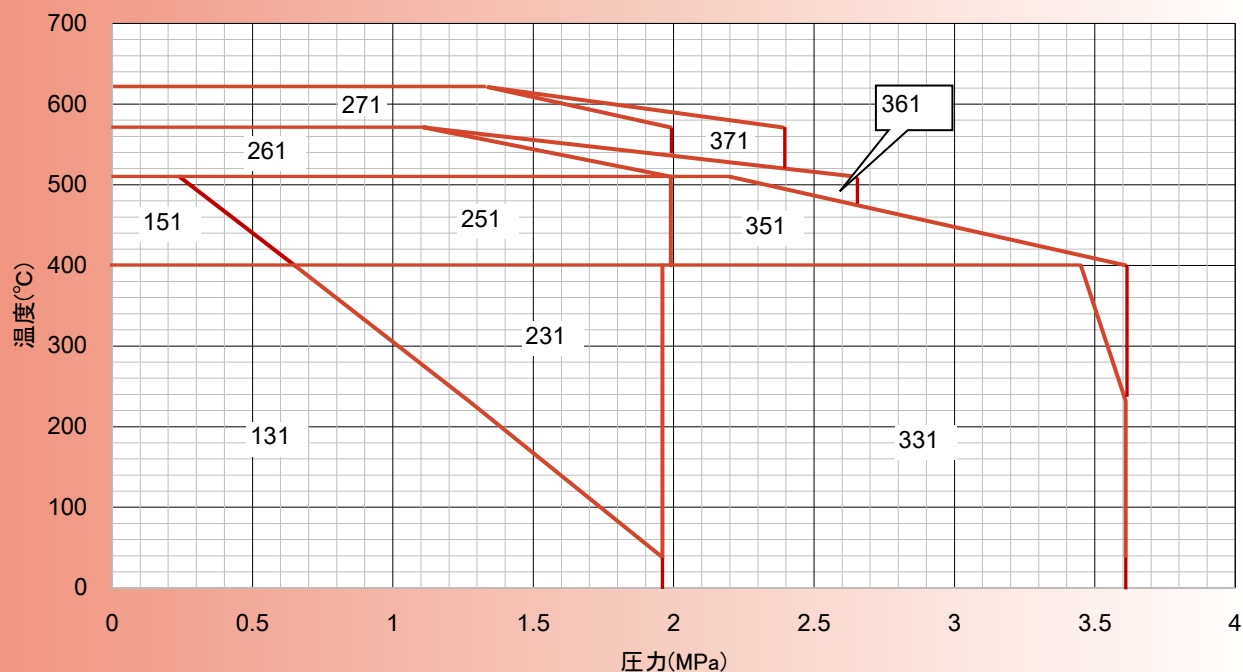
ASMEフランジ D, E, F, G, H, J, K, L, M, N



圧力温度基準 SL100～300 ASME フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度℃	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	1 2	3			5	6	7
SCPH2 SA216M-WCB	P	150	150	1	1.96	1.27	0.65	—	—	—
		(300)		2	1.96	1.96	1.96	—	—	—
		300		3	3.61	3.61	3.45	—	—	—
SCPH21 SA217M-WC6		150	150	1	1.99	1.27	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.99	1.99	1.99	1.99	—	—
		300		3	3.61	3.61	3.61	2.2	—	—
SCPH32 SA217M-WC9		150	150	1	1.99	1.27	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.99	1.99	1.99	1.99	1.11	—
		300		3	3.61	3.61	3.61	2.65	1.11	—
火 SCPH91 SA217M-C12A		150	150	1	1.99	1.27	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	1.34
		300		3	3.61	3.61	3.61	2.65	2.39	1.34

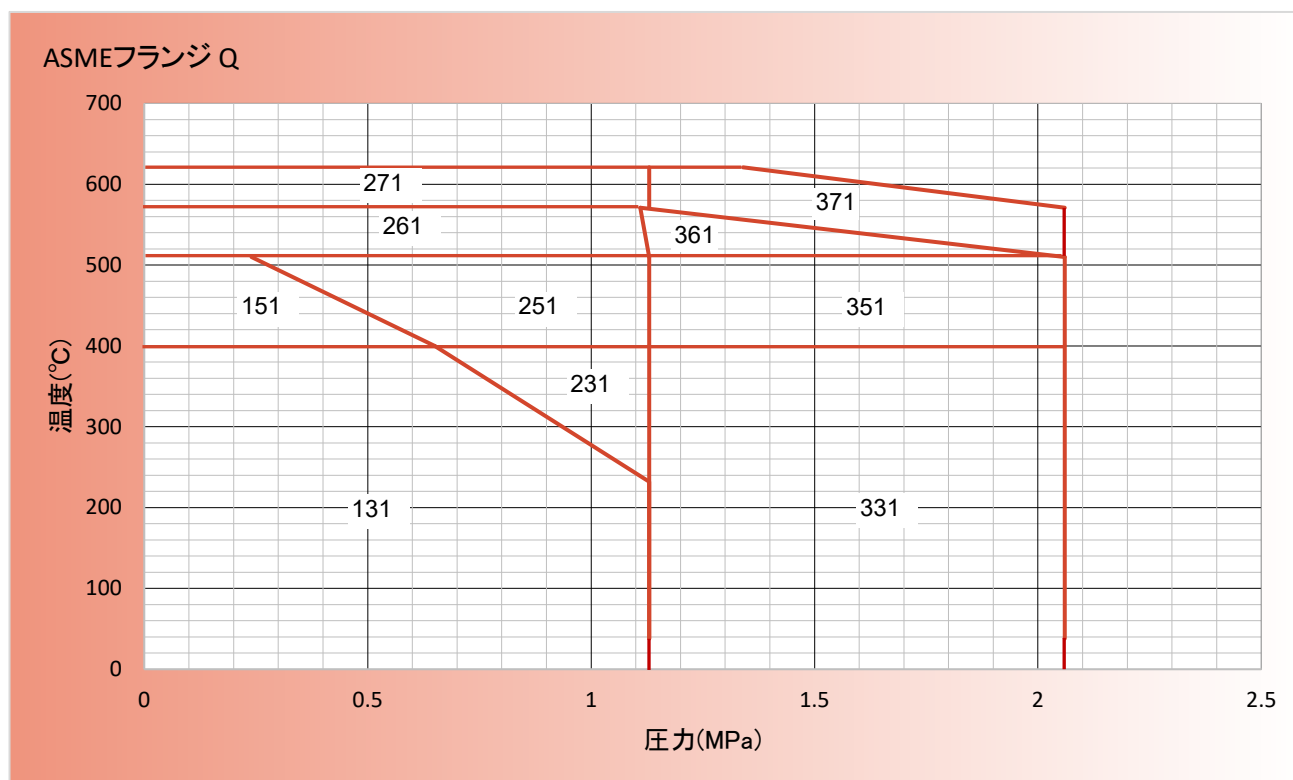
\* 1 圧カクラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

ASMEフランジ P



圧力温度基準 SL100～300 ASME フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度℃	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	<div>12</div>	3			5	6	7
SCPH2 SA216M-WCB	Q	150	150	1	1.13	1.13	0.65	—	—	—
		(300)		2	1.13	1.13	1.13	—	—	—
		300		3	2.06	2.06	2.06	—	—	—
SCPH21 SA217M-WC6		150	150	1	1.13	1.13	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.13	1.13	1.13	1.13	—	—
		300		3	2.06	2.06	2.06	2.06	—	—
SCPH32 SA217M-WC9		150	150	1	1.13	1.13	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.13	1.13	1.13	1.13	1.11	—
		300		3	2.06	2.06	2.06	2.06	1.11	—
火 SCPH91 SA217M-C12A		150	150	1	1.13	1.13	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
		300		3	2.06	2.06	2.06	2.06	2.06	1.34

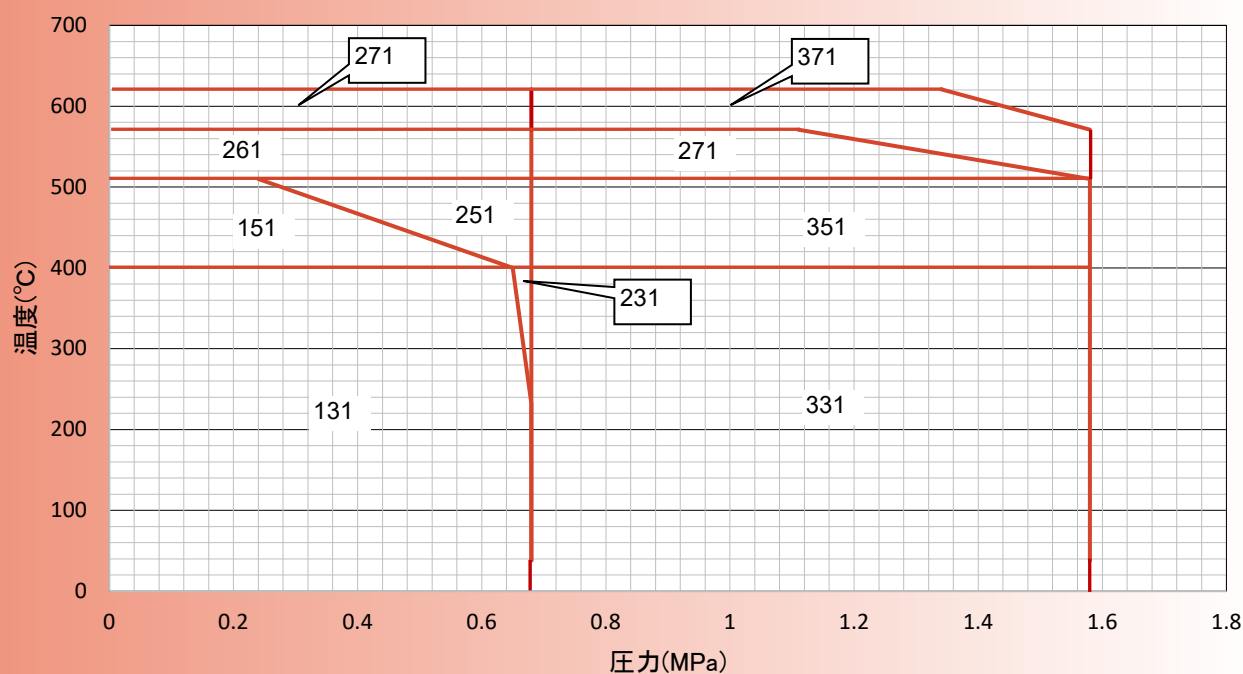
\* 1 圧カラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。



圧力温度基準 SL100～300 ASME フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度℃	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	1 2	3			5	6	7
SCPH2 SA216M-WCB	R	150	150	1	0.68	0.68	0.65	—	—	—
		(300)		2	0.68	0.68	0.68	—	—	—
		300		3	1.58	1.58	1.58	—	—	—
SCPH21 SA217M-WC6		150	150	1	0.68	0.68	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	0.68	0.68	0.68	0.68	—	—
		300		3	1.58	1.58	1.58	1.58	—	—
SCPH32 SA217M-WC9		150	150	1	0.68	0.68	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68	—
		300		3	1.58	1.58	1.58	1.58	1.11	—
火 SCPH91 SA217M-C12A		150	150	1	0.68	0.68	0.65	0.24	—	—
		(300)		2	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68
		300		3	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58	1.34

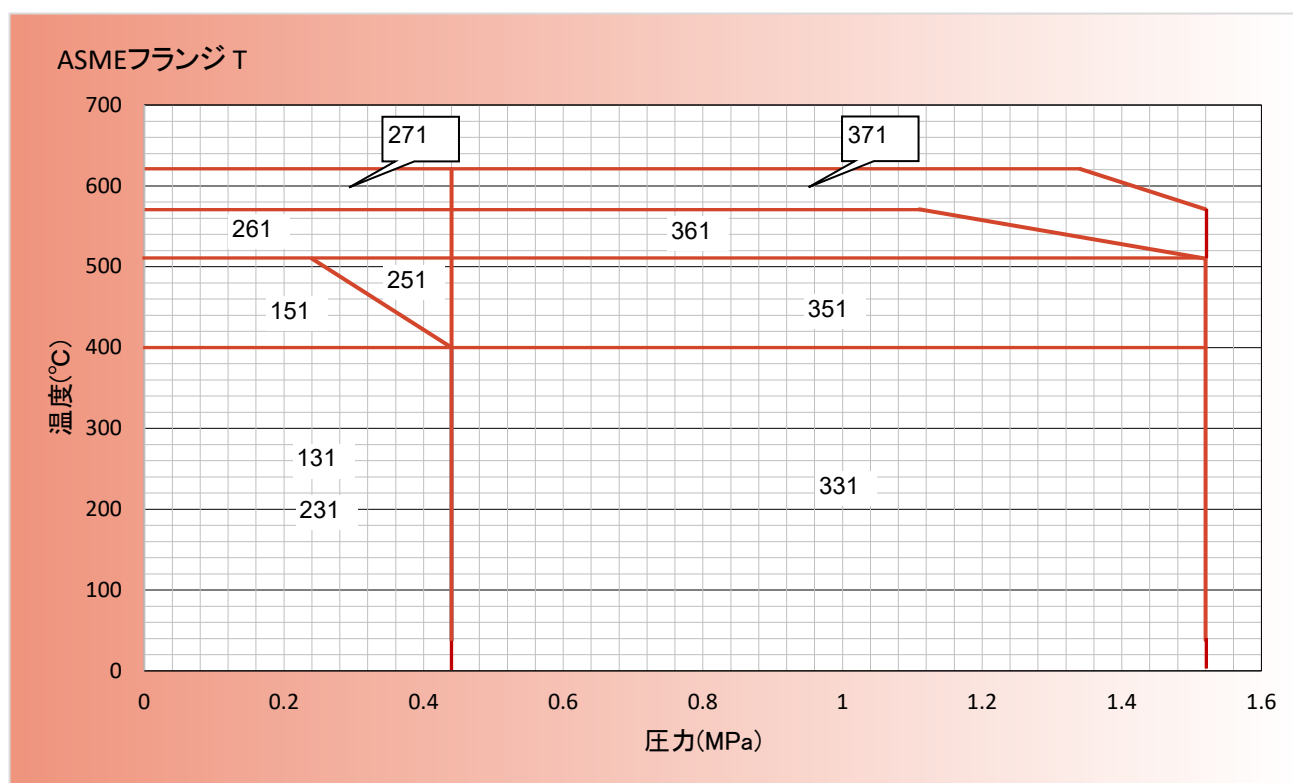
\* 1 圧カラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

ASMEフランジ R



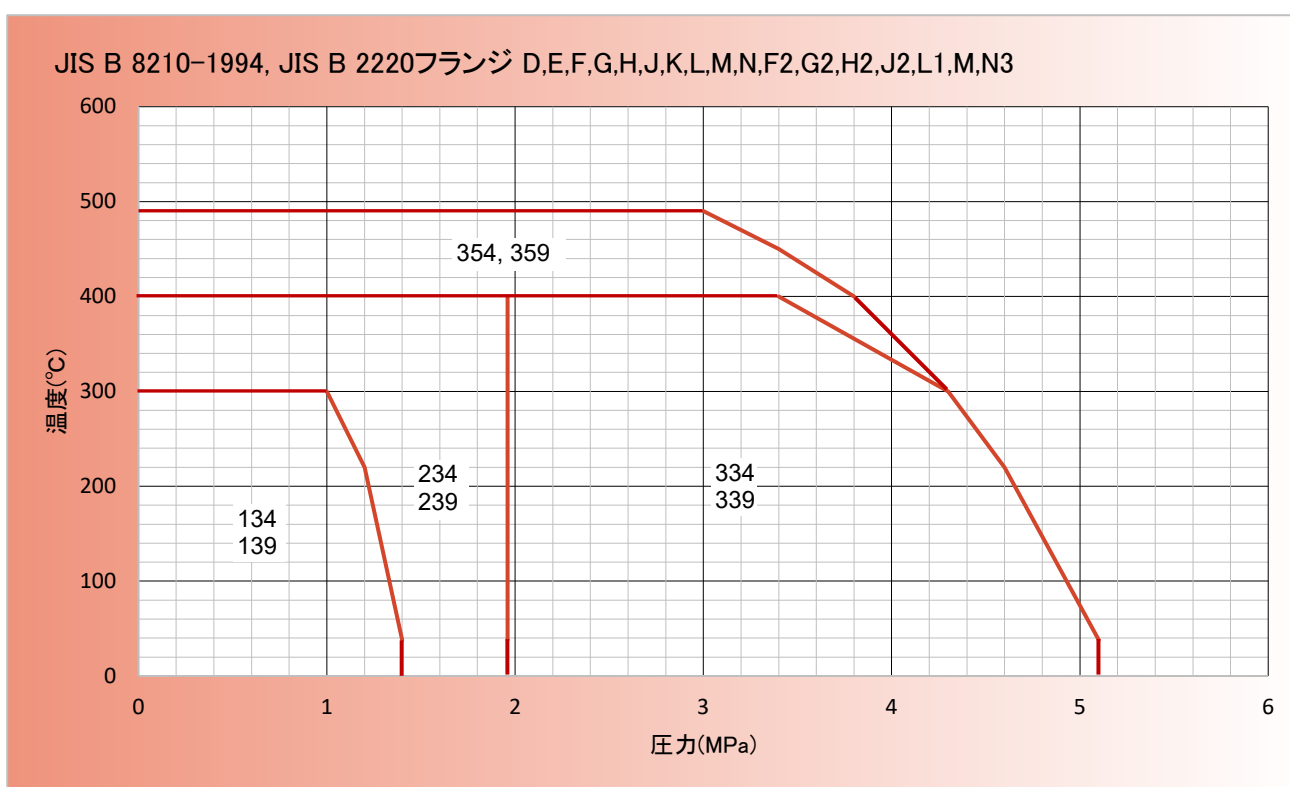
圧力温度基準 SL100～300 ASME フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度℃	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	1 2	3			5	6	7
SCPH2 SA216M-WCB	T	150	150	1	0.44	0.44	0.44	—	—	—
		(300)		2	0.44	0.44	0.44	—	—	—
		300		3	1.52	1.52	1.52	—	—	—
SCPH21 SA217M-WC6		150	150	1	0.44	0.44	0.44	0.24	—	—
		(300)		2	0.44	0.44	0.44	0.44	—	—
		300		3	1.52	1.52	1.52	1.52	—	—
SCPH32 SA217M-WC9		150	150	1	0.44	0.44	0.44	0.24	—	—
		(300)		2	0.44	0.44	0.44	0.44	0.44	—
		300		3	1.52	1.52	1.52	1.52	1.11	—
火 SCPH91 SA217M-C12A		150	150	1	0.44	0.44	0.44	0.24	—	—
		(300)		2	0.44	0.44	0.44	0.44	0.44	0.44
		300		3	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.34

\*1 圧力クラスコードを示す。 \*2 温度コードを示す。



圧力温度基準 SL100～300, SJ100～300 JIS B 8210-1994, JIS B 2220 フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 °C	38	220	300	400	450	490
		入口	出口	*1 *2	3				5	
SCPH2, SA216M-WCB	D, E, F, G, H, J, K, L, M, N F2, G2, H2, J2, L1, M, N3	10K	10K	1	1.4	1.2	1.0	—	—	—
		20K		2	1.96	1.96	1.96	1.96	—	—
		30K		3	5.1	4.6	4.3	3.4	—	—
SCPH21, SA217M-WC6		30K	10K	3	5.1	4.6	4.3	3.8	3.4	3.0

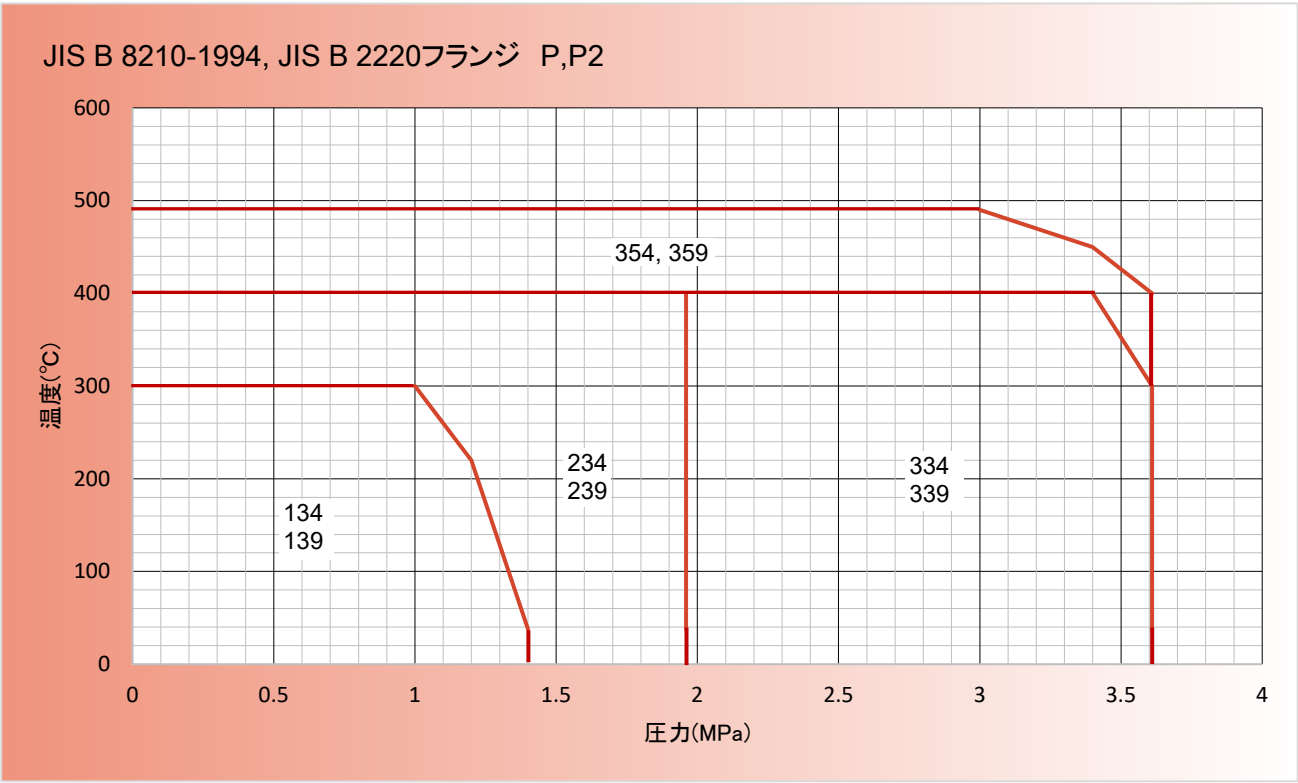
\*1 圧カクラスコードを示す。 \*2 温度コードを示す。





圧力温度基準 SL100～300, SJ100～300 JIS B B 8210-1994, JIS B 2220 フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 °C	38	220	300	400	450	490
		入口	出口	*1   *2	3				5	
SCPH2, SA216M-WCB	P P2	10K	10K	1	1.4	1.2	1.0	—	—	—
		20K		2	1.96	1.96	1.96	1.96	—	—
		30K		3	3.61	3.61	3.61	3.4	—	—
SCPH21, SA217M-WC6		30K	10K	3	3.61	3.61	3.61	3.61	3.4	3.0

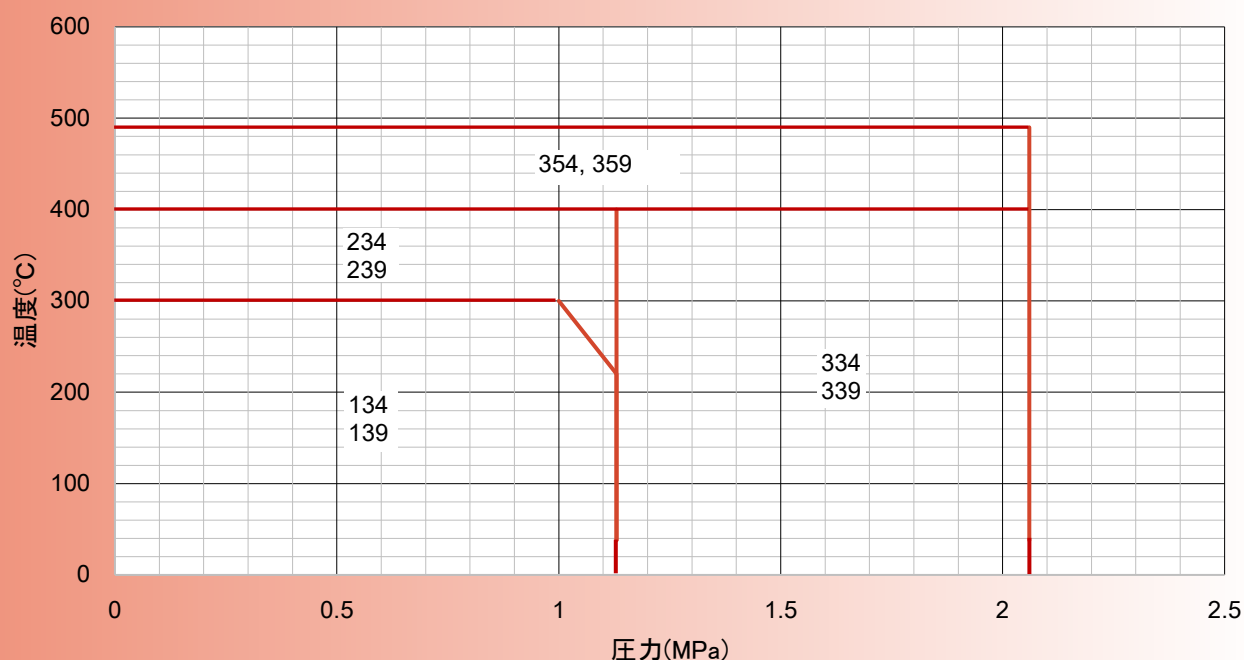
\* 1 圧カラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。



圧力温度基準    SL100～300, SJ100～300    JIS B 8210-1994, JIS B 2220 フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 °C	38	220	300	400	450	490
		入口	出口	*1   *2	3				5	
SCPH2, SA216M-WCB	Q Q2, Q3	10K	10K	1	1.13	1.13	1.0	—	—	—
		20K		2	1.13	1.13	1.1	1.13	—	—
		30K		3	2.06	2.06	2.1	2.06	—	—
SCPH21, SA217M-WC6		30K	10K	3	2.06	2.06	2.1	2.06	2.06	2.06

\* 1 圧カラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

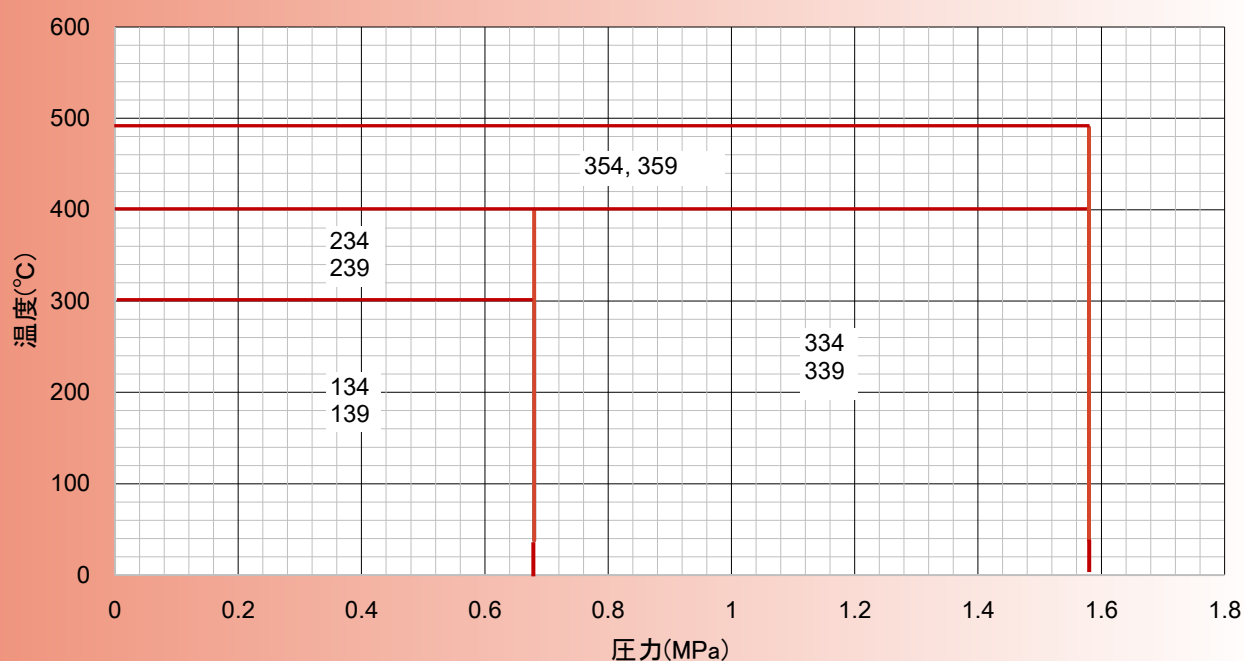
JIS B 8210-1994, JIS B 2220フランジ Q,Q2,Q3



圧力温度基準    SL100～300, SJ100～300    JIS B 8210-1994, JIS B 2220 フランジ										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度℃	38	220	300	400	450	490
		入口	出口	*1 / *2	3				5	
SCPH2, SA216M-WCB	R	10K	10K	1	0.68	0.68	0.68	—	—	—
		20K		2	0.68	0.68	0.68	0.68	—	—
		30K		3	1.58	1.58	1.58	1.58	—	—
SCPH21, SA217M-WC6		30K	10K	3	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58

\*1 圧力クラスコードを示す。 \*2 温度コードを示す。

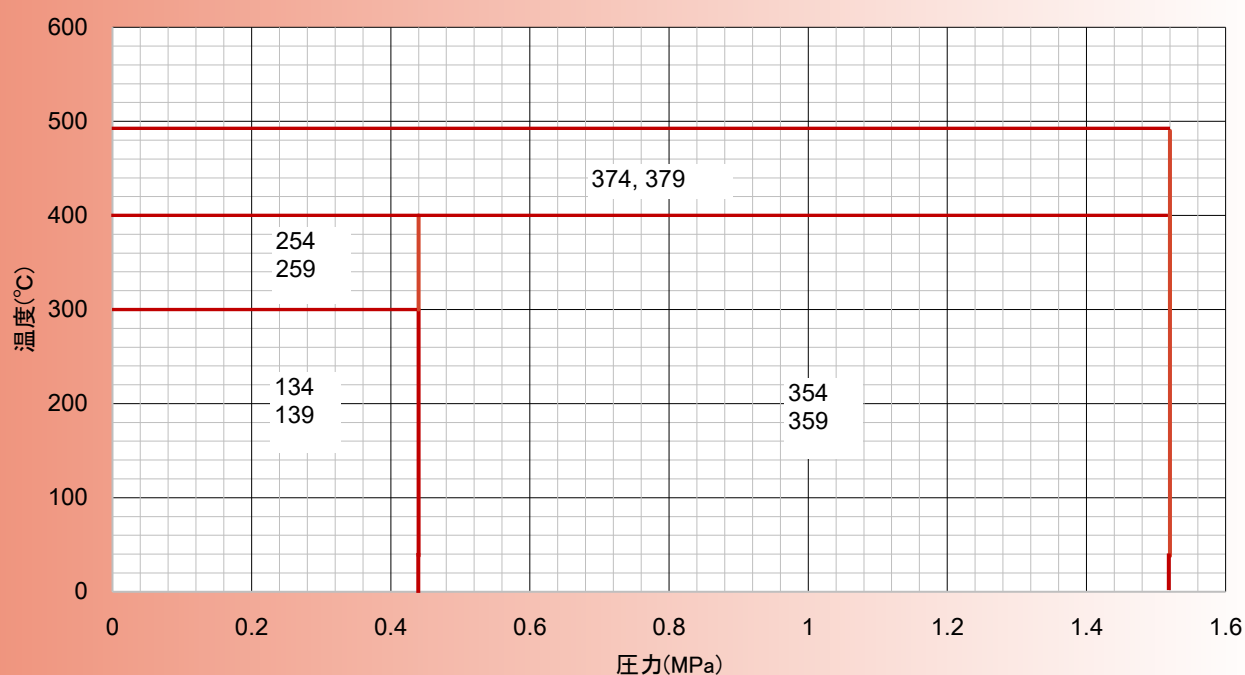
JIS B 8210-1994, JIS B 2220フランジ R



圧力温度基準 SL100～300, SJ100～300 JIS B 8210-1994, JIS B 2220 フランジ									
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa					
				温度 °C		38	220	300	400
		入口	出口	*1	*2	3			5
SCPH2, SA216M-WCB	T	10K	10K	1		0.44	0.44	0.44	—
		20K		2		0.44	0.44	0.44	—
		30K		3		1.52	1.52	1.52	—
SCPH21, SA217M-WC6		30K	10K	3		1.52	1.52	1.52	1.52

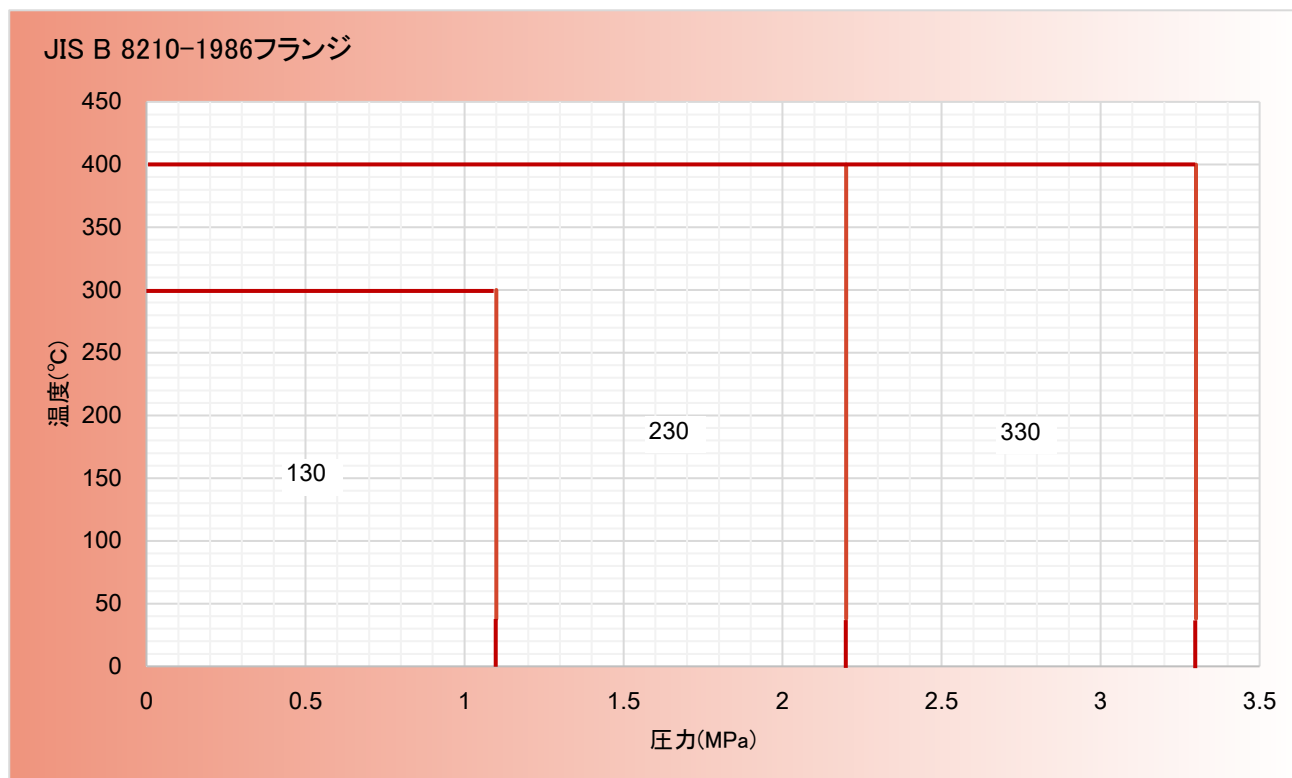
\* 1 圧カクラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

JIS B 8210-1994, JIS B 2220フランジ T

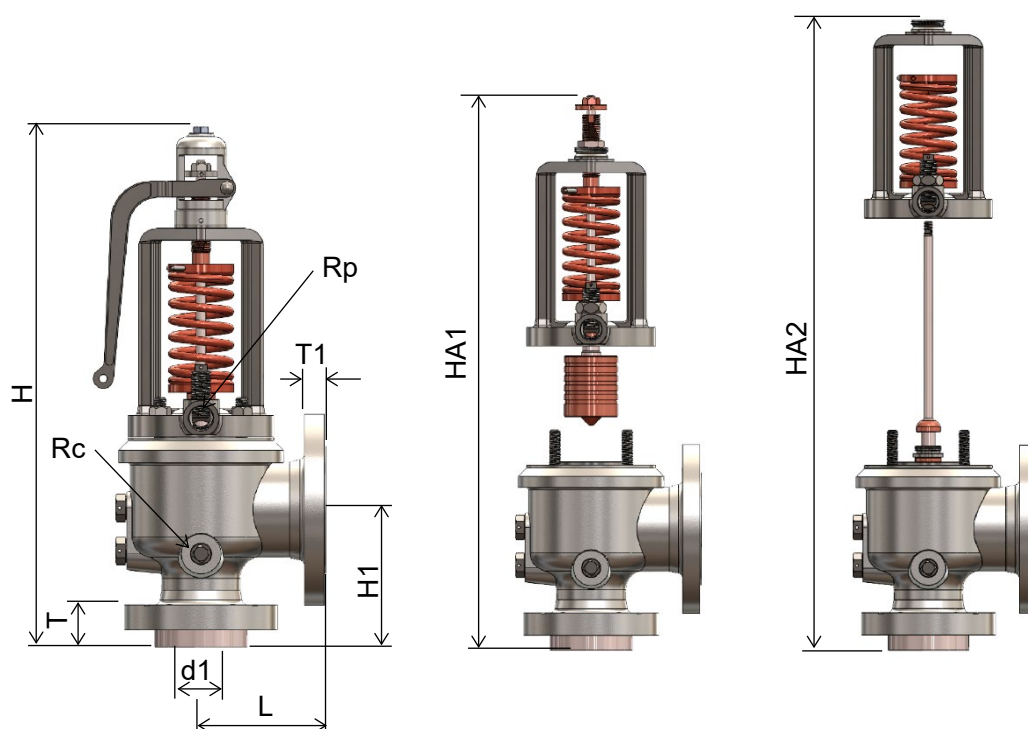


圧力温度基準 SJ100～300 JIS B 8210-1986 フランジ								
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa				
				温度	38	220	300	400
		入口	出口	*1 \ *2	3			
SCPH2, SA216M-WCB	全て	10K	10K	1	1.1	1.1	1.1	—
		20K		2	2.2	2.2	2.2	2.2
		30K		3	3.3	3.3	3.3	3.3

\*1 圧カクラスコードを示す。 \*2 温度コードを示す。



# 寸法及び重量



ASME、JPIフランジ 寸法及び重量表 単位 mm, kg																
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量		
		入口	出口		d1	H1	L	入口 T		出口 T1	H	HA1	HA2		ドレン Rc	ニードル Rp
3/4*D*1	1	150	150	20	92	96	30	14.5	350	430	470	3/8	1/2	11		
	2	300														
	3	300														
1*D*2	1	150	150	25	105	114	32	16	360	450	480	3/8	1/2	13		
	2	300												14		
	3	300														
1"E*2	1	150	150	25	105	114	32	16	360	450	480	3/8	1/2	13		
	2	300												14		
	3	300														
1 1/2*F*2	1	150	150	40	124	121	39	16	380	470	500	1/2	1/2	16		
	2	300				152	40							19		
	3	300														
1 1/2*G*3	1	150	150	40	124	121	39	20	410	510	550	1/2	1/2	21		
	2	300				152	40		425	520	590		22			
	3	300				152	40		425	520	590		3/4	24		

ASME、JPIフランジ 寸法及び重量表 単位 mm, kg														
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量
		入口	出口		入口	出口	二分割	全分解		ドレン	ニードル			
				d1	H1	L	T	T1	H	HA1	HA2	Rc	Rp	
1 1/2"H*3	1	150	150	40	130	124	39	20	445	540	610	1/2	3/4	23
	2	300												24
	3	300												31
2"H*3	3	300		50			41		500	600	700			
2*J*3	1	150	150	50	137	124	41	20	515	630	710	1/2	3/4	30
	2	300												31
	3	300												50
3*J*4	3	300		80	184	181	48	24	595	700	830		1	50
3*K*4	1	150	150	80	156	162	47	24	620	740	850	1/2	1	51
	2	300												53
	3	300							665	790	950			60
3*L*4	1	150	150	80	156	165	47	24	680	820	960	1/2	1	59
	2	300												61
4*L*6	3	300							100	179	181		50	26
4*M*6	1	150	150	100	178	184	50	26	700	860	980	1/2	1	71
	2	300												73
	3	300							840	970	1190			1 1/4
4*N*6	1	150	150	100	197	210	50	26	790	960	1130	1/2	1 1/4	90
	2	300												92
	3	300							865	1020	1210			113
4*P*6	1	150	150	100	181	229	50	26	875	1050	1220	1/2	1 1/4	110
	2	300												112
	3	300			225	254			1010	1200	1450			160
6*Q*8	1	150	150	150	240	241	44	29	1050	1290	1490	1/2	1 1/4	200
	2	300					55							205
	3	300												220
6*R*8	1	150	150	150	240	241	44	29	1160	1410	1660	3/4	1 1/4	260
	2	300					56							265
6*R*10	3	300				267		31						285
8*T*10	1	150	150	200	276	279	48	31	1380	1680	2040	3/4	1 1/2	400
	2	300					60							410
	3	300												420

JIS B 2220 フランジ 寸法及び重量表 単位 mm, kg																					
サイズ	圧カ クラス コード	フランジ 圧カクラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量							
		入口	出口				入口	出口		二分割	全分解	ドレン	ニードル								
		入口	出口	d1	H1	L	T	T1	H	HA1	HA2	Rc	Rp								
20*D*25	1	10	10	20	92	96	30	14	350	430	470	3/8	1/2	11							
	2	20																			
	3	30																			
25*D*50	1	10	10	25	105	114	32	16	360	450	480	3/8	1/2	13							
	2	20												14							
	3	30																			
25*E*50	1	10	10	25	105	114	32	16	360	450	480	3/8	1/2	13							
	2	20												14							
	3	30																			
40*F*50	1	10	10	40	124	121	39	16	380	470	500	1/2	1/2	16							
	2	20				152	40							19							
	3	30																			
40*G*80	1	10	10	40	124	121	39	20	410	510	550	1/2	1/2	21							
	2	20				152	40		425	520	590		3/4	22							
	3	30											3/4	24							
40*H*80	1	10	10	40	130	124	39	20	445	540	610	1/2	3/4	23							
	2	20		50			41		500	600	700			24							
50*H*80	3	30												31							
50*J*80	1	10	10	50	137	124	41	20	515	630	710	1/2	3/4	30							
	2	20		80									1	31							
80*J*100	3	30												50							
80*K*100	1	10	10	80	156	162	47	24	620	740	850	1/2	1	51							
	2	20							665	790	950			53							
	3	30												60							
80*L*100	1	10	10	80	156	165	47	24	680	820	960	1/2	1	59							
	2	20												61							
100*L*150	3	30											100	179	181	50	26	765	890	1110	
100*M*150	1	10	10	100	178	184	50	26	700	860	980	1/2	1	71							
	2	20							840	970	1190			73							
	3	30												1 1/4	105						



JIS B 2220 フランジ 寸法及び重量表															単位 mm, kg
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		入口	出口	二分割	全分解		ドレン	ニードル				
												d1	H1		L
100*N*150	1	10	10	100	197	210	50	26	790	960	1130	1/2	1 1/4	90	
	2	20							865	1020	1210			92	
	3	30												113	
100*P*150	1	10	10	100	181	229	50	22	875	1050	1220	1/2	1 1/4	110	
	2	20			225	254		26	1010	1200	1450			112	
	3	30												160	
150*Q*200	1	10	10	150	240	241	44	29	1050	1290	14980	1/2	1 1/4	200	
	2	20					55							205	
	3	30												220	
150*R*200	1	10	10	150	240	241	44	29	1160	1410	1660	3/4	1 1/4	260	
	2	20				267	56							31	265
150*R*250	3	30													285
200*T*250	1	10	10	200	276	279	48	31	1380	1680	2040	3/4	1 1/2	400	
	2	20					60							410	
	3	30												420	

JIS B 8210-1994 フランジ 寸法及び重量表														単位 mm, kg	
サイズ	圧カ クラス コード	フランジ 圧カクラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		H1	L	T	T1		H	HA1	HA2	Rc		Rp
25*F2*40	1	10	10	25	120	110	40	16	400	500	540	1/2	1/2	17	
	2	20				120	42		425	520	590		3/4	20	
	3	30													
32*G2*50	1	10	10	32	125	120	44	16	440	540	600	1/2	3/4	23	
	2	20							505	600	700		27		
	3	30													
40*H2*65	1	10	10	40	135	130	46	18	525	630	720	1/2	3/4	31	
	2	20							600	710	830		1	40	
	3	30													

JIS B 8210-1994 フランジ 寸法及び重量表 単位 mm, kg															
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		H1	L	入口	出口		二分割	全分解	ドレン	ニードル		
															d1
50*J2*80	1	10	10	50	155	150	44	18	625	750	860	1/2	1	47	
	2	20			165	155	48		670	790	950			54	
	3	30													
65*L1*100	1	10	10	65	170	160	48	18	690	830	970	1/2	1	63	
	2	20			180	165	52		745	870	1090		1 1/4	75	
	3	30													
80*M*125	1	10	10	80	180	160	50	20	715	870	990	1/2	1	71	
	2	20			200	180	54		845	980	1190		1 1/4	100	
	3	30													
90*N3*150	1	10	10	90	190	180	52	22	805	980	1140	1/2	1 1/4	94	
	2	20			210	200	56		870	1020	1210			112	
	3	30													
100*P2*150	1	10	10	100	200	200	54	22	885	1060	1230	1/2	1 1/4	120	
	2	20			210	220	58		990	1180	1430			3/4	167
	3	30													
125*Q2*200	1	10	10	115	220	220	56	22	1015	1220	1450	3/4	1 1/4	178	
	2	20			222		62		1120	1310	1630			240	
	3	30													
125*Q3*200	1	10	10	125	240	230	56	22	1060	1300	1500	3/4	1 1/4	198	
	2	20				250	62		1170	1390	1680			265	
	3	30													
150*R*200	1	10	10	150	250	240	60	22	1190	1440	1700	3/4	1 1/4	290	
	2	20			262	260	68							310	
	3	30													
200*T*250	1	10	10	200	290	290	66	31	1395	1700	2060	3/4	1 1/2	465	
	2	20			292										



本社(本社オフィス/枚方工場)  
〒573-1132 大阪府枚方市招提田近 1 丁目 6 番地  
TEL(072)857-4521 FAX(072)857-3764  
E-mail: fki@fkis.co.jp

グローバルマーケティング  
〒573-1132 大阪府枚方市招提田近 1 丁目 6 番地  
海外 TEL(072)857-4527 FAX(072)857-3324  
E-mail: stm@fkis.co.jp

国内 TEL(072)857-5501 FAX(072)857-5502  
E-mail: osk@fkis.co.jp

横浜オフィス  
〒220-0011 神奈川県横浜市西区高島 2-6-32  
横浜東口 ウィスポートビル 10 階  
TEL(045)441-4411 FAX(045)441-0031  
E-mail: ybm@fkis.co.jp

## 株式会社 福井製作所

製品の写真や構造等は、代表的なものを示しています。またカタログの製品仕様は製品の改良や品質向上のため予告なく変更する場合があります。