

SL400~600M, SJ400~600M Series

目次

◆ 特徴	1
◆ 認定	1
◆ 型式	2
◆ キャップコード	3
◆ 構造	4
◆ 要部構造	5
◆ 断面図	6
◆ 標準材質	7
◆ 有効面積	8
◆ 圧力温度基準	9
◆ 寸法及び重量	19

◆ 特徴

SL シリーズは、福井製作所が半世紀近く改良しながら製造し続ける、ロングセラーのばね式蒸気用安全弁です。発電用ボイラなど厳しい運転条件に適合するための構造と耐久性を有しています。

◆ 認定

認定	範囲				吹出し係数	
	流体性状	サイズ	圧力範囲			
			MPa			
ASME BPVC SECTION I & SECTION VIII Division 1	蒸気	D~M N~P Q~R T	0.1~37.9 0.1~24.1 0.1~10.3 0.1~5.5		0.869	

- * ASME STAMP V, ASME UV STAMP は、上記の圧力、サイズ以外にも、温度、構造、材料など最小要求が規定されています。これらの要求を全て満たす場合に ASME STAMP V, ASME UV STAMP 品とすることができます。
- * 船級(NK, LR, BV, DNV, ABS, KR, RS, CCS, RINA)などの認定も取得しています。詳しくはお問い合わせください。
- * 実際の製造範囲は、圧力温度基準を参照してください。またこの圧力温度基準を超えるものについても製造可能な場合があります。

◆ 型式

SL	4	6	1-	3	C3	-H1	(T)							
							キャップコード							
							(C) 開放レバー	(T) (C) + テストギャグ						
構造コード														
コード		圧力クラス		弁体構造		弁座気密性能								
ブランク		1~3		フェザーディスク		設定圧力の 90%以下								
-H2				サーマルディスク										
M		4~6		フェザーディスク		設定圧力の 94%以下								
-M2				サーマルディスク										
-H1		7~10		サーマルディスク強化型		設定圧力の 95%以下								
-H2		7, 8		サーマルディスク		設定圧力の 93%以下								
-PA		1~10		エアーアシスト式		設定圧力の 98%以下								
材料コード														
ブランク		SCPH2 or A216M-WCB			C4	SCPH61 or A217M-C5								
C2		SCPH21 or A217M-WC6			CA	火 SPCH91 or A217M-C12A								
C3		SCPH32 or A217M-WC9			—	—								
入口フランジクラス(圧力クラスと異なるのみ) 圧力クラスとコードは同じ														
接続コード														
1-	ASME Flange			5-	特殊									
2-	JPI Flange			6-	ねじ込み									
3-	溶接			9-	JIS B 8210(1994) Flange									
4-	JIS Flange			0-	JIS B 8210(1986) Flange									
温度クラスコード (吹出し温度で決定) 単位°C (F)														
3	T ≤ 400(752)			6	510(950) < T ≤ 571(1060)									
5	400() < T ≤ 510(950)			7	571(1060) < T ≤ 604(1150)									
圧力クラスコード														
1	Class 150 or JIS 10K or JIS B 8210 10K			6	Class 1500									
2	Class 300 or JIS 20K or JIS B 8210 20K			7	Class 2500									
3	Class 300 or JIS 30K or JIS B 8210 30K			8	Class 2500 溶接接続のみ									
4	Class 600 OR JIS B 8210 40K			9	Class 3000 溶接接続のみ									
5	Class 900			10	Class 4500 溶接接続のみ									
型式コード														
SL	JIS B8210 フランジ以外の型式			SJ	JIS B8210 フランジ用の型式									

◆ キャップコード

キャップ構造は、下記の 2 種類の構造毎にテストギャグ付きとテストギャグ無しの組み合わせがあります。テストギャグは、安全弁を配管などに設置した状態で気密試験を行うためのオプションです。

キャップ	図	気密	レバー	テストギャグ
(C) (T)	開放レバー	1	×	○
		2	×	○
(D) (E)	密閉レバー	3	○	×
		4	○	○

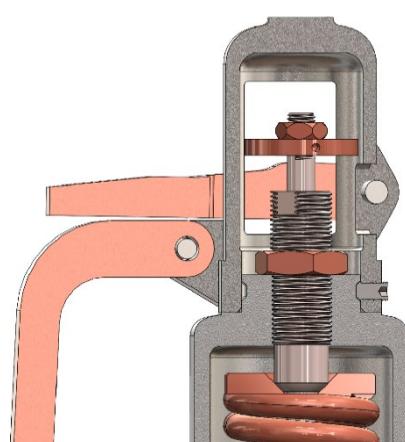


図 1 開放レバー

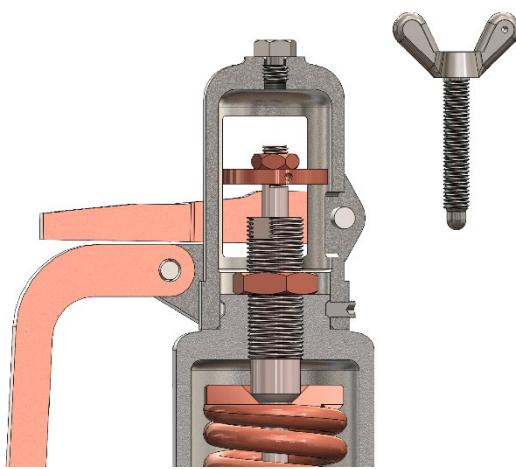


図 2 開放レバー + テストギャグ

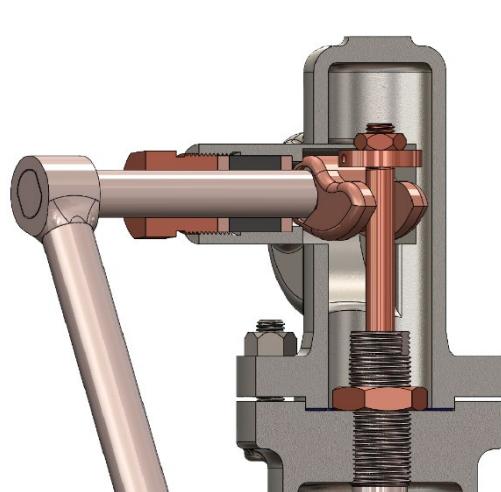


図 3 密閉レバー

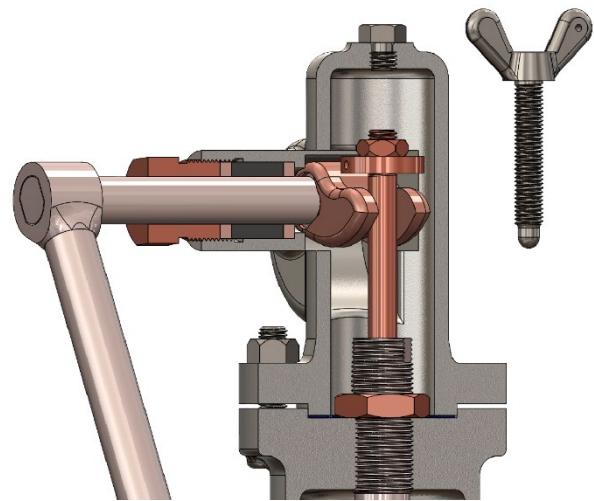


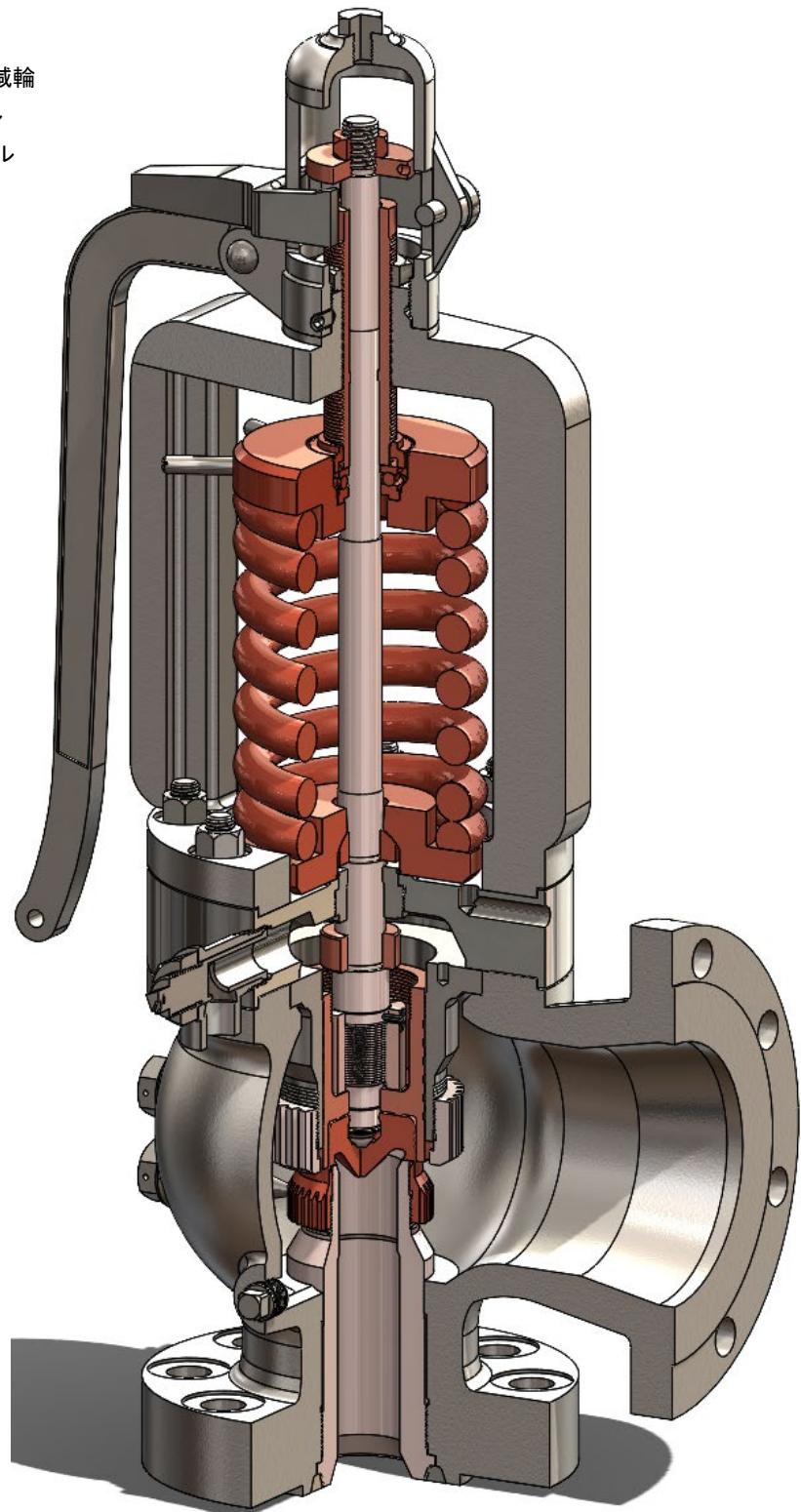
図 4 密閉レバー + テストギャグ

レバーは、安全弁の入口側に設定圧力の 75%の圧力がある場合にレバーを引き上げることで、安全弁を作動させるためのものです。

◆ 構造

要求性能と圧力区分ごとに最適な構造を採用しています。

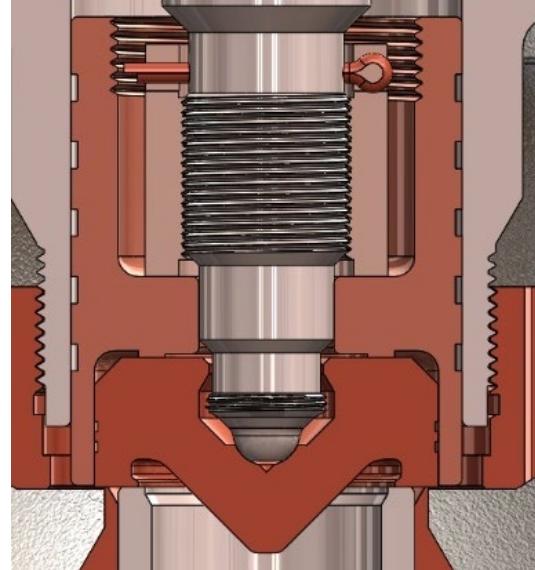
- ◆ フルノズル
- ◆ ヨークタイプ
- ◆ 錄物一体ボディ
- ◆ 上部及び下部加減輪
- ◆ 背圧調整ニードル
- ◆ クーリングスプール



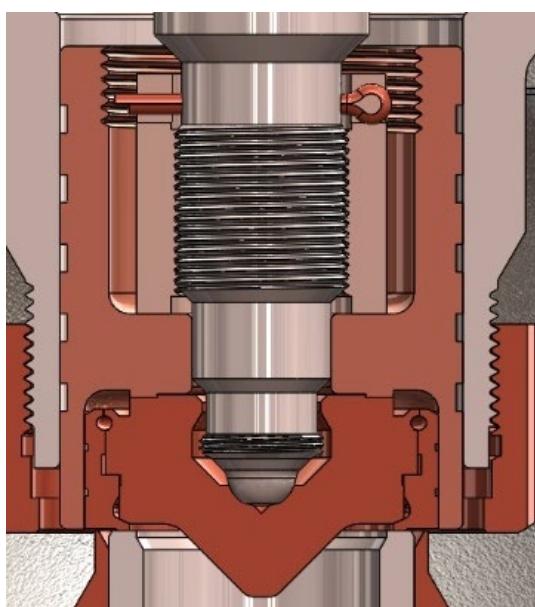
◆ 要部構造

SL-M シリーズのトリムは、蒸気に最適化したフェザーディスクシート構造を採用しています。材料は 320°C 以下で使用する SUS630 とそれを超える温度で使用する B637-N07750 又は B637-N07718 を採用しています。ホルダー構造はフレキシブルホルダーを採用しています。

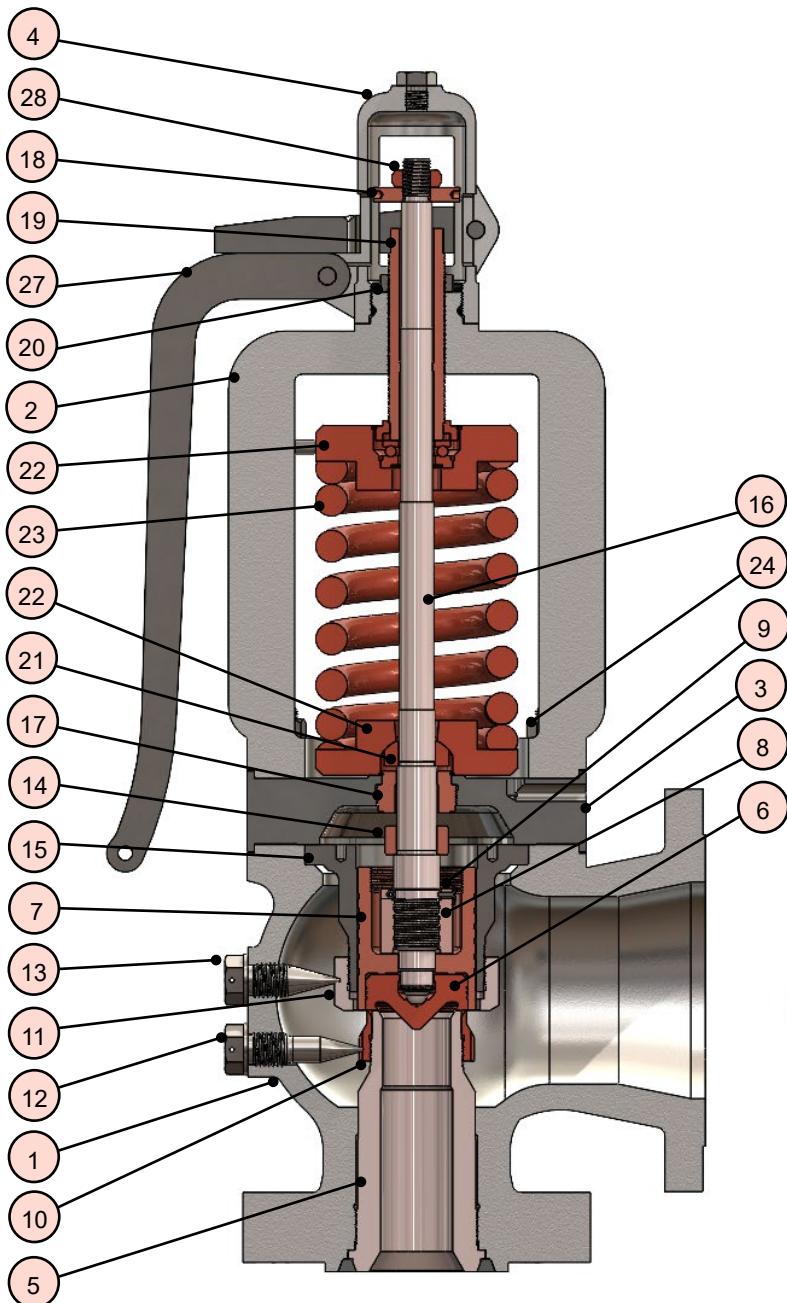
- ◆ フェザーディスク & フレキシブルホルダー
シート部をリップ形状にすることで内圧によりリップ先端の面圧を高く維持する構造としています。またホルダーの傾きによるシート部への影響を最小限にするフレキシブルホルダー構造といたします。



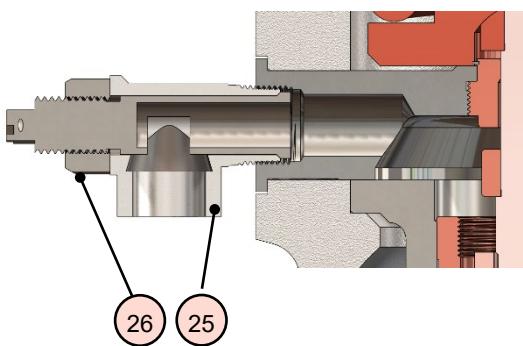
- ◆ サーマルディスク & フレキシブルホルダー
フェザーディスクよりリップ深さを大きく設計し、内圧をより積極的に利用しリップ先端の面圧を維持する構造です。また作動後の閉弁時の衝撃による損傷を防ぐためリップ部に変形防止の受けを設けています。ホルダーは、フェザーディスクと同じ構造です。



◆ 断面図



No.	部品名称
1	ボディ
2	ヨーク
3	クーリングピース
4	キャップ
5	ノズル
6	ディスク
7	ディスクホルダー
8	ディスクカラー
9	ピン
10	下部加減輪
11	上部加減輪
12	下部加減輪ロックボルト
13	上部加減輪ロックボルト
14	リフトストッパー
15	ガイド
16	スピンドル
17	スピンドルガイド
18	揚弁金具
19	調整ねじ
20	調整ねじロックナット
21	ステッピング
22	ばね受押
23	ばね
24	スタッドボルト、ナット
25	背圧調整ボディ
26	背圧調整ボルト、ナット
27	レバー
28	揚弁金具ロックナット



* 一般的な構造を示しており、サイズにより構造が異なる場合があります。

◆ 標準材質

温度による標準材質

No.	適用温度範囲 °C	≤400°C	≤510°C	≤571°C	≤621°C			
	温度クラスコード	3	5	6	7			
1	ボディ	SCPH2 or SA216M-WCB	SCPH21 or SA217M-WC6	SCPH32 or SA217M-WC9	火 SCPH91 or SA217M-C12A			
2	ばね箱	SCPH2 or SA216M-WCB	SCPH21 or SA217M-WC6		SCPH32 or SA217M-WC9			
3	クーリングピース	SA105M		SA182M-F12				
4	キャップ	FCD450-10						
5	ノズル	SA105M	SA182M-F12	SA182M-F22	SA182M-F91			
6	ディスク	SUS630(≤320°C), B637-N07750(≤510°C)		B637-N07750	B637-N07718			
7	ディスクホルダー	SUS420J2						
8	ディスクカラー	SUS630			B637-N07750			
9	ピン	SUS304						
10	下部加減輪	SUS304 or SCS13A						
11	上部加減輪	SUS304 or SCS13A						
12	下部加減輪ロックボルト	SUS403	SUS431					
13	上部加減輪ロックボルト	SUS403	SUS431					
14	リフトストッパー	SUS420J2						
15	ガイド	SCS1						
16	スピンドル	SUS403	SUS431					
17	スピンドルガイド	SUS630						
18	揚弁金具	SS400						
19	調整ねじ	SUS420J2						
20	調整ねじロックナット	SUS304						
21	ステッピング	SUS420J2						
22	ばね受押	SUS403						
23	ばね	Spring Steel						
24	スタッドボルト、ナット	SNB7, S45C		SNB16, A194-4				
25	背圧調整ボディ	SCS13						
26	背圧調整ボルト・ナット	SS400.SUS304						
27	レバー	FCMB310-8						
28	揚弁金具ロックナット	SS400						

◆ 有効面積

SL400~600

オリフィス	のど径	シート径	公称リフト	面積
	mm	Mm	mm	mm ²
F1	—	32	2.3	216.4
G1	—	32	3.7	353.0
H	26.6		6.7	555.7
J	34.0		8.5	907.9
K	40.6		10.2	1294.6
K2	46.9		11.8	1727.6
L	50.6		12.7	2010.9
M	56.8		14.2	2533.9
M2	57.4		14.4	2587.7
N2	66.0		16.5	3421.2
P	75.7		19.0	4500.7
PS	77.9		19.5	4766.1
Q0	83.4		20.9	5462.9
Q1	90.4		22.6	6418.4
Q	99.6		24.9	7791.3
R	119.8		30.0	11272.0
RR	127.1		31.8	12687.6
T	152.8		38.2	18337.3

SJ400~600

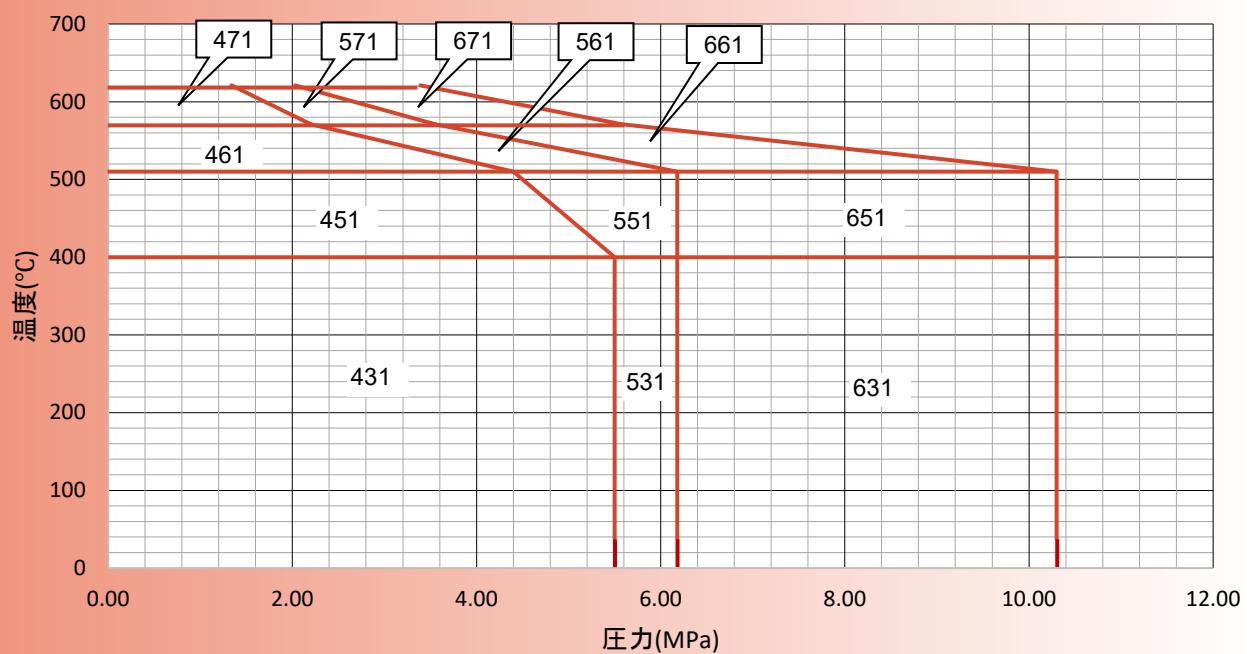
オリフィス	のど径	公称リフト	のど面積
	mm	mm	mm ²
19	19	4.8	283.5
24	24	6.0	452.4
30	30	7.5	706.8
38	38	9.5	1134.1
49	49	12.3	1885.7
56	56	14.0	2463.0
65	65	16.3	3318.3
73	73	18.3	4185.3
82	82	20.5	5281.0
88	88	22.0	6082.1
105	105	26.3	8659.0

◆ 圧力温度基準

圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス F1, G1, H, J, K, K2, L, M, N2, P									
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa					
		温度 T °C	38	232	400	510	571	621	
		入口	出口	*1 *2	3	5	6	7	
WCB	F1, G1 H, J K, K2 L, M N2, P	600	150	4	5.50	5.50	—	—	
		900		5	6.18	6.18	—	—	
		1500		6	10.30	10.30	—	—	
WC6	F1, G1 H, J K, K2 L, M N2, P	600	150	4	—	5.50	4.40	—	
		900		5	—	6.18	6.18	—	
		1500		6	—	10.30	10.30	—	
WC9	F1, G1 H, J K, K2 L, M N2, P	600	150	4	—	—	4.40	2.20	
		900		5	—	—	6.18	3.55	
		1500		6	—	—	10.30	5.58	
C12A	F1, G1 H, J K, K2 L, M N2, P	600	150	4	—	—	—	2.20	
		900		5	—	—	—	3.55	
		1500		6	—	—	—	5.58	
		600	150	4	—	—	—	1.34	
		900		5	—	—	—	2.03	
		1500		6	—	—	—	3.39	

*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。

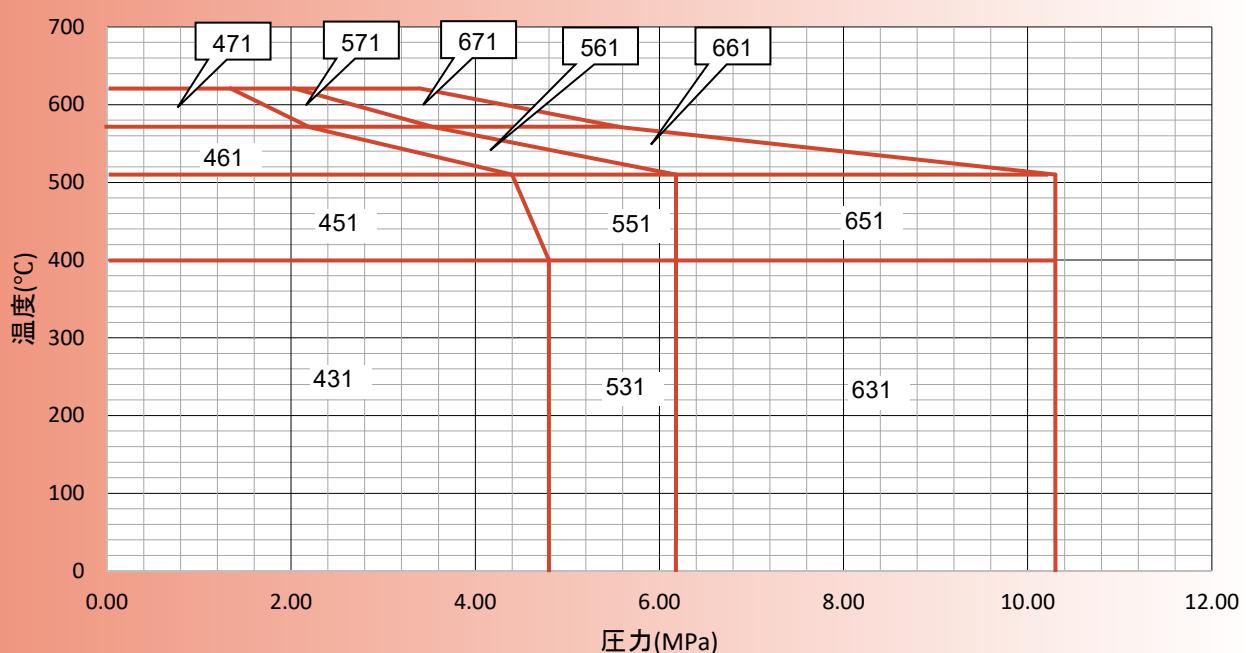
ASMEフランジ F1, G1, H, J, K, K2, L, M, N2, P



圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス Q0, Q1, Q									
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa					
		入口	出口	温度 T °C	38	232	400	510	
					3		5	6	
WCB	Q0, Q1 Q	600	150	4	4.80	4.80	4.80	—	
		900		5	6.18	6.18	6.18	—	
		1500		6	10.30	10.30	10.30	—	
WC6		600	150	4	—	—	4.80	4.40	
		900		5	—	—	6.18	6.18	
		1500		6	—	—	10.30	10.30	
WC9		600	150	4	—	—	—	4.40	
		900		5	—	—	—	6.18	
		1500		6	—	—	—	10.30	
C12A		600	150	4	—	—	—	—	
		900		5	—	—	—	—	
		1500		6	—	—	—	—	

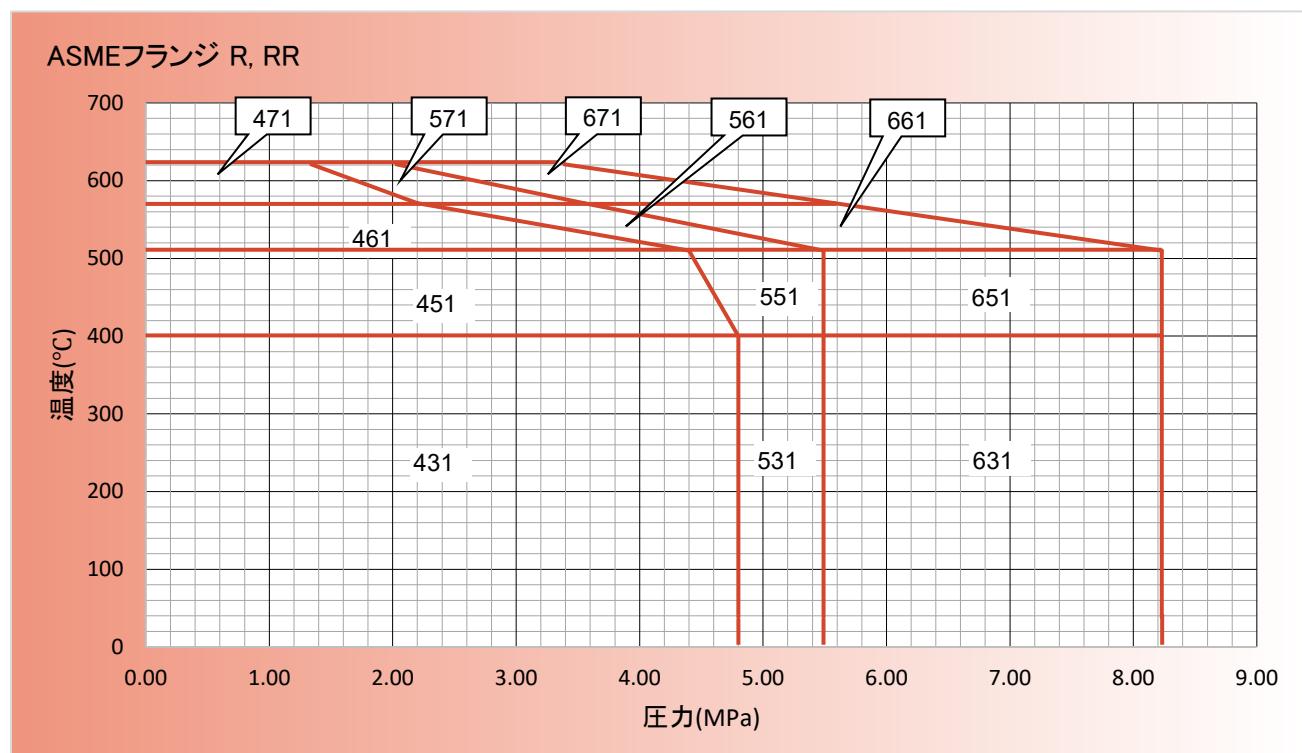
*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。

ASMEフランジ Q0, Q1, Q



圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス R, RR									
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa					
		入口	出口	温度 T °C	38	232	400	510	
					3		5	6	
WCB	R, RR	600	150	4	4.80	4.80	4.80	—	
		900		5	5.49	5.49	5.49	—	
		1500		6	8.2	8.23	8.23	—	
WC6		600	150	4	—	—	4.80	4.40	
		900		5	—	—	5.49	5.49	
		1500		6	—	—	8.23	8.23	
WC9		600	150	4	—	—	—	4.40	
		900		5	—	—	—	5.49	
		1500		6	—	—	—	8.23	
C12A		600	150	4	—	—	—	—	
		900		5	—	—	—	—	
		1500		6	—	—	—	—	

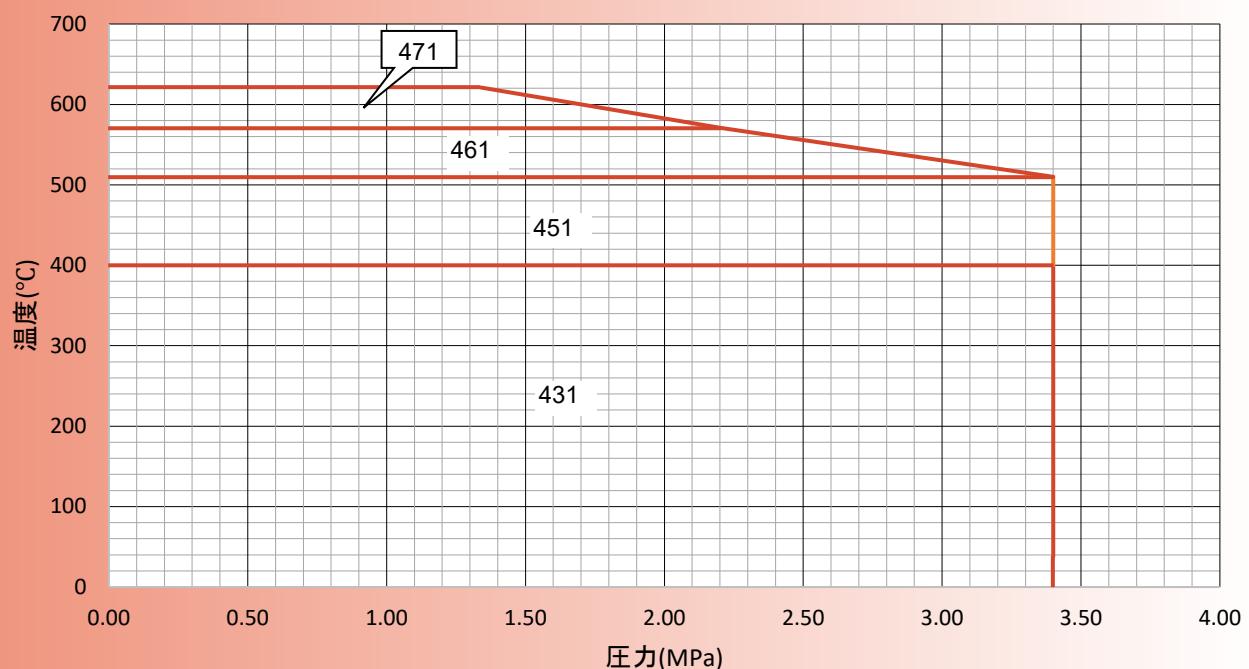
*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。



圧力温度基準 SL ASME B16.5 フランジ オリフィス T								
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa				
		入口	出口	温度 T °C	38	232	400	510
		*2			3		5	6
WCB	T	600	150	4	3.40	3.40	3.40	—
WC6		600	150	4	—	—	3.40	—
WC9		600	150	4	—	—	—	3.40
C12A		600	150	4	—	—	—	2.20

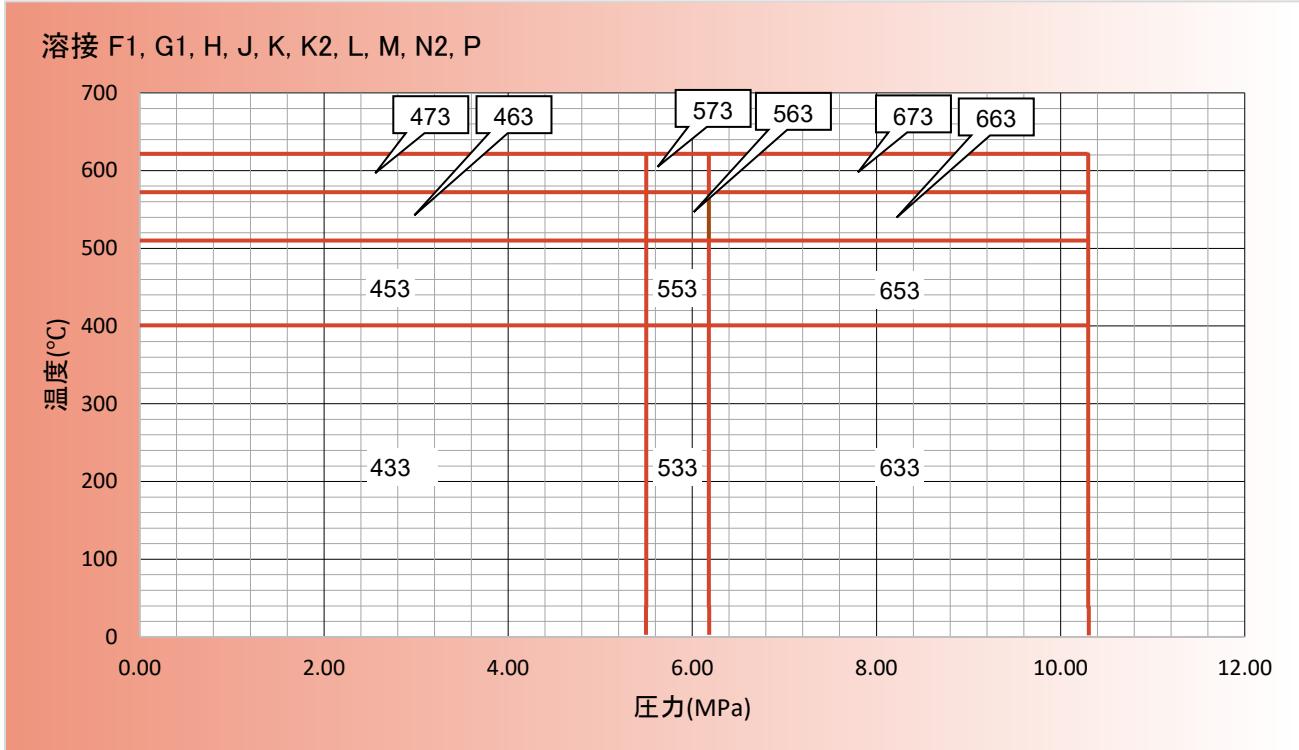
*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。

ASMEフランジ T



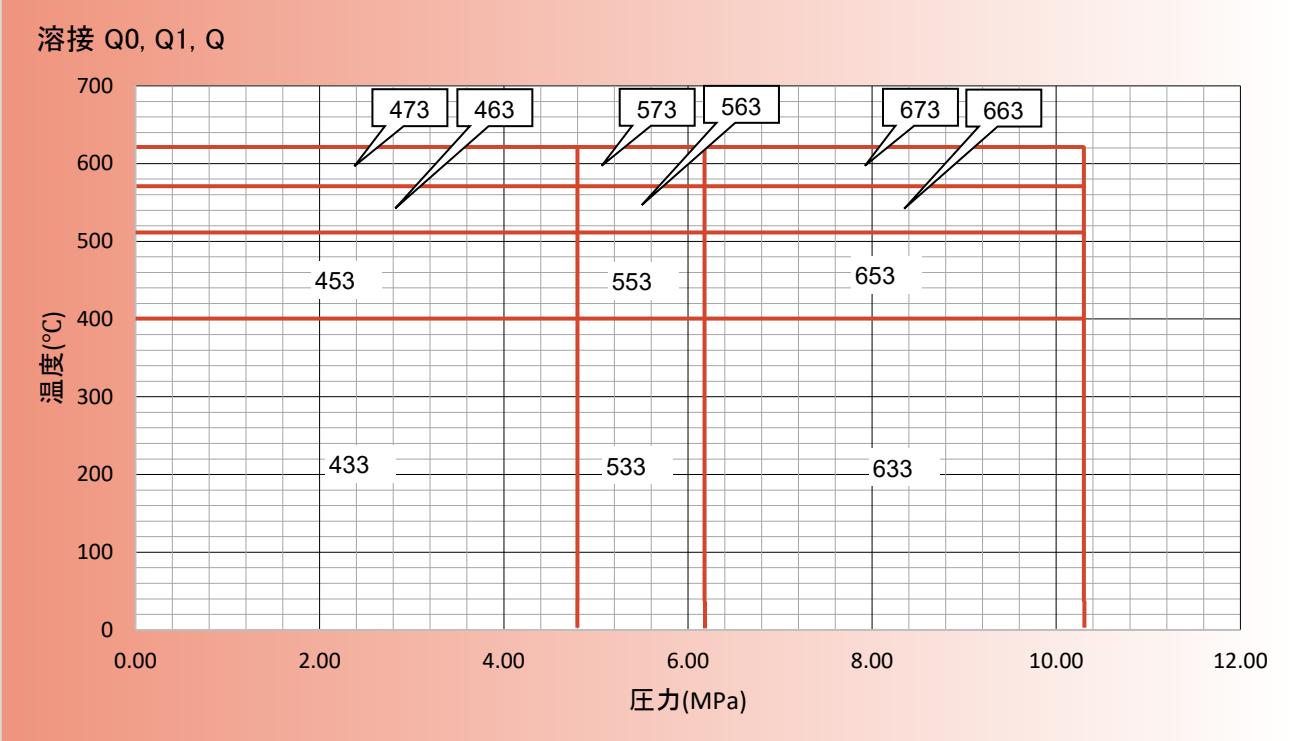
圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス F1, G1, H, J, K, K2, L, M, N2, P									
材質 ボディ	サイズ	法兰ジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa					
		入口	出口	温度 T °C	38	232	400	510	
					3		5	6	
WCB	P	600	150	4	5.50	5.50	5.50	—	
		900		5	6.18	6.18	6.18	—	
		1500		6	10.3	10.30	10.30	—	
WC6		600	150	4	—	—	5.50	5.50	
		900		5	—	—	6.18	6.18	
		1500		6	—	—	10.30	10.30	
WC9		600	150	4	—	—	5.50	5.50	
		900		5	—	—	6.18	6.18	
		1500		6	—	—	10.30	10.30	
C12A		600	150	4	—	—	—	5.50	
		900		5	—	—	—	6.18	
		1500		6	—	—	—	10.30	

*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。



圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス Q0, Q1, Q								
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa				
		温度 T °C	38	232	400	510	571	621
		入口	出口	→ ²	3	5	6	7
WCB	P	600	150	4	4.80	4.80	—	—
		900		5	6.18	6.18	—	—
		1500		6	10.3	10.30	—	—
WC6	P	600	150	4	—	—	4.80	—
		900		5	—	—	6.18	—
		1500		6	—	—	10.30	—
WC9	P	600	150	4	—	—	4.80	4.80
		900		5	—	—	6.18	6.18
		1500		6	—	—	10.30	10.30
C12A	P	600	150	4	—	—	—	4.80
		900		5	—	—	—	6.18
		1500		6	—	—	—	10.30

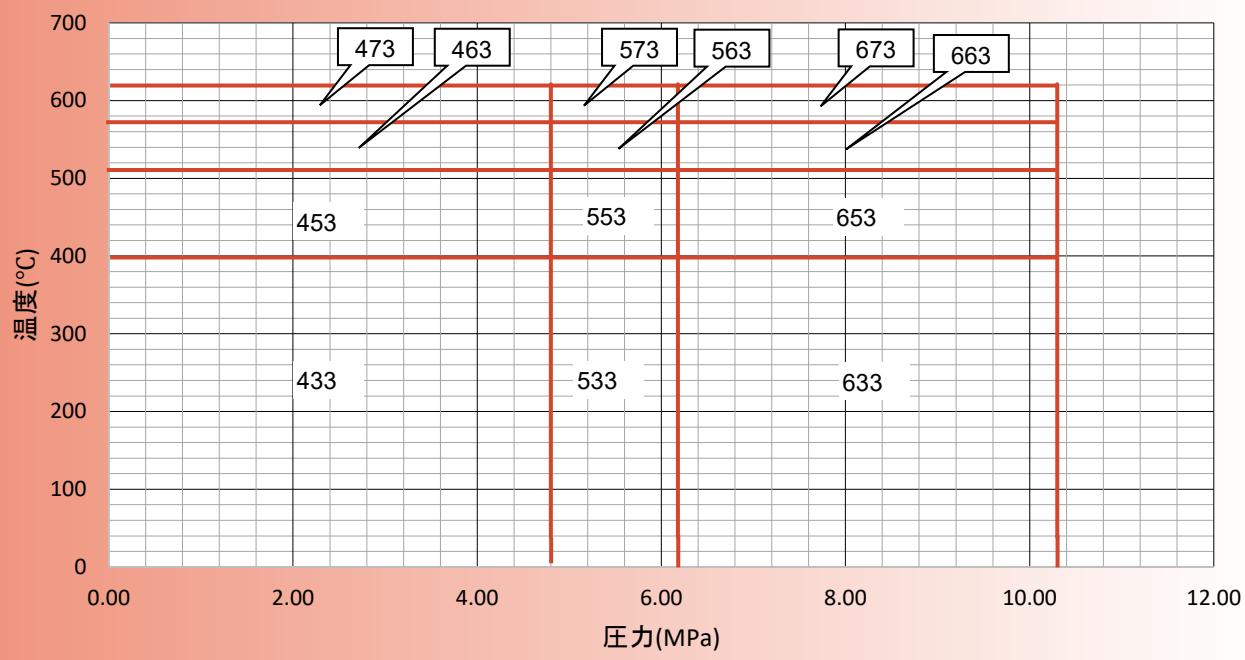
*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。



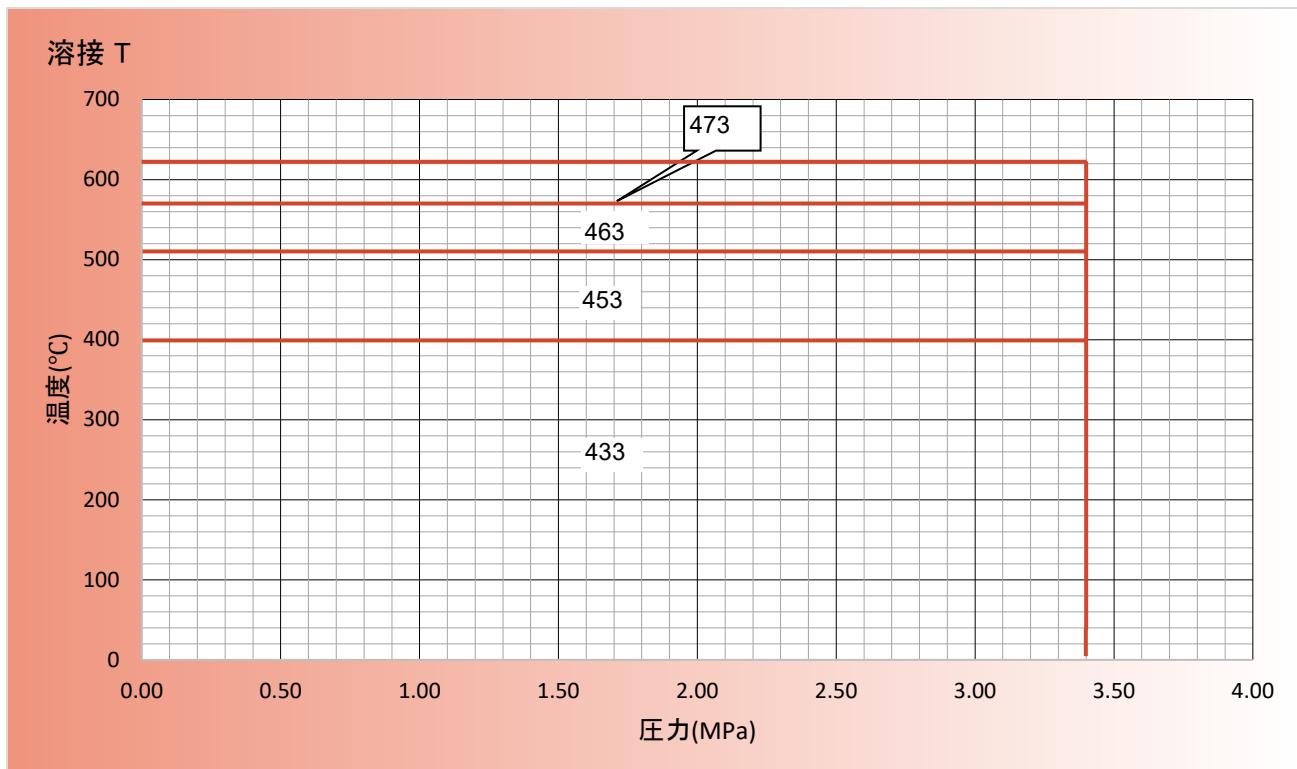
圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス R, RR									
材質 ボディ	サイズ	法兰ジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa					
		入口	出口	温度 T °C	38	232	400	510	
		600	150	4	4.80	4.80	4.80	—	
WCB	P	900	150	5	5.49	5.49	5.49	—	
		1500	150	6	8.23	8.23	8.23	—	
		600	150	4	—	—	4.80	4.40	
WC6		900	150	5	—	—	5.49	5.49	
		1500	150	6	—	—	8.23	8.23	
		600	150	4	—	—	—	4.40	
WC9		900	150	5	—	—	—	5.49	
		1500	150	6	—	—	—	8.23	
		600	150	4	—	—	—	2.20	
C12A		900	150	5	—	—	—	3.55	
		1500	150	6	—	—	—	5.58	
		600	150	4	—	—	—	2.20	
C12A		900	150	5	—	—	—	3.55	
		1500	150	6	—	—	—	5.58	

*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。

溶接 R, RR

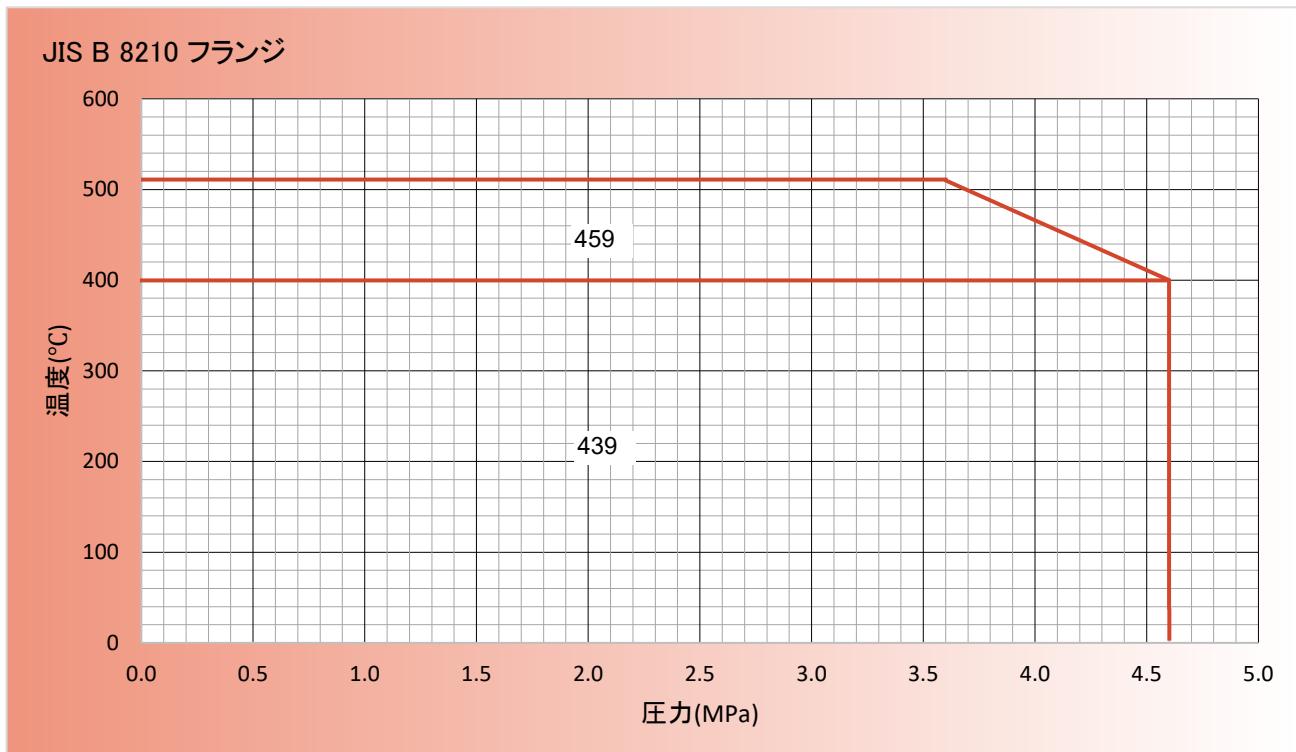


圧力温度基準 SL 溶接 オリフィス T								
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa				
		温度 T °C		38	232	400	510	571
		入口	出口	38 ²	3	5	6	7
WCB	P	600	150	4	3.40	3.40	—	—
WC6		600	150	4	—	—	3.40	—
WC9		600	150	4	—	—	3.40	3.40
C12A		600	150	4	—	—	—	3.40



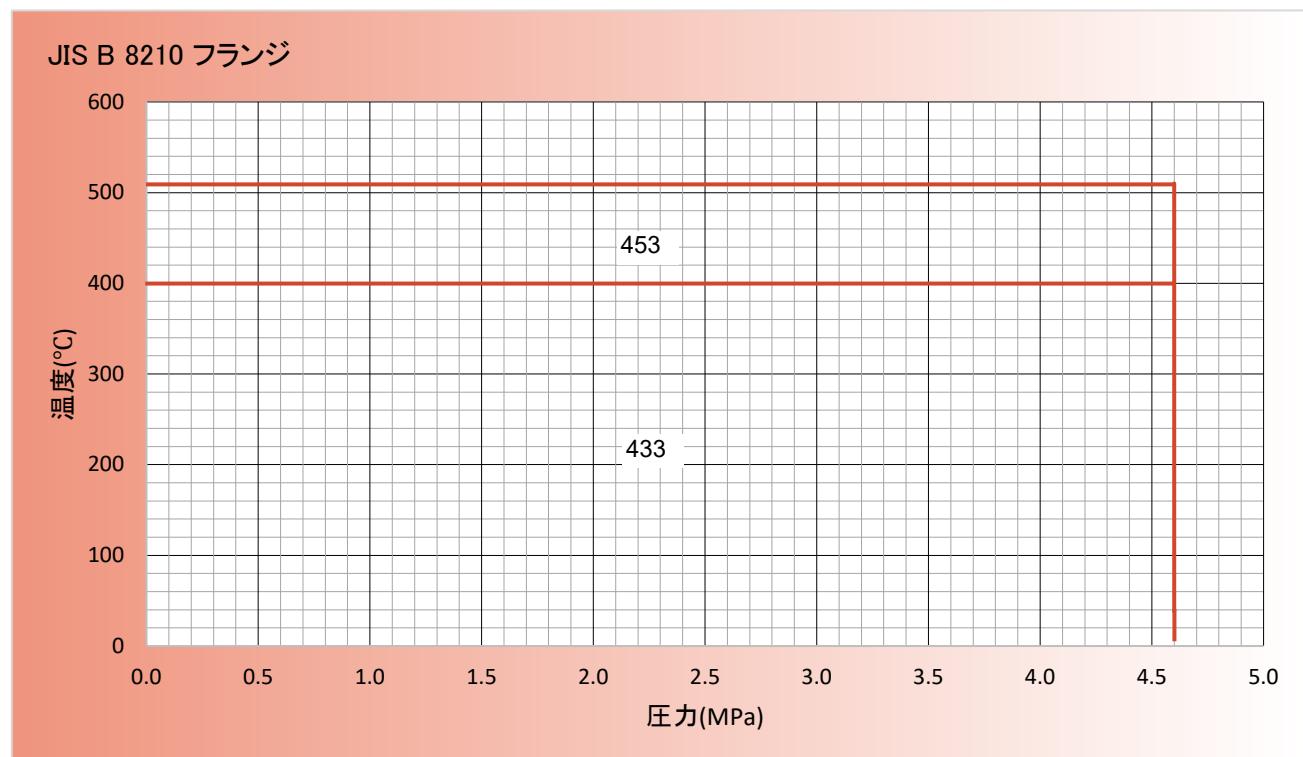
圧力温度基準 SJ JIS B 8210 40K フランジ							
材質 ボディ	サイズ	フランジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa			
		入口	出口	温度 T °C	38	232	400
		*1			3		5
SCPH2	全て	40K	10K	4	4.6	4.60	4.60
SCPH21		40K	10K	4	—	—	3.60

*1 圧力クラスコードを示す。 *2 溫度コードを示す。

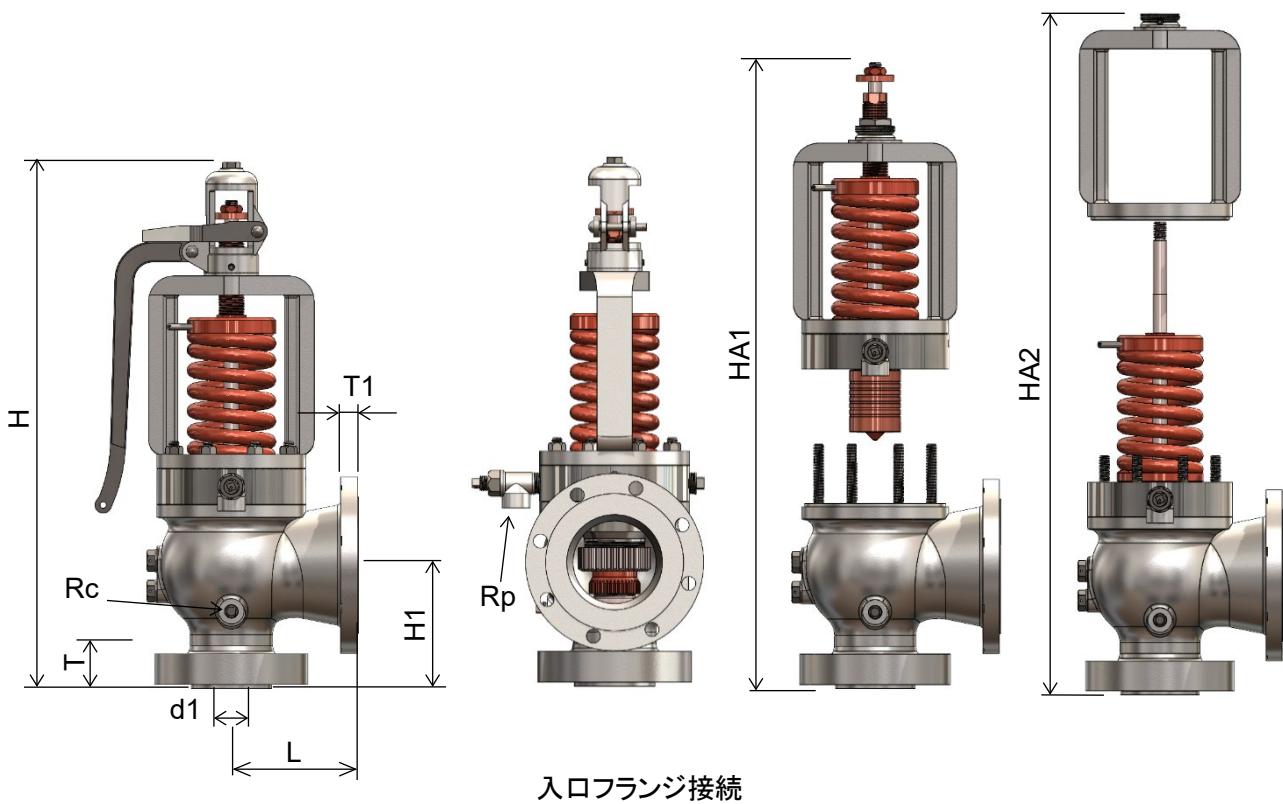


圧力温度基準 SJ 溶接型							
材質 ボディ	サイズ	法兰ジ 圧力クラス		最高使用圧力 MPa			
		入口	出口	温度 T °C	38	232	400
		*1			3		5
SCPH2	全て	40K	10K	4	4.6	4.60	4.60
SCPH21		40K	10K	4	—	—	4.60

*1 圧力クラスコードを示す。 *2 温度コードを示す。



◆ 寸法及び重量



SL ASMEフランジ 寸法及び重量表													単位 mm, kg			
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法			フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		d1	H1	L	T	T1		H	HA1	HA2	Rc	Rp	
		4	600	150	40	140	150	38	48	19.1	590	710	790	1/2	3/4	90
2*F1*3	5	900	150			48		600			720	800				
	6	1500	150			38		590			710	790				
2*G1*3	4	600	150	40	140	150	48	38	19.1	19.1	600	720	800	1/2	3/4	90
	5	900			48			590			710	790				
	6	1500			38			600			720	800				
2*H*3	4	600	150	40	140	150	48	38	19.1	19.1	590	710	790	1/2	3/4	90
	5	900			48			600			720	800				
	6	1500			38			590			710	790				
2 1/2*J*4	4	600	150	50	155	180	55	40	24	24	710	830	940	1/2	3/4	120
	5	900			55			720			850	960				
	6	1500			40			710			830	940				

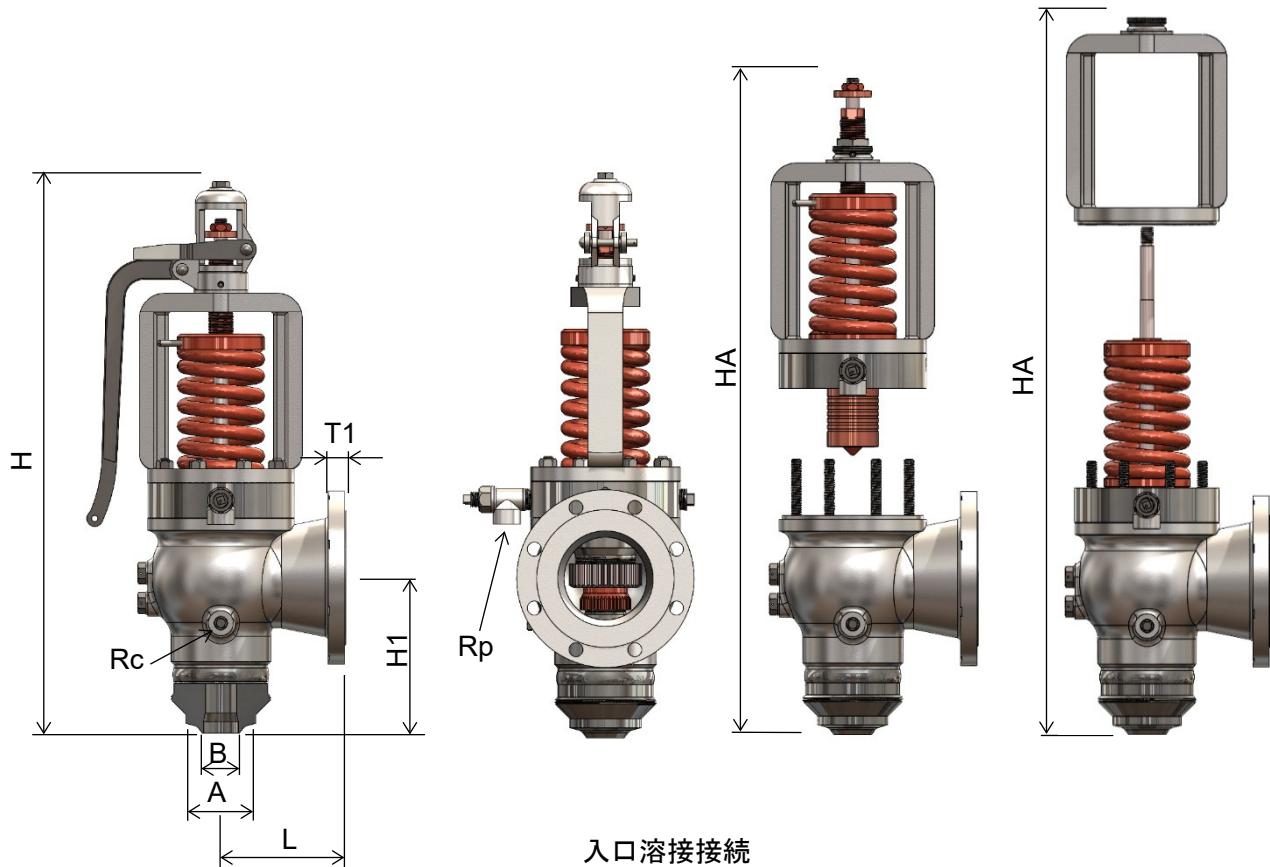
SL ASMEフランジ 寸法及び重量表											単位 mm, kg				
サイズ	圧力 クラス	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		d1	H1	L	T		H	HA1	HA2	Rc	Rp	
	4	600		150	65	185	190	43	26	750	890	980	1/2	3/4	135
2 1/2*K*6	5	900				200		58		760	920	1000			140
	6	1500								870	970	1150			
3*K2*6	4	600		150	65	185	200	43	26	820	990	1100	1/2	1	150
	5	900				195		53		830	1000	1110			170
	6	1500				210		68		970	1080	1280			
3*L*6	4	600		150	80	185	200	43	26	820	990	1100	1/2	1	150
	5	900				195		53		830	1000	1110			170
	6	1500				210		68		970	1090	1290			
4*M*6	4	600		150	80	215	220	53	26	940	1110	1250	1/2	1	185
	5	900				230		68		950	1130	1270			210
	6	1500								1060	1190	1420			
4*M2*6	4	600		150	80	215	220	53	26	940	1110	1250	1/2	1	185
	5	900				230		68		950	1130	1270			210
	6	1500								1060	1190	1420			
4*N2*6	4	600		150	100	230	240	60	26	1020	1230	1390	1/2	1	265
	5	900				250		80		1040	1250	1410			350
	6	1500								1250	1390	1700			
6*P*8	4	600		150	100	260	265	60	29	1230	1450	1670	1/2	1 1/4	450
	5	900				290		90		1260	1480	1700			570
	6	1500								1420	1590	1950			
6*Q0*8	4	600		150	150	260	265	60	29	1240	1490	1690	3/4	1 1/4	550
	5	900				290		90		1270	1520	1720			650
	6	1500								1430	1630	1970			
6*Q1*8	4	600		150	150	270	280	60	29	1340	1620	1880	3/4	1 1/4	580
	5	900				300		90		1370	1650	1910			700
	6	1500								1570	1790	2180			
6*Q*8	4	600		150	150	280	290	60	29	1370	1660	1900	3/4	1 1/4	600
	5	900				310		90		1400	1690	1930			850
	6	1500								1590	1830	2200			

SL ASMEフランジ 寸法及び重量表											単位 mm, kg				
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		d1	H1	L	T		H	HA1	HA2	Rc		
		入口	出口	150	150	280	310	290	90	31	1370	1660	1900		
6*Q*10	4	600						60			1400	1690	1930	650	
	5	900									1590	1830	2200		
	6	1500												900	
8*R*10	4	600				330			69			1540	1890	2150	850
	5	900				345		320	84			1550	1900	2160	
	6	1500				360			99			1750	2040	2440	1100
8*RR*10	4	600				330			69			1540	1890	2150	850
	5	900				345		320	84			1550	1900	2160	
	6	1500				360			99			1750	2040	2440	1100
8*T*12	4	600	150	200	350	350		68	32		1670	2100	2350	3/4 1 1/4	1000

SJ JIS フランジ 寸法及び重量表											単位 mm, kg			
サイズ	圧力 クラス コード	フランジ 圧力クラス		入口 径	面間寸法		フランジ厚さ		全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量
		入口	出口		d1	H1	L	T		H	HA1	HA2	Rc	
		入口	出口	150	150	25	32	40	50	65	80	90	100	
25*19*50	4	40K ¹	10K ²	25	110	125	30	16	480	570	600	1/2	1/2	45
32*24*65				32	130	140	34	18	500	600	620	1/2	1/2	60
40*30*80				40	140	150	38	19.1	590	710	790	1/2	3/4	90
50*38*100				50	155	180	40	24	710	840	940	1/2	3/4	120
65*49*150				65	195	200	53	26	830	1000	1110	1/2	1	150
80*56*150				80	215	220	53	26	940	1110	1250	1/2	1	185
90*65*150				90	230	240	60	26	1020	1230	1390	1/2	1	270
100*73*200				100	260	265	60	29	1230	1450	1670	1/2	1 1/4	450
125*82*200				115	260	265	60	29	1240	1490	1690	3/4	1 1/4	550
125*88*200				125	270	280	60	29	1340	1620	1880	3/4	1 1/4	600
150*105*250				150	330	320	69	31	1540	1880	2150	3/4	1 1/4	650

*1 JIS B 8210-1994 年版フランジ

*2 JIS B 2210 フランジ



SL BW 寸法及び重量表

単位 mm, kg

サイズ	圧力 クラ スコ ード	接続		シ ー ニン グ径	温度 °C				面間寸法		フランジ 厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量									
		入口	出口		400	510	571	621																		
					B	A			H1	L																
1 1/2*F1*3	4	BW	150	42	67	70			170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80									
	5				70	80																				
	6				80	86																				
1 1/2*G1*3	4	BW	150	42	67	70			170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80									
	5				70	80																				
	6				80	86																				
1 1/2*H*3	4	BW	150	42	67	70			170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80									
	5				70	80																				
	6				80	86																				
2*J*4	4	BW	150	52	80	81			195	180	24	750	870	980	1/2	3/4	100									
	5				83	90																				
	6				90	96	102																			
2 1/2*K*6	4	BW	150	67	92	101			235	190	26	800	940	1030	1/2	3/4	120									
	5				102	110																				
	6				108	115	128																			

寸法及び重量表															単位 mm, kg			
サイズ	圧力 クラ スコ ード	接続		シ ー ニン グ径	温度 °C				面間寸法		フランジ 厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概略 重量	
		入口	出口		400	510	571	621					H1	L	T1	H	HA1	HA2
		B	A															
2 1/2*K2*6	4	BW	150	67	93	98	110		250	200	26	880	1050	1170	1/2	1	130	150
	5				102		115											
	6				120		140						1010	1120	1320			
3*L*6	4	BW	150	82	105	109	122		250	200	26	880	1050	1170	1/2	1	130	150
	5				108	113	126											
	6				124	131	152						1010	1130	1330			
3*M*6	4	BW	150	82	111	116	130		260	220	26	980	1160	1300	1/2	1	175	200
	5				117	120	135											
	6				137	140	163						1090	1220	1450			
3*M2*6	4	BW	150	82	111	116	130		260	220	26	980	1160	1300	1/2	1	175	200
	5				117	120	135											
	6				137	140	163						1090	1220	1450			
4*N2*6	4	BW	150	102	140		149		265	240	26	1060	1260	1420	1/2	1	250	320
	5				146		154											
	6				160		184						1270	1410	1720			
4*P*8	4	BW	150	102	146		160		310	265	29	1280	1500	1720	1/2	1 1/4	400	520
	5				156		168											
	6				170	172	199						1440	1610	1970			
6*Q0*8	4	BW	150	152	203		210		330	265	29	1310	1560	1760	3/4	1 1/4	500	600
	5				200		210											
	6				200	206	233						1470	1670	2010			
6*Q1*8	4	BW	150	152	203		210		340	280	29	1410	1690	1950	3/4	1 1/4	530	650
	5				210		222											
	6				205	216	242						1610	1830	2220			
6*Q*8	4	BW	150	152	203		210		360	290	29	1450	1740	1980	3/4	1 1/4	550	800
	5				210		222											
	6				210	220	251						1640	1880	2250			
6*Q*10	4	BW	150	152	203		210		360	290	31	1450	1740	1980	3/4	1 1/4	600	850
	5				210	210	222											
	6				210	220	251						1640	1880	2250			

寸法及び重量表														単位 mm, kg															
サイズ	圧力 クラス コード	接続		シーニング径	温度 °C				面間寸法		フランジ厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概略重量												
		入口	出口		400	510	571	621					H1	L	T1	H	HA1	HA2	Rc	Rp									
			B	A																									
6*R*10	4	BW	150	152	210		232		400	320	31	1610	1960	2220	3/4	1 1/4	800	1050											
	5				216		240																						
	6				215	224	254																						
6*RR*10	4	BW	150	152	210		232		400	320	31	1610	1960	2220	3/4	1 1/4	800	1050											
	5				216		240																						
	6				215	224	254																						
8*T*12	4	BW	150	202	230		256		370	350	32	1690	2120	2370	3/4	1 1/4	950												

寸法及び重量表														単位 mm, kg					
サイズ	圧力 クラス コード	接続		シーニング径	温度°C		面間寸法		フランジ厚さ	全長	分解高さ		ねじ径		概略重量				
		入口	出口		510	540					H1	L	T1	H	HA1	HA2	Rc	Rp	
			B	A															
25*19*50	4	BW	10K ¹	27	50	56	140	125	16	510	600	630	1/2	1/2	40				
32*24*65				34	60	66	155	140	18	530	630	650	1/2	1/2	50				
40*30*80				42	72	78	170	150	19.1	620	740	820	1/2	3/4	80				
50*38*100				52	84	93	195	180	24	750	880	980	1/2	3/4	110				
65*49*150				67	100	112	250	200	26	880	1050	1170	1/2	1	135				
80*56*150				82	116	124	260	220	26	980	1160	1300	1/2	1	170				
90*65*150				92	128	138	265	240	26	1060	1260	1420	1/2	1	250				
100*73*200				102	140	150	310	265	29	1280	1500	1720	1/2	1 1/4	400				
125*82*200				127	156	166	330	265	29	1310	1560	1760	3/4	1 1/4	500				
125*88*200				127	168	178	340	280	29	1410	1690	1950	3/4	1 1/4	550				
150*105*250				152	195	205	400	320	31	1610	1950	2220	3/4	1 1/4	600				

*1 JIS B 2210 フランジ



本社(本社オフィス／枚方工場)
〒573-1132 大阪府枚方市招提田近1丁目6番地
TEL(072)857-4521 FAX(072)857-3764
E-mail:fki@fkis.co.jp

グローバルマーケティング
〒573-1132 大阪府枚方市招提田近1丁目6番地
海外 TEL(072)857-4527 FAX(072)857-3324
E-mail:stm@fkis.co.jp

国内 TEL(072)857-5501 FAX(072)857-5502
E-mail:osk@fkis.co.jp

横浜オフィス
〒220-0011 神奈川県横浜市西区高島2-6-32
横浜東口 ウィスポートビル 10階
TEL(045)441-4411 FAX(045)441-0031
E-mail:ybm@fkis.co.jp

株式会社 福井製作所

製品の写真や構造等は、代表的なものを示しています。またカタログの製品仕様は製品の改良や品質向上のため予告なく変更する場合があります。