

SL400~600M, SJ400~600M Series

## 目次

◆ 特徴 .....	1
◆ 認定 .....	1
◆ 型式 .....	2
◆ キャップコード .....	3
◆ 構造 .....	4
◆ 要部構造 .....	5
◆ 断面図 .....	6
◆ 標準材質 .....	7
◆ 有効面積 .....	8
◆ 圧力温度基準 .....	9
◆ 寸法及び重量 .....	19

## ◆ 特徴

SL シリーズは、福井製作所が半世紀近く改良しながら製造し続ける、ロングセラーのばね式蒸気用安全弁です。発電用ボイラなど厳しい運転条件に適合するための構造と耐久性を有しています。

## ◆ 認定

認定	範囲			
	流体性状	サイズ	圧力範囲	吹出し係数
			MPa	
ASME BPVC SECTION I & SECTION VIII Division 1	蒸気	D~M N~P Q~R T	0.1~37.9 0.1~24.1 0.1~10.3 0.1~5.5	0.869

- \* ASME STAMP V, ASME UV STAMP は、上記の圧力、サイズ以外にも、温度、構造、材料など最小要求が規定されています。これらの要求を全て満たす場合に ASME STAMP V, ASME UV STAMP 品とすることができます。
- \* 船級(NK, LR, BV, DNV, ABS, KR, RS, CCS, RINA)などの認定も取得しています。詳しくはお問い合わせください。
- \* 実際の製造範囲は、圧力温度基準を参照してください。またこの圧力温度基準を超えるものについても製造可能な場合があります。

## ◆ 型式

SL	4	6	1-	3	C3	-H1	(T)							
							キャップコード							
							(C)	開放レバー		(T)	(C) + テストギャグ			
							構造コード							
							コード	圧カクラス	弁体構造		弁座気密性能			
							ブランク	1~3	フェザーディスク		設定圧力の 90%以下			
							-H2		サーマルディスク					
							M	4~6	フェザーディスク		設定圧力の 94%以下			
							-M2		サーマルディスク					
							-H1	7~10	サーマルディスク強化型		設定圧力の 95%以下			
							-H2	7, 8	サーマルディスク		設定圧力の 93%以下			
							-PA	1~10	エアーアシスト式		設定圧力の 98%以下			
							材料コード							
							ブランク	SCPH2 or A216M-WCB		C4	SCPH61 or A217M-C5			
							C2	SCPH21 or A217M-WC6		CA	火 SPCH91 or A217M-C12A			
							C3	SCPH32 or A217M-WC9		—	—			
							入口フランジクラス (圧カクラスと異なるのみ) 圧カクラスとコードは同じ							
							接続コード							
							1-	ASME Flange			5-	特殊		
							2-	JPI Flange			6-	ねじ込み		
							3-	溶接			9-	JIS B 8210(1994) Flange		
							4-	JIS Flange			0-	JIS B 8210(1986) Flange		
							温度クラスコード (吹出し温度で決定) 単位℃ (F)							
							3	T ≤ 400(752)			6	510(950) < T ≤ 571(1060)		
							5	400() < T ≤ 510(950)			7	571(1060) < T ≤ 604(1150)		
							圧カクラスコード							
							1	Class 150 or JIS 10K or JIS B 8210 10K			6	Class 1500		
							2	Class 300 or JIS 20K or JIS B 8210 20K			7	Class 2500		
							3	Class 300 or JIS 30K or JIS B 8210 30K			8	Class 2500 溶接接続のみ		
							4	Class 600 OR JIS B 8210 40K			9	Class 3000 溶接接続のみ		
							5	Class 900			10	Class 4500 溶接接続のみ		
							型式コード							
							SL	JIS B8210 フランジ以外の型式			SJ	JIS B8210 フランジ用の型式		

## ◆ キャップコード

キャップ構造は、下記の 2 種類の構造毎にテストギヤグ付きとテストギヤグ無しの組み合わせがあります。テストギヤグは、安全弁を配管などに設置した状態で気密試験を行うためのオプションです。

キャップ		図	気密	レバー	テストギヤグ
(C)	開放レバー	1	X	○	X
(T)		2	X	○	○
(D)	密閉レバー	3	○	○	X
(E)		4	○	○	○

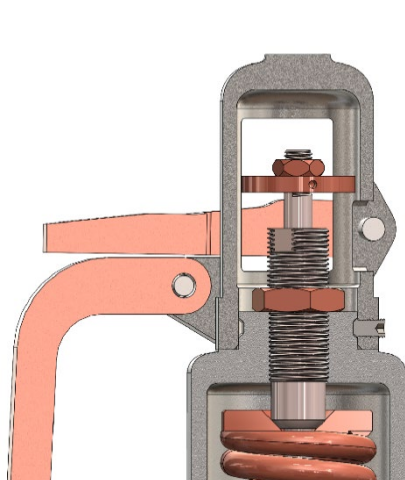


図 1 開放レバー

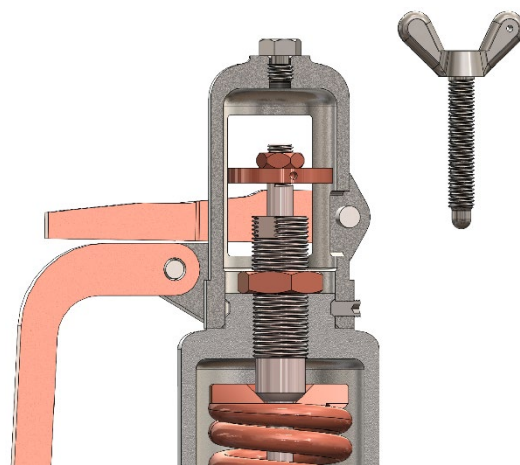


図 2 開放レバー + テストギヤグ

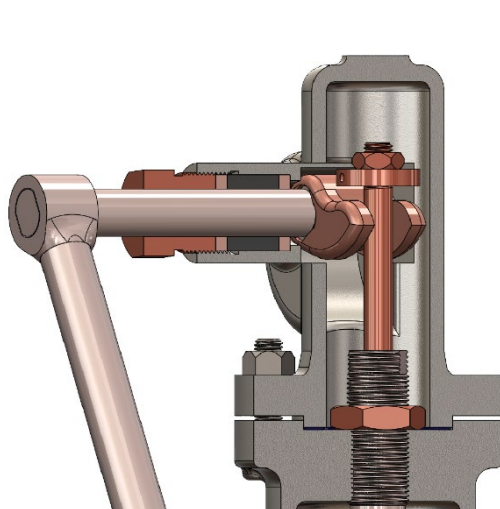


図 3 密閉レバー

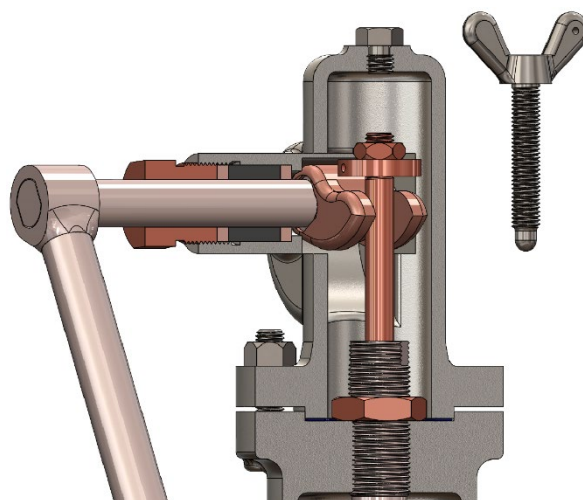


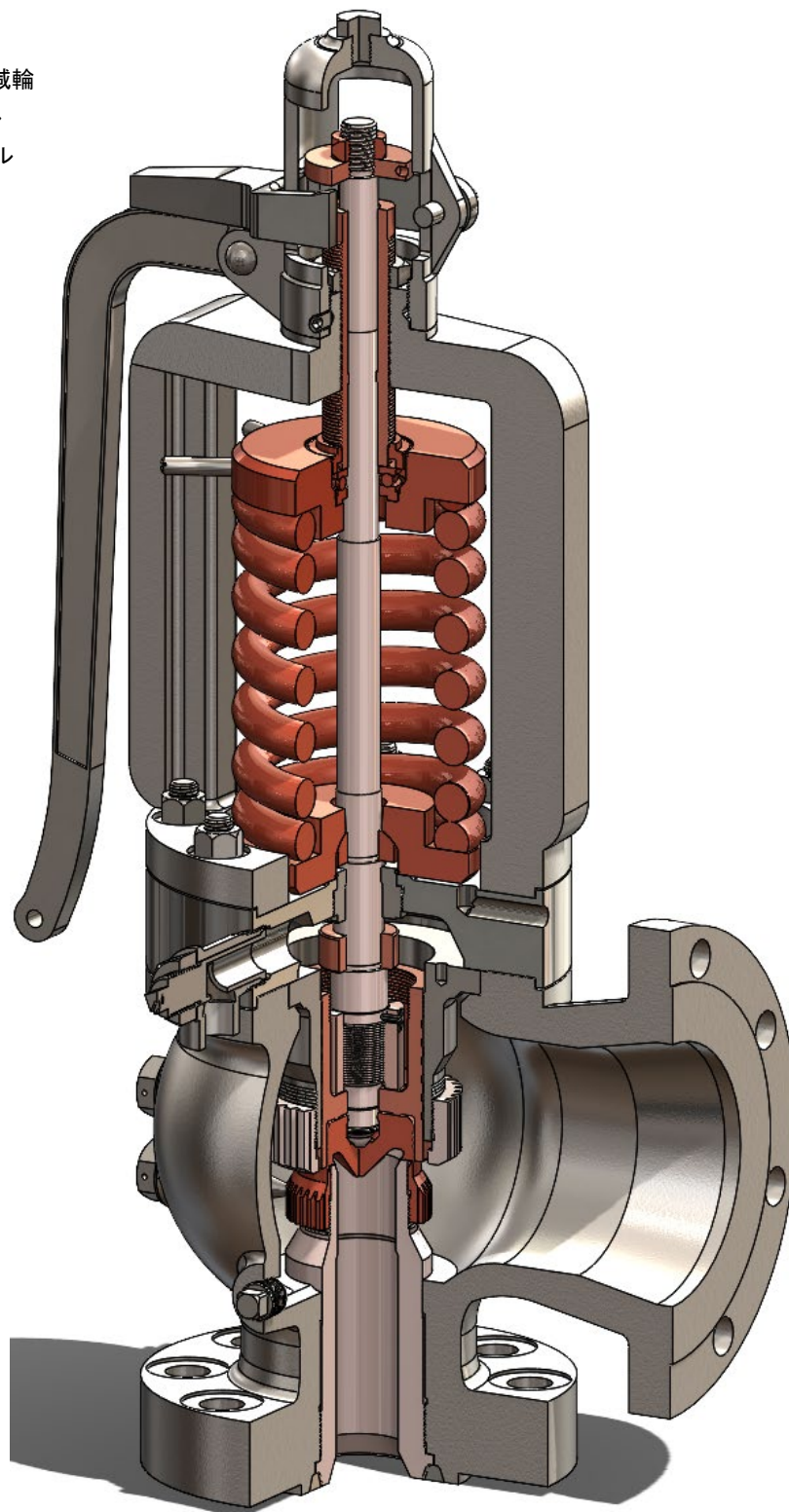
図 4 密閉レバー + テストギヤグ

レバーは、安全弁の入口側に設定圧力の 75%の圧力がある場合にレバーを引き上げることで、安全弁を作動させるためのものです。

## ◆ 構造

要求性能と圧力区分ごとに最適な構造を採用しています。

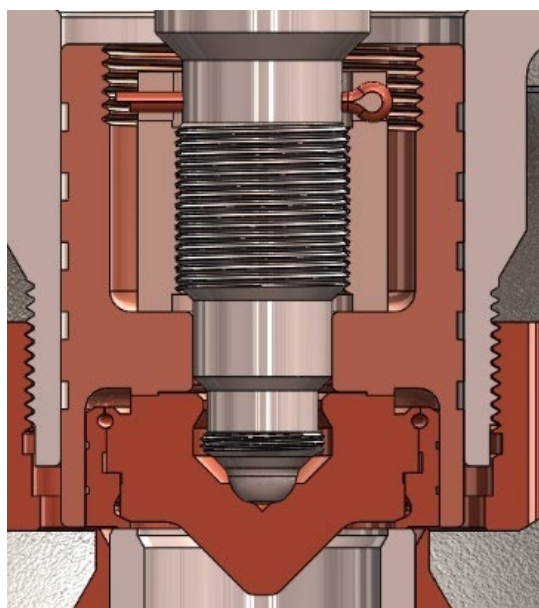
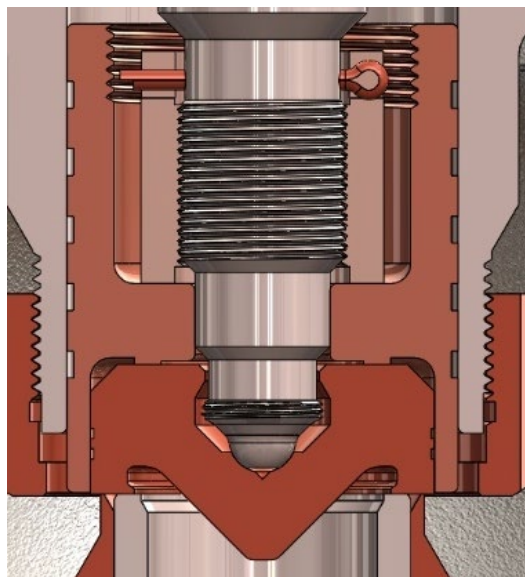
- ◆ フルノズル
- ◆ ヨークタイプ
- ◆ 鋳物一体ボディ
- ◆ 上部及び下部加減輪
- ◆ 背圧調整ニードル
- ◆ クーリングスプール



## ◆ 要部構造

SL-M シリーズのトリムは、蒸気に最適化したフェザーディスクシート構造を採用しています。材料は 320℃以下で使用する SUS630 とそれを超える温度で使用する B637-N07750 又は B637-N07718 を採用しています。ホルダー構造はフレキシブルホルダーを採用しています。

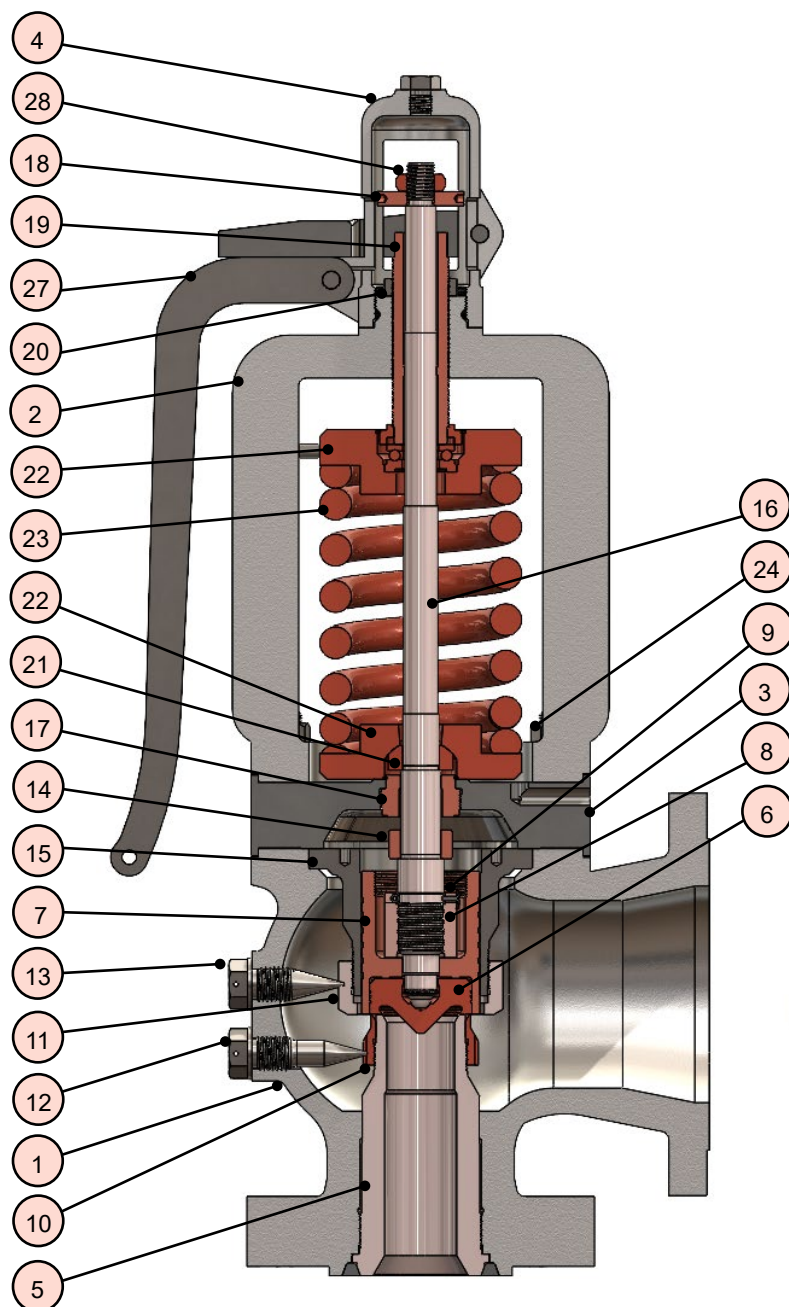
- ◆ フェザーディスク&フレキシブルホルダー  
シート部をリップ形状にすることで内圧によりリップ先端の面圧を高く維持する構造としています。またホルダーの傾きによるシート部への影響を最小限にするフレキシブルホルダー構造としています。



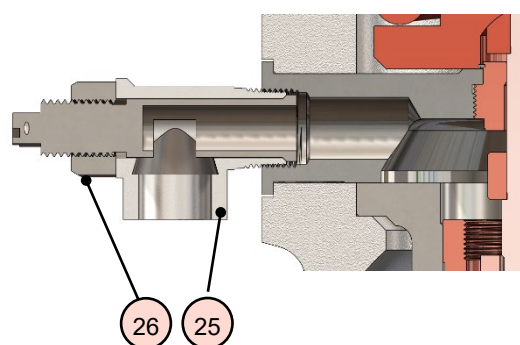
- ◆ サーマルディスク&フレキシブルホルダー  
フェザーディスクよりリップ深さを大きく設計し、内圧をより積極的に利用しリップ先端の面圧を維持する構造です。また作動後の閉弁時の衝撃による損傷を防ぐためリップ部に変形防止の受けを設けています。ホルダーは、フェザーディスクと同じ構造です。



# 断面図



No.	部品名称
1	ボディ
2	ヨーク
3	クーリングピース
4	キャップ
5	ノズル
6	ディスク
7	ディスクホルダー
8	ディスクカラー
9	ピン
10	下部加減輪
11	上部加減輪
12	下部加減輪ロックボルト
13	上部加減輪ロックボルト
14	リフトストッパー
15	ガイド
16	スピンドル
17	スピンドルガイド
18	揚弁金具
19	調整ねじ
20	調整ねじロックナット
21	ステップリング
22	ばね受押
23	ばね
24	スタッドボルト、ナット
25	背圧調整ボディ
26	背圧調整ボルト、ナット
27	レバー
28	揚弁金具ロックナット



\* 一般的な構造を示しており、サイズにより構造が異なる場合があります。



## ◆ 標準材質

### 温度による標準材質

No.	適用温度範囲 °C	≦400°C	≦510°C	≦571°C	≦621°C
	温度クラスコード	3	5	6	7
1	ボディ	SCPH2 or SA216M-WCB	SCPH21 or SA217M-WC6	SCPH32 or SA217M-WC9	火 SCPH91 or SA217M-C12A
2	ばね箱	SCPH2 or SA216M-WCB	SCPH21 or SA217M-WC6		SCPH32 or SA217M-WC9
3	クーリングピース	SA105M		SA182M-F12	
4	キャップ	FCD450-10			
5	ノズル	SA105M	SA182M-F12	SA182M-F22	SA182M-F91
6	ディスク	SUS630(≦320°C), B637-N07750(≦510°C)		B637-N07750	B637-N07718
7	ディスクホルダー	SUS420J2			
8	ディスクカラー	SUS630			B637-N07750
9	ピン	SUS304			
10	下部加減輪	SUS304 or SCS13A			
11	上部加減輪	SUS304 or SCS13A			
12	下部加減輪ロックボルト	SUS403	SUS431		
13	上部加減輪ロックボルト	SUS403	SUS431		
14	リフトストッパー	SUS420J2			
15	ガイド	SCS1			
16	スピンドル	SUS403	SUS431		
17	スピンドルガイド	SUS630			
18	揚弁金具	SS400			
19	調整ねじ	SUS420J2			
20	調整ねじロックナット	SUS304			
21	ステップリング	SUS420J2			
22	ばね受押	SUS403			
23	ばね	Spring Steel			
24	スタッドボルト、ナット	SNB7, S45C		SNB16, A194-4	
25	背圧調整ボディ	SCS13			
26	背圧調整ボルト・ナット	SS400.SUS304			
27	レバー	FCMB310-8			
28	揚弁金具ロックナット	SS400			

# ◆ 有効面積

SL400～600

オリフィス	のど径	シート径	公称リフト	面積
	mm	Mm	mm	mm <sup>2</sup>
F1	—	32	2.3	216.4
G1	—	32	3.7	353.0
H	26.6		6.7	555.7
J	34.0		8.5	907.9
K	40.6		10.2	1294.6
K2	46.9		11.8	1727.6
L	50.6		12.7	2010.9
M	56.8		14.2	2533.9
M2	57.4		14.4	2587.7
N2	66.0		16.5	3421.2
P	75.7		19.0	4500.7
PS	77.9		19.5	4766.1
Q0	83.4		20.9	5462.9
Q1	90.4		22.6	6418.4
Q	99.6		24.9	7791.3
R	119.8		30.0	11272.0
RR	127.1		31.8	12687.6
T	152.8		38.2	18337.3

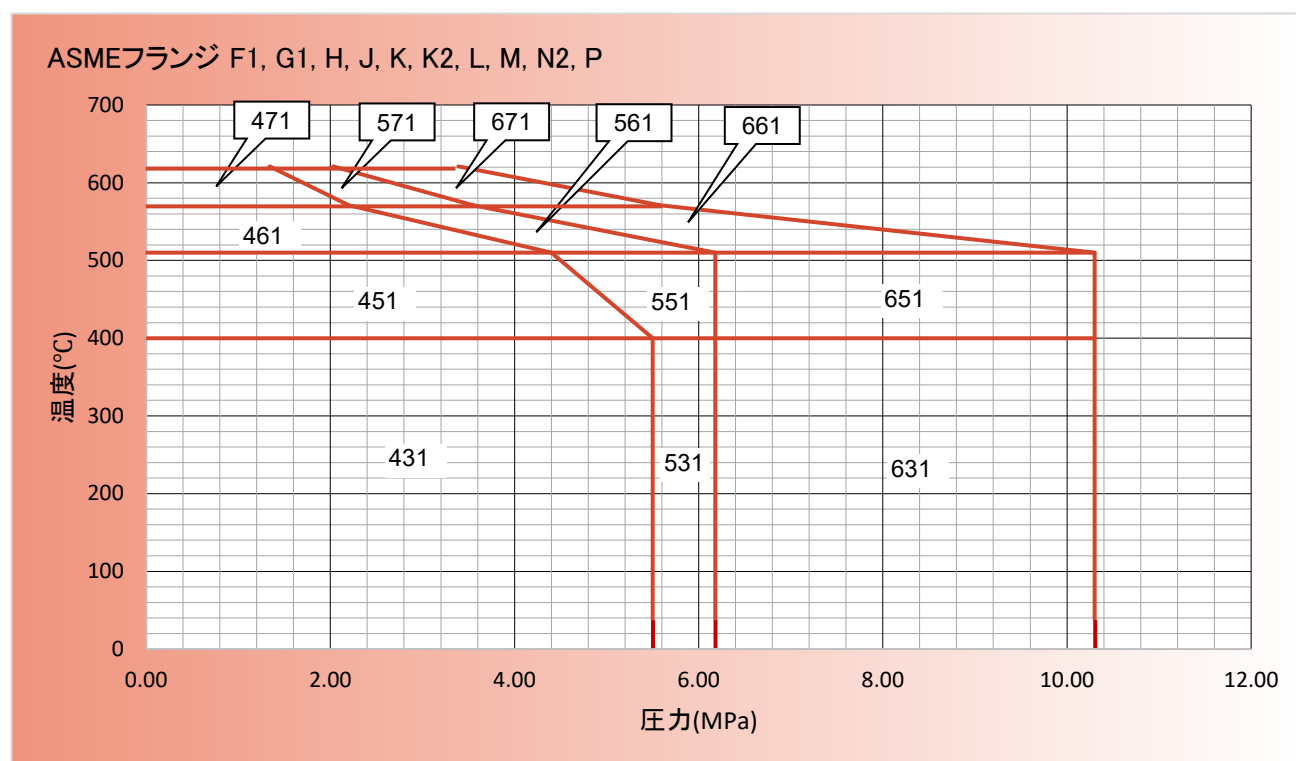
SJ400～600

オリフィス	のど径	公称リフト	のど面積
	mm	mm	mm <sup>2</sup>
19	19	4.8	283.5
24	24	6.0	452.4
30	30	7.5	706.8
38	38	9.5	1134.1
49	49	12.3	1885.7
56	56	14.0	2463.0
65	65	16.3	3318.3
73	73	18.3	4185.3
82	82	20.5	5281.0
88	88	22.0	6082.1
105	105	26.3	8659.0

# ◆ 圧力温度基準

圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス F1, G1, H, J, K, K2, L, M, N2, P										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	*1 *2	3			5	6	7
WCB	F1, G1 H, J K, K2 L, M N2, P	600	150	4	5.50	5.50	5.50	—	—	—
		900		5	6.18	6.18	6.18	—	—	—
		1500		6	10.30	10.30	10.30	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	5.50	4.40	—	—
		900		5	—	—	6.18	6.18	—	—
		1500		6	—	—	10.30	10.30	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	4.40	2.20	—
		900		5	—	—	—	6.18	3.55	—
		1500		6	—	—	—	10.30	5.58	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	2.20	1.34
		900		5	—	—	—	—	3.55	2.03
		1500		6	—	—	—	—	5.58	3.39

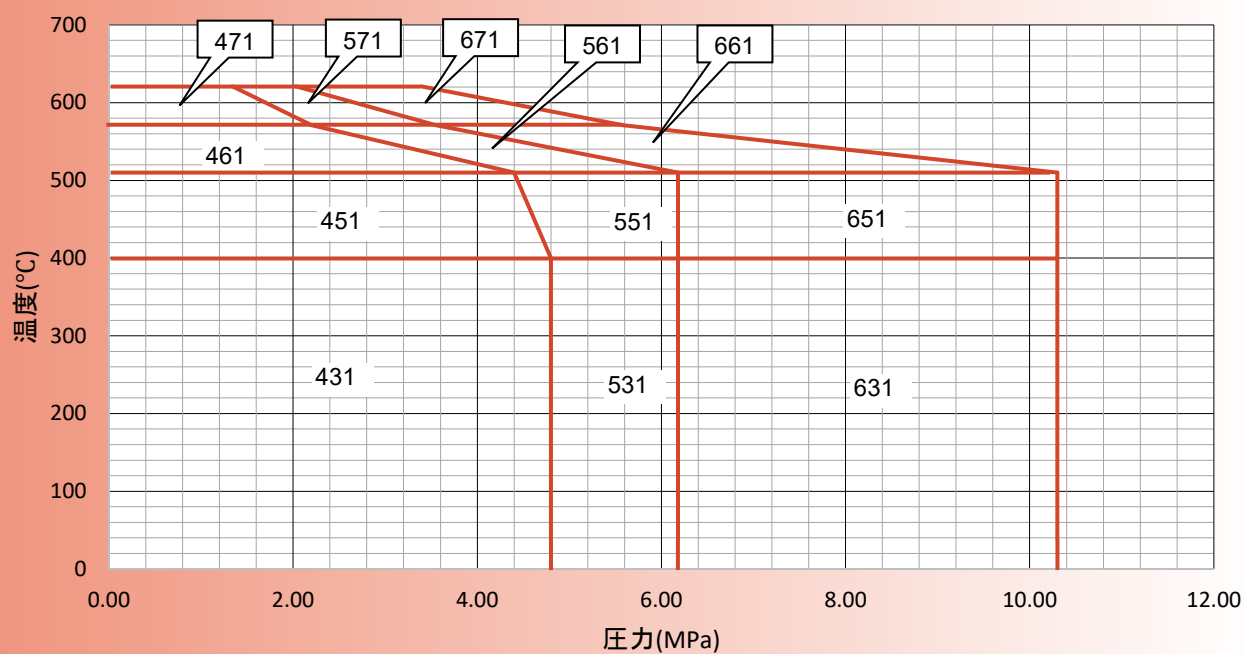
\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。



圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス Q0, Q1, Q										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	$T-2$	3			5	6	7
WCB	Q0, Q1 Q	600	150	4	4.80	4.80	4.80	—	—	—
		900		5	6.18	6.18	6.18	—	—	—
		1500		6	10.30	10.30	10.30	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	4.80	4.40	—	—
		900		5	—	—	6.18	6.18	—	—
		1500		6	—	—	10.30	10.30	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	4.40	2.20	—
		900		5	—	—	—	6.18	3.55	—
		1500		6	—	—	—	10.30	5.58	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	2.20	1.34
		900		5	—	—	—	—	3.55	2.03
		1500		6	—	—	—	—	5.58	3.39

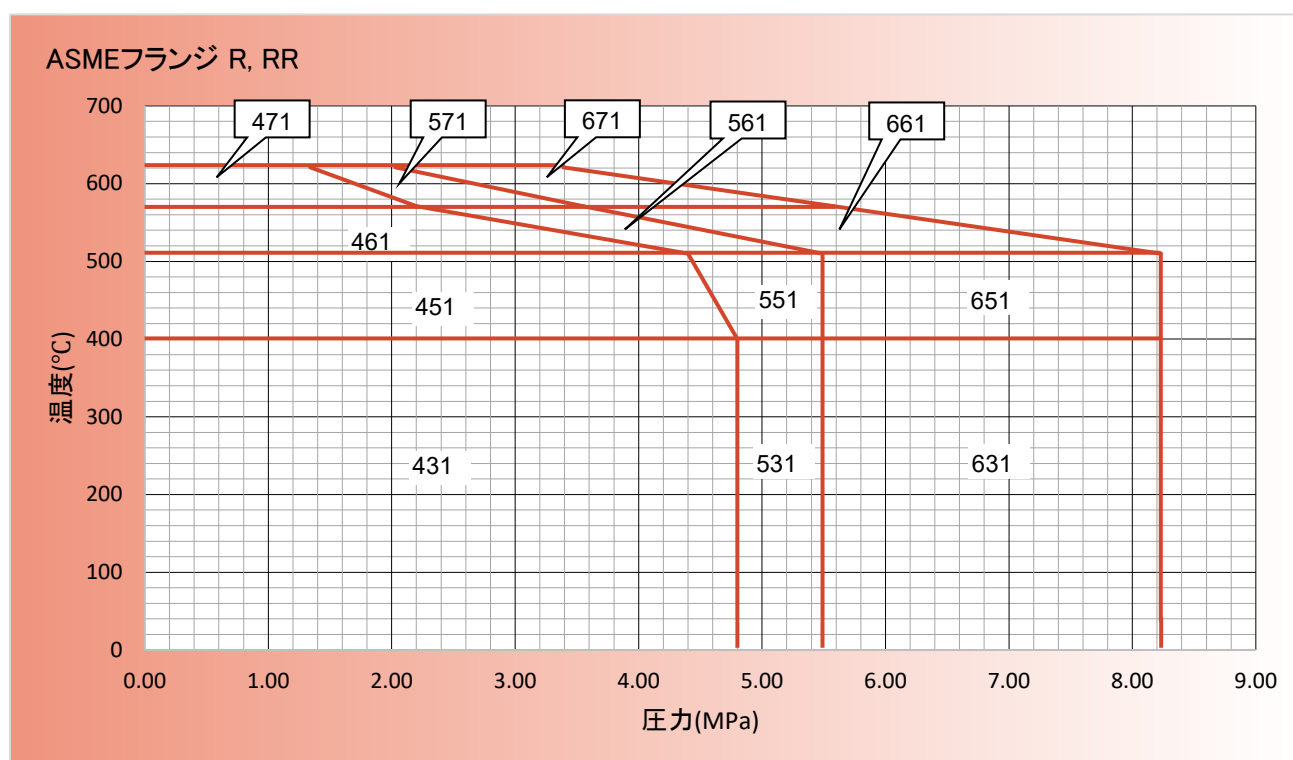
\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

ASMEフランジ Q0, Q1, Q



圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス R, RR										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	$T-2$	3			5	6	7
WCB	R, RR	600	150	4	4.80	4.80	4.80	—	—	—
		900		5	5.49	5.49	5.49	—	—	—
		1500		6	8.2	8.23	8.23	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	4.80	4.40	—	—
		900		5	—	—	5.49	5.49	—	—
		1500		6	—	—	8.23	8.23	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	4.40	2.20	—
		900		5	—	—	—	5.49	3.55	—
		1500		6	—	—	—	8.23	5.58	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	2.20	1.34
		900		5	—	—	—	—	3.55	2.03
		1500		6	—	—	—	—	5.58	3.39

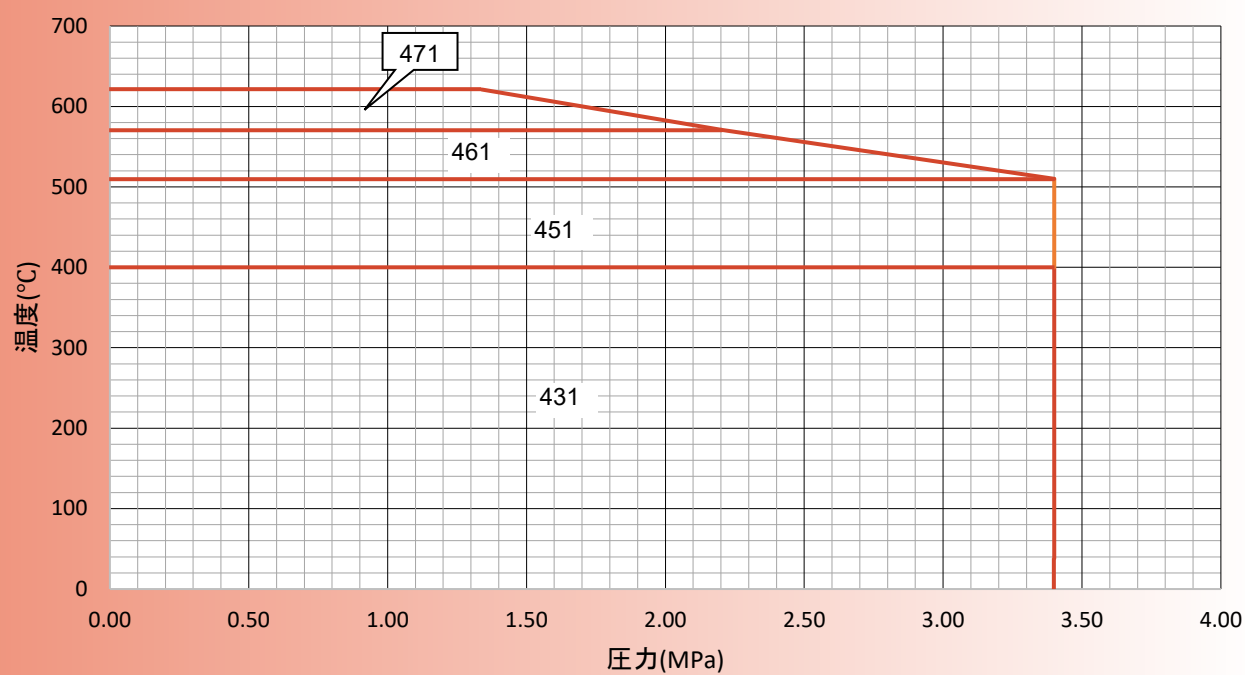
\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。



圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス T										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧クラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	$T_1^{*2}$	3			5	6	7
WCB	T	600	150	4	3.40	3.40	3.40	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	3.40	3.40	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	3.40	2.20	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	2.20	1.34

\* 1 圧クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

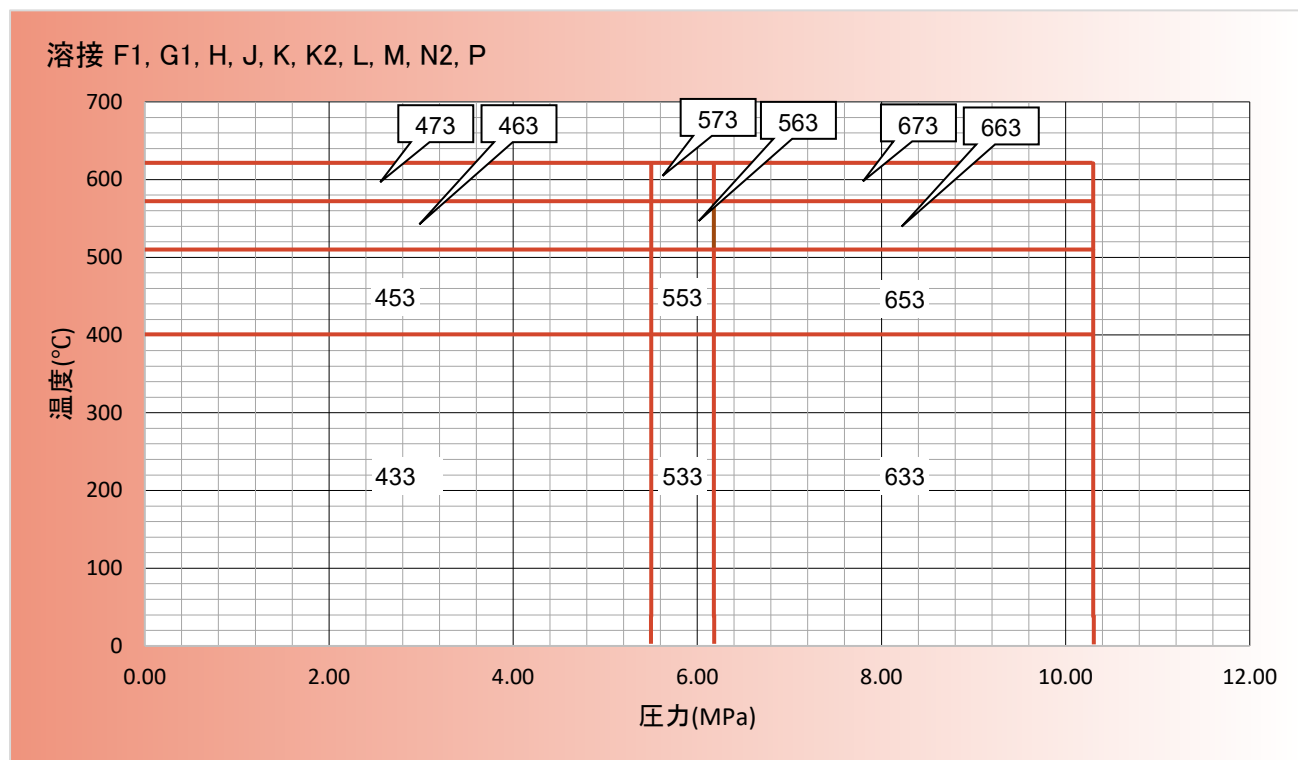
ASMEフランジ T





圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス F1, G1, H, J, K, K2, L, M, N2, P										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	$T-2$	3			5	6	7
WCB	P	600	150	4	5.50	5.50	5.50	—	—	—
		900		5	6.18	6.18	6.18	—	—	—
		1500		6	10.3	10.30	10.30	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	5.50	5.50	—	—
		900		5	—	—	6.18	6.18	—	—
		1500		6	—	—	10.30	10.30	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	5.50	5.50	—
		900		5	—	—	—	6.18	6.18	—
		1500		6	—	—	—	10.30	10.30	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	5.50	5.50
		900		5	—	—	—	—	6.18	6.18
		1500		6	—	—	—	—	10.30	10.30

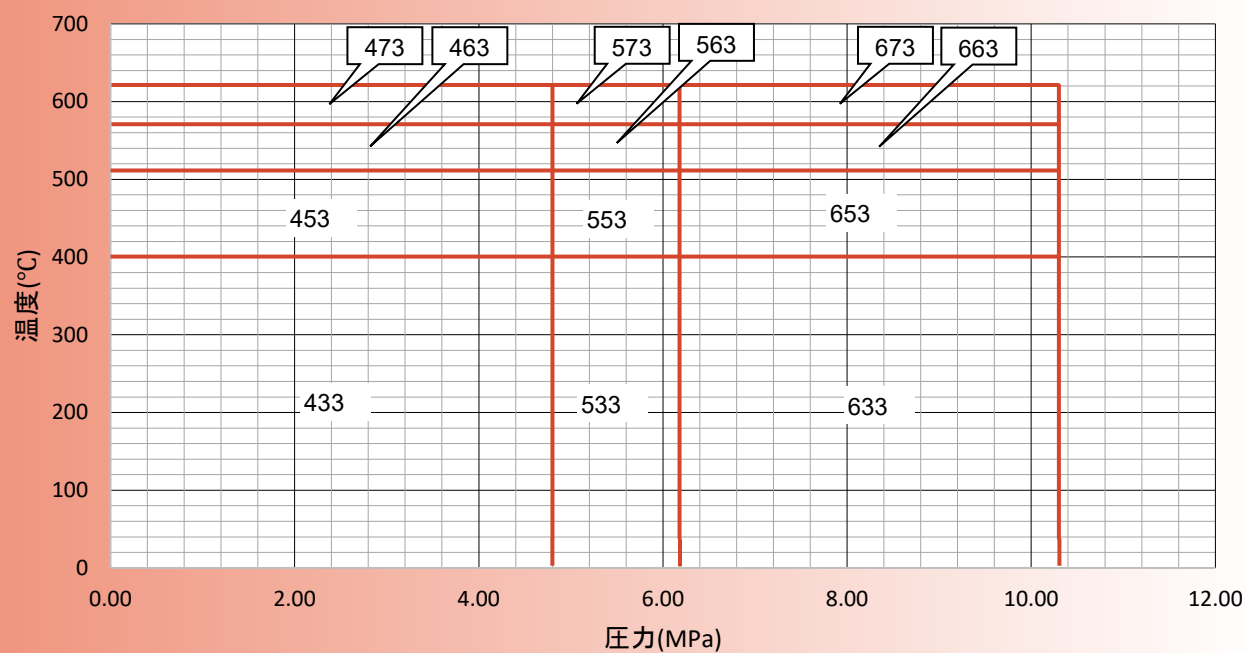
\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。



圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス Q0, Q1, Q										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧クラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	$T_1^{*2}$	3			5	6	7
WCB	P	600	150	4	4.80	4.80	4.80	—	—	—
		900		5	6.18	6.18	6.18	—	—	—
		1500		6	10.3	10.30	10.30	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	4.80	4.80	—	—
		900		5	—	—	6.18	6.18	—	—
		1500		6	—	—	10.30	10.30	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	4.80	4.80	—
		900		5	—	—	—	6.18	6.18	—
		1500		6	—	—	—	10.30	10.30	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	4.80	4.80
		900		5	—	—	—	—	6.18	6.18
		1500		6	—	—	—	—	10.30	10.30

\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

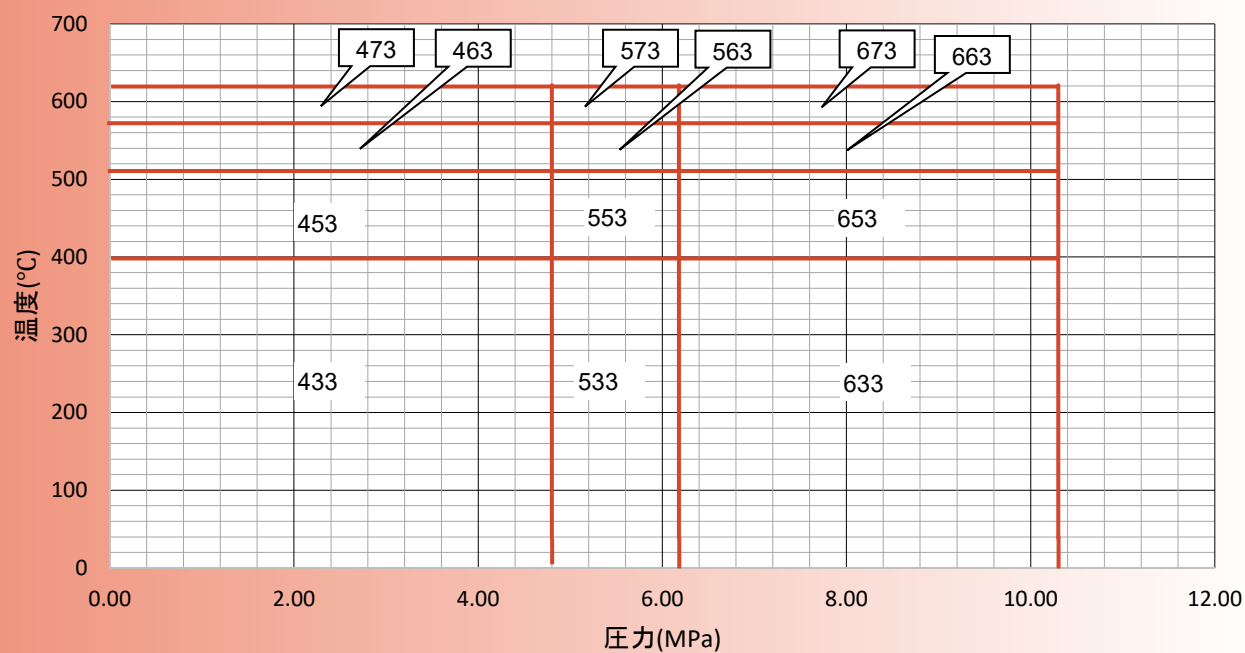
溶接 Q0, Q1, Q



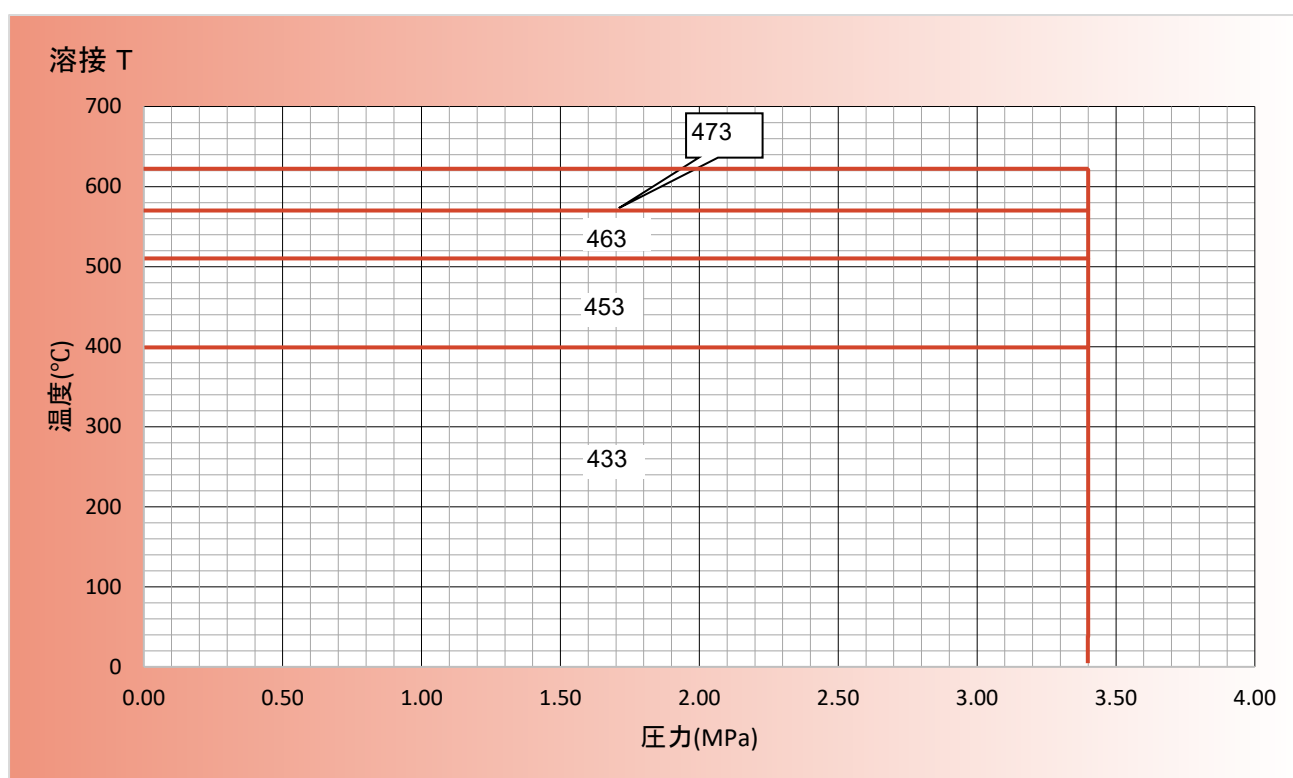
圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス R, RR										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧カクラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	$T_1$	3			5	6	7
WCB	P	600	150	4	4.80	4.80	4.80	—	—	—
		900		5	5.49	5.49	5.49	—	—	—
		1500		6	8.23	8.23	8.23	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	4.80	4.40	—	—
		900		5	—	—	5.49	5.49	—	—
		1500		6	—	—	8.23	8.23	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	4.40	2.20	—
		900		5	—	—	—	5.49	3.55	—
		1500		6	—	—	—	8.23	5.58	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	2.20	1.34
		900		5	—	—	—	—	3.55	2.03
		1500		6	—	—	—	—	5.58	3.39

\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

### 溶接 R, RR



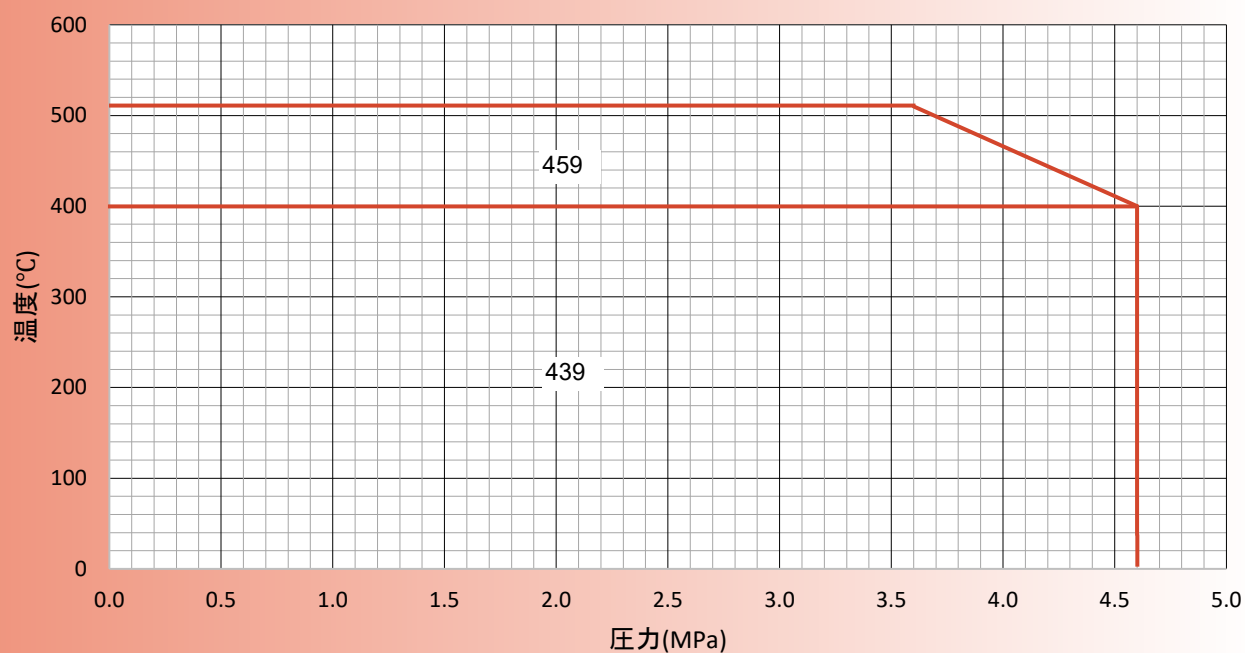
圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス T										
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa						
				温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	$T_1^{1/2}$	3			5	6	7
WCB	P	600	150	4	3.40	3.40	3.40	—	—	—
WC6		600	150	4	—	—	3.40	3.40	—	—
WC9		600	150	4	—	—	—	3.40	3.40	—
C12A		600	150	4	—	—	—	—	3.40	3.40



圧力温度基準 SJ JIS B 8210 40K フランジ								
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa				
				温度 T °C	38	232	400	510
		入口	出口	$\frac{T}{T_1} \times 100$	3			5
SCPH2	全て	40K	10K	4	4.6	4.60	4.60	—
SCPH21		40K	10K	4	—	—	4.60	3.60

\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

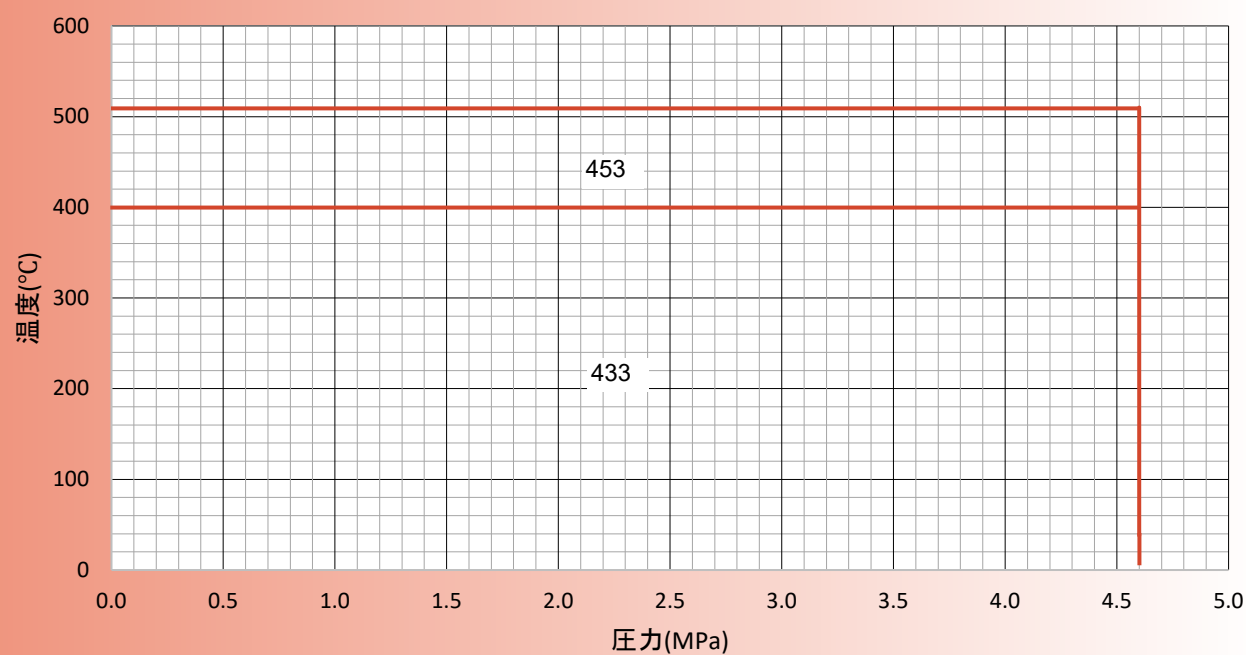
JIS B 8210 フランジ



圧力温度基準 SJ 溶接型								
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa				
				温度 T °C	38	232	400	510
		入口	出口	$T_1^{*2}$	3			5
SCPH2	全て	40K	10K	4	4.6	4.60	4.60	—
SCPH21		40K	10K	4	—	—	4.60	4.60

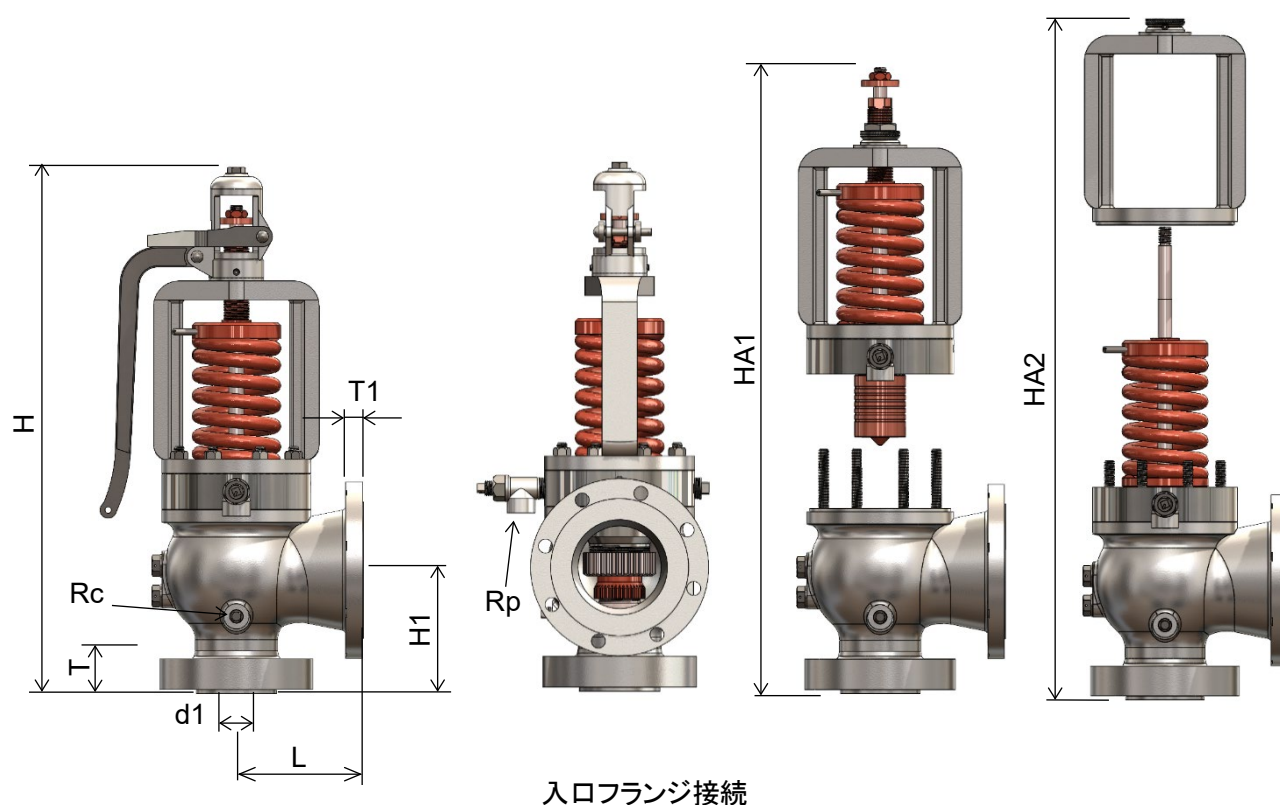
\* 1 圧力クラスコードを示す。 \* 2 温度コードを示す。

JIS B 8210 フランジ





# 寸法及び重量



SL ASMEフランジ 寸法及び重量表 単位 mm, kg														
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量
		入口	出口		d1	H1	L	T		T1	H	HA1	HA2	
		2*F1*3	4	600	150	40	140	150	38	19.1	590	710	790	
5	900		150	48			600		720		800			
6	1500		150	48			600		720		800			
2*G1*3	4	600	150	40	140	150	38	19.1	590	710	790	1/2	3/4	90
	5	900			150		48		600	720	800			
	6	1500			150		48		600	720	800			
2*H*3	4	600	150	40	140	150	38	19.1	590	710	790	1/2	3/4	90
	5	900			150		48		600	720	800			
	6	1500			150		48		600	720	800			
2 1/2*J*4	4	600	150	50	155	180	40	24	710	830	940	1/2	3/4	120
	5	900			170		55		720	850	960			
	6	1500			170		55		720	850	960			

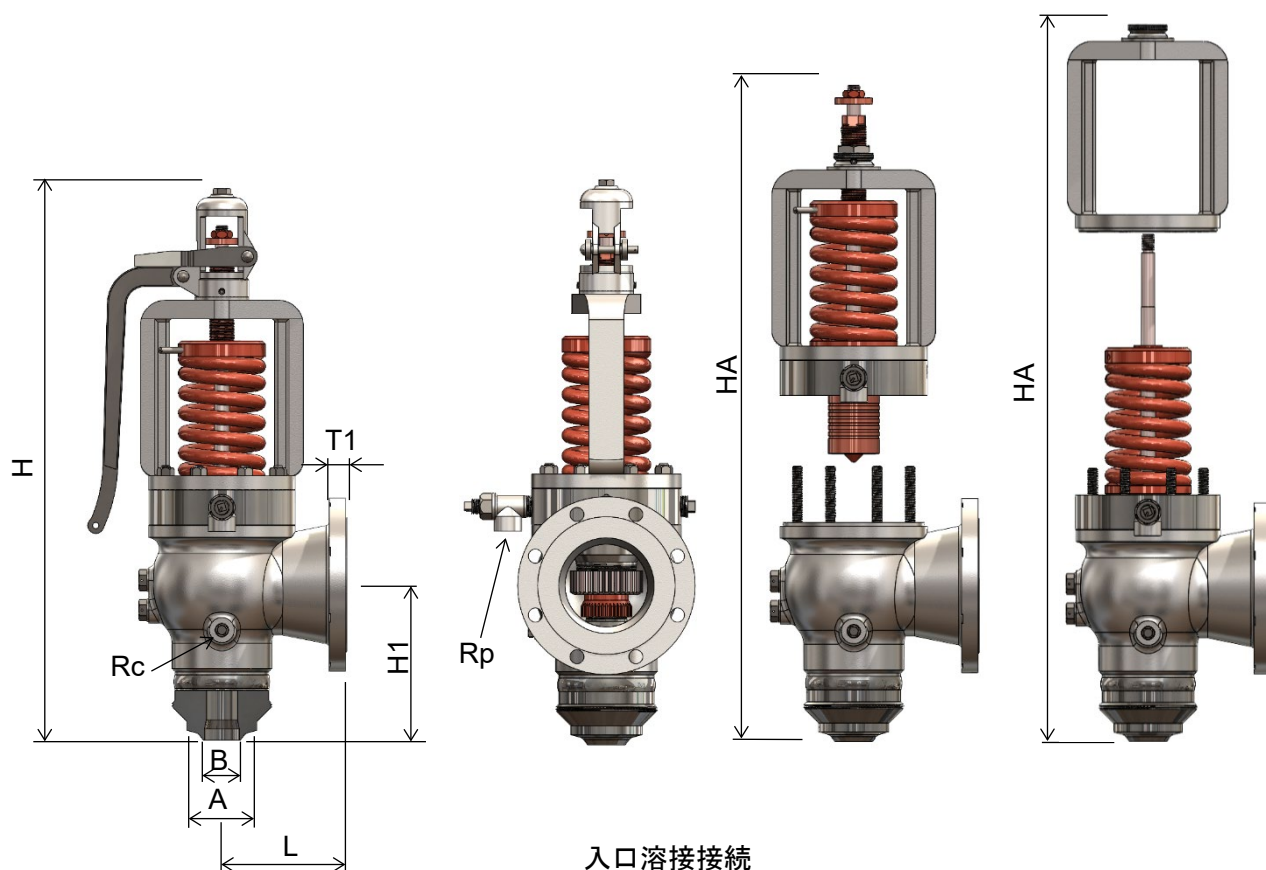
SL ASMEフランジ 寸法及び重量表 単位 mm, kg																
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量		
		入口	出口		d1	H1	L	T		T1	H	HA1	HA2		ドレン Rc	ニードル Rp
2 1/2*K*6	4	600	150	65	185	190	43	26	750	890	980	1/2	3/4	135		
	5	900			200		58		760	920	1000			140		
	6	1500							870	970	1150					
3*K2*6	4	600	150	65	185	200	43	26	820	990	1100	1/2	1	150		
	5	900			195		53		830	1000	1110			170		
	6	1500			210		68		970	1080	1280					
3*L*6	4	600	150	80	185	200	43	26	820	990	1100	1/2	1	150		
	5	900			195		53		830	1000	1110			170		
	6	1500			210		68		970	1090	1290					
4*M*6	4	600	150	80	215	220	53	26	940	1110	1250	1/2	1	185		
	5	900			230		68		950	1130	1270			210		
	6	1500							1060	1190	1420					
4*M2*6	4	600	150	80	215	220	53	26	940	1110	1250	1/2	1	185		
	5	900			230		68		950	1130	1270			210		
	6	1500							1060	1190	1420					
4*N2*6	4	600	150	100	230	240	60	26	1020	1230	1390	1/2	1	265		
	5	900			250		80		1040	1250	1410			350		
	6	1500							1250	1390	1700					
6*P*8	4	600	150	100	260	265	60	29	1230	1450	1670	1/2	1 1/4	450		
	5	900			290		90		1260	1480	1700			570		
	6	1500							1420	1590	1950					
6*Q0*8	4	600	150	150	260	265	60	29	1240	1490	1690	3/4	1 1/4	550		
	5	900			290	265	90		1270	1520	1720			650		
	6	1500					1430		1630	1970						
6*Q1*8	4	600	150	150	270	280	60	29	1340	1620	1880	3/4	1 1/4	580		
	5	900			300		90		1370	1650	1910			700		
	6	1500							1570	1790	2180					
6*Q*8	4	600	150	150	280	290	60	29	1370	1660	1900	3/4	1 1/4	600		
	5	900			310		90		1400	1690	1930			850		
	6	1500							1590	1830	2200					

SL ASMEフランジ 寸法及び重量表														単位 mm, kg		
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量		
		入口	出口		d1	H1	L	T		T1	H	HA1	HA2		Rc	Rp
6*Q*10	4	600	150	150	280	290	60	31	1370	1660	1900	3/4	1 1/4	650		
	5	900			310		90		1400	1690	1930			900		
	6	1500							1590	1830	2200					
8*R*10	4	600	150	150	330	320	69	31	1540	1890	2150	3/4	1 1/4	850		
	5	900			345		84		1550	1900	2160			1100		
	6	1500			360		99		1750	2040	2440					
8*RR*10	4	600	150	150	330	320	69	31	1540	1890	2150	3/4	1 1/4	850		
	5	900			345		84		1550	1900	2160			1100		
	6	1500			360		99		1750	2040	2440					
8*T*12	4	600	150	200	350	350	68	32	1670	2100	2350	3/4	1 1/4	1000		

SJ JIS フランジ 寸法及び重量表														単位 mm, kg	
サイズ	圧カ クラス コード	フランジ 圧カクラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		H1	L	T	T1		H	HA1	HA2	ドレン		ニードル
25*19*50	4	40K*1	10K*2	25	110	125	30	16	480	570	600	1/2	1/2	45	
32*24*65				32	130	140	34	18	500	600	620	1/2	1/2	60	
40*30*80				40	140	150	38	19.1	590	710	790	1/2	3/4	90	
50*38*100				50	155	180	40	24	710	840	940	1/2	3/4	120	
65*49*150				65	195	200	53	26	830	1000	1110	1/2	1	150	
80*56*150				80	215	220	53	26	940	1110	1250	1/2	1	185	
90*65*150				90	230	240	60	26	1020	1230	1390	1/2	1	270	
100*73*200				100	260	265	60	29	1230	1450	1670	1/2	1 1/4	450	
125*82*200				115	260	265	60	29	1240	1490	1690	3/4	1 1/4	550	
125*88*200				125	270	280	60	29	1340	1620	1880	3/4	1 1/4	600	
150*105*250				150	330	320	69	31	1540	1880	2150	3/4	1 1/4	650	

\*1 JIS B 8210-1994 年版フランジ

\*2 JIS B 2210 フランジ



SL BW 寸法及び重量表																単位 mm, kg	
サイズ	圧カ クラ スコ ード	接続		シー ニン グ径	温度 °C				面間寸法		フラン ジ 厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概 略 重 量
		入口	出口		400	510	571	621					2分割	全分解	ドレン	ニードル	
				B	A				H1	L	T1	H	HA1	HA2	Rc	Rp	
1 1/2*F1*3	4	BW	150	42	67		70		170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80
	5				70		80										
	6				80		86										
1 1/2*G1*3	4	BW	150	42	67		70		170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80
	5				70		80										
	6				80		86										
1 1/2*H*3	4	BW	150	42	67		70		170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80
	5				70		80										
	6				80		86										
2*J*4	4	BW	150	52	80		81		195	180	24	750	870	980	1/2	3/4	100
	5				83		90										
	6				90	96	102										
2 1/2*K*6	4	BW	150	67	92		101		235	190	26	800	940	1030	1/2	3/4	120
	5				102		110					900	1010	1190			
	6				108	115	128										

SL BW 寸法及び重量表																	単位 mm, kg	
サイズ	圧力 クラス コード	接続		シー ニン グ径	温度 °C				面間寸法		フラン ジ 厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概 略 重 量	
		入口	出口		400	510	571	621					2分割	全分解	ドレン	ニードル		
					B	A			H1	L			T1	H	HA1	HA2		Rc
2 1/2*K2*6	4	BW	150	67	93	98	110		250	200	26	880	1050	1170	1/2	1	130	
	102				115		1010	1120									1320	
	120				140													
3*L*6	4	BW	150	82	105	109	122		250	200	26	880	1050	1170	1/2	1	130	
	108				113	126		1010									1130	1330
	124				131	152												
3*M*6	4	BW	150	82	111	116	130		260	220	26	980	1160	1300	1/2	1	175	
	117				120	135		1090									1220	1450
	137				140	163												
3*M2*6	4	BW	150	82	111	116	130		260	220	26	980	1160	1300	1/2	1	175	
	117				120	135		1090									1220	1450
	137				140	163												
4*N2*6	4	BW	150	102	140		149		265	240	26	1060	1260	1420	1/2	1	250	
	146				154		1270	1410									1720	
	160				184													
4*P*8	4	BW	150	102	146		160		310	265	29	1280	1500	1720	1/2	1 1/4	400	
	156				168		1440	1610									1970	
	170				172	199												
6*Q0*8	4	BW	150	152	203		210		330	265	29	1310	1560	1760	3/4	1 1/4	500	
	200				210		1470	1670									2010	
	200				206	233												
6*Q1*8	4	BW	150	152	203		210		340	280	29	1410	1690	1950	3/4	1 1/4	530	
	210				222		1610	1830									2220	
	205				216	242												
6*Q*8	4	BW	150	152	203		210		360	290	29	1450	1740	1980	3/4	1 1/4	550	
	210				222		1640	1880									2250	
	210				220	251												
6*Q*10	4	BW	150	152	203		210		360	290	31	1450	1740	1980	3/4	1 1/4	600	
	210				210	222		1640									1880	2250
	210				220	251												

SL BW 寸法及び重量表																	単位 mm, kg	
サイズ	圧力 クラス コード	接続		シー ニン グ径	温度 °C				面間寸法		フラン ジ厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		400	510	571	621					2分割	全分解	ドレン	ニードル		
					B	A			H1	L	T1	H	HA1	HA2	Rc	Rp		
6*R*10	4	BW	150	152	210		232		400	320	31	1610	1960	2220	3/4	1 1/4	800	
	216				240		1790	2080									2480	1050
	6				215	224							254					
6*RR*10	4	BW	150	152	210		232		400	320	31	1610	1960	2220	3/4	1 1/4	800	
	216				240		1790	2080									2480	1050
	6				215	224							254					
8*T*12	4	BW	150	202	230		256		370	350	32	1690	2120	2370	3/4	1 1/4	950	

SJ BW 寸法及び重量表															単位 mm, kg	
サイズ	圧力 クラス コード	接続		シーニン グ径	温度℃		面間寸法		フラン ジ厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		510	540					2分割	全分解	ドレン	ニードル		
				B	A		H1	L	T1	H	HA1	HA2	Rc	Rp		
25*19*50	4	BW	10K*1	27	50	56	140	125	16	510	600	630	1/2	1/2	40	
32*24*65				34	60	66	155	140	18	530	630	650	1/2	1/2	50	
40*30*80				42	72	78	170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80	
50*38*100				52	84	93	195	180	24	750	880	980	1/2	3/4	110	
65*49*150				67	100	112	250	200	26	880	1050	1170	1/2	1	135	
80*56*150				82	116	124	260	220	26	980	1160	1300	1/2	1	170	
90*65*150				92	128	138	265	240	26	1060	1260	1420	1/2	1	250	
100*73*200				102	140	150	310	265	29	1280	1500	1720	1/2	1 1/4	400	
125*82*200				127	156	166	330	265	29	1310	1560	1760	3/4	1 1/4	500	
125*88*200				127	168	178	340	280	29	1410	1690	1950	3/4	1 1/4	550	
150*105*250				152	195	205	400	320	31	1610	1950	2220	3/4	1 1/4	600	

\*1 JIS B 2210 フランジ





本社(本社オフィス/枚方工場)  
〒573-1132 大阪府枚方市招提田近 1 丁目 6 番地  
TEL(072)857-4521 FAX(072)857-3764  
E-mail: fki@fkis.co.jp

グローバルマーケティング  
〒573-1132 大阪府枚方市招提田近 1 丁目 6 番地  
海外 TEL(072)857-4527 FAX(072)857-3324  
E-mail: stm@fkis.co.jp

国内 TEL(072)857-5501 FAX(072)857-5502  
E-mail: osk@fkis.co.jp

横浜オフィス  
〒220-0011 神奈川県横浜市西区高島 2-6-32  
横浜東口 ウィスポートビル 10 階  
TEL(045)441-4411 FAX(045)441-0031  
E-mail: ybm@fkis.co.jp

## 株式会社 福井製作所

製品の写真や構造等は、代表的なものを示しています。またカタログの製品仕様は製品の改良や品質向上のため予告なく変更する場合があります。